



MANCHON DE REPARATION FULL CIRCLE CARACTERISTIQUES GENERALES

FICHE PRODUIT

Réf : MR

DESCRIPTION

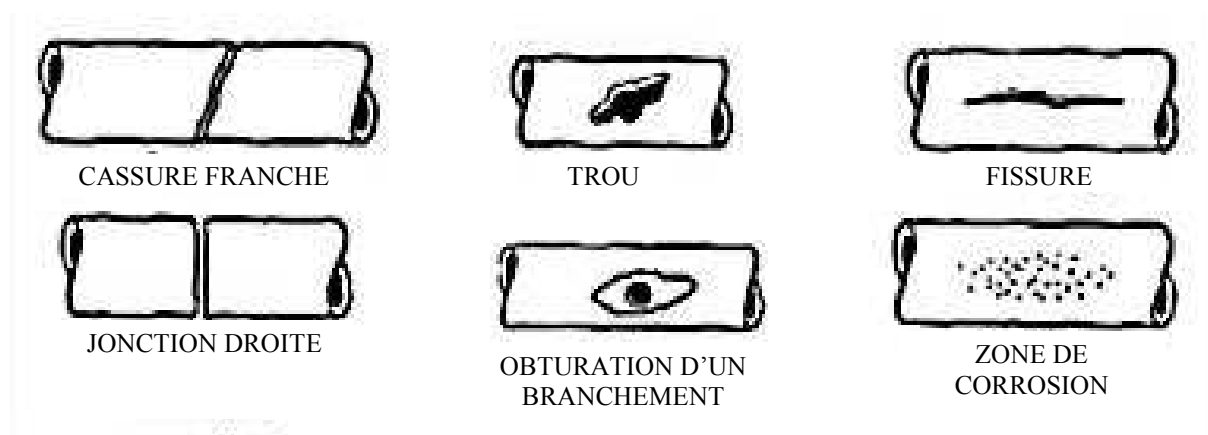
- Le serrage des boulons rapproche les mâchoires solidaires d'un manchon en acier inoxydable et comprime une garniture en caoutchouc sur toute la surface du tube.
- Deux types sont fabriqués selon les diamètres extérieurs des tubes à réparer :
 - Manchon une bande : du diamètre 41mm au diamètre 366mm.
 - Manchon multi-bandes : du diamètre 88mm au diamètre 1285mm.Pour chaque type, il existe plusieurs largeurs de manchons.
- Il permet les réparations de conduites aériennes ou enterrées de divers matériaux tels que Acier - Fonte - PVC - Amiante ciment.
- Ces conduites peuvent être simplement trouées ou fissurées mais peuvent aussi présenter une rupture franche.
Dans ce dernier cas, nous suggérons l'utilisation du manchon "articulé".



AVANTAGES DE L'UTILISATION DES MANCHONS DE REPARATION « FULL CIRCLE »

- Minimiser le temps de l'intervention - seulement une seule personne, équipée d'une clé, peut rapidement installer le manchon de réparation. Il n'est pas nécessaire de complètement couper la ligne de l'alimentation : Ceci évite ainsi tout risque de contamination du fluide distribué.
- Minimiser les quantités en stock : chaque manchon peut être utilisé pour plusieurs diamètres de tuyaux compris dans sa plage d'utilisation.
- Minimiser le coût de la réparation : seul l'endroit endommagé de la tuyauterie doit être dégagé. Il est également possible d'effectuer la réparation sous eau sans problème. La réparation est DEFINITIVE.

LE MANCHON DE REPARATION « FULL CIRCLE »: une solution pour chaque application



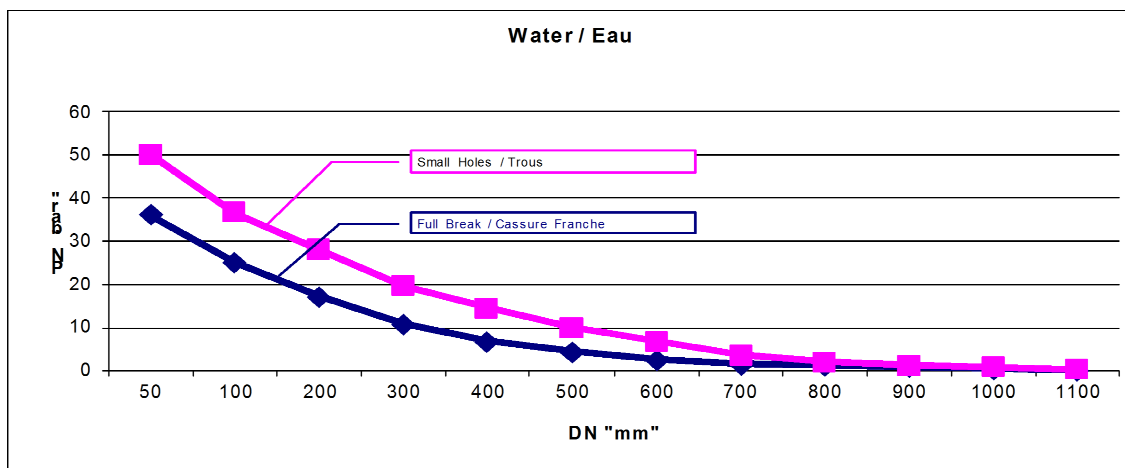
Les informations sont données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles sans préavis.

CONFORMITE AUX NORMES ET AGREMENTS

- Certification EN ISO 9001 : 2008 N°12 100 38456TMS
- A.C.S produit n° 21 ACC LY 045

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

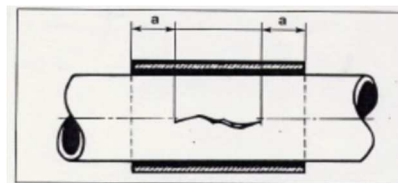
- Pression maximum admissible : voir tableau ci-dessous :



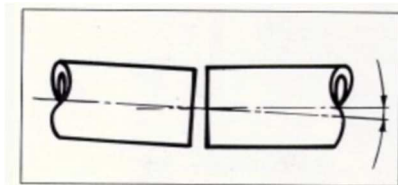
Ces valeurs correspondent à des valeurs d'usage et non à des essais réalisés en laboratoire. Celles-ci peuvent varier en fonction des états de surface et des moyens de mise en œuvre.

- Les pressions de service reprises dans le tableau ci-contre ne sont valables que si l'on respecte les règles suivantes :

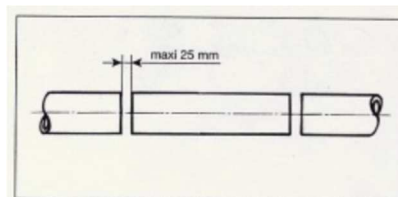
- Recouvrement du tube : la longueur du manchon doit être telle que la partie **a** de tube en état de part et d'autre de la zone détériorée, ait les valeurs suivantes :
a : 75 mm jusqu'au diamètre extérieur 350 mm
a : 100 mm pour les diamètres supérieurs



- Dans le cas de conduite rompue, l'angle maximal des deux tronçons a les valeurs suivantes :
4° jusqu'au diamètre extérieur 250 mm
2° pour les diamètres supérieurs.

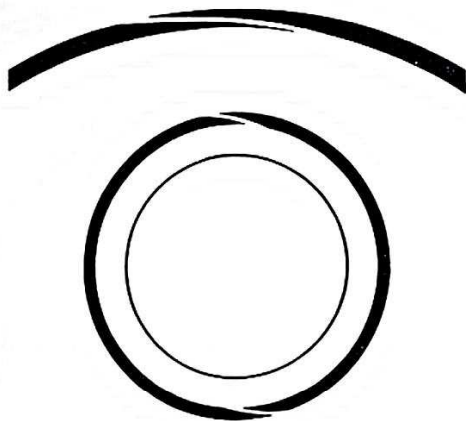


- Dans le cas où le manchon sert à l'assemblage d'une manchette s'intercalant entre deux tronçons de tube, la distance maximale autorisée entre les extrémités des tubes et de la manchette est de 25 mm.
- S'assurer de l'ancrage des canalisations avant la mise en pression dans les cas où le manchon sert à l'assemblage de deux tronçons de conduites anciennes.

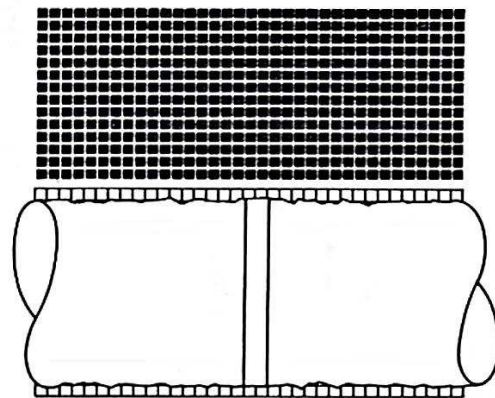


RECOMMANDATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les offres que nous pouvons être amenés à donner ou à faire n'impliquent de notre part aucune garantie. Il n'est pas de notre ressort d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

Une solution pour une étanchéité efficace et durable



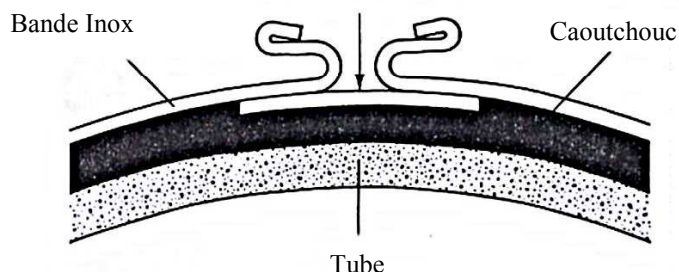
Le biseau a une épaisseur maximum de 0.2mm pour ne pas créer une zone de fuite.



Garniture quadrillée...

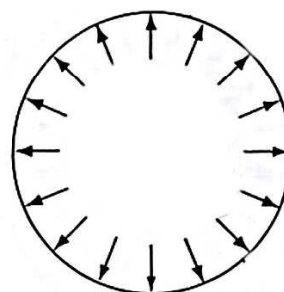
248 quadrillages par décimètre carré permettent au caoutchouc de suivre les irrégularités de la tuyauterie et ainsi de s'opposer au développement des fuites.

RENFORT MOULE



Un renfort est vulcanisé et positionné avec précision, dans le moule de la garniture, lors de l'opération de fabrication. Cette tôle a subi un traitement qui la rend indissociable de la garniture.

C'est l'assurance d'une technique sûre.

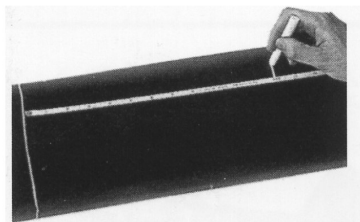


La compression uniforme de la garniture autour de la canalisation assure l'étanchéité du manchon. (Boulonnerie M16mm)

NOTA : Les plis exécutés sur l'extrémité de la bande assurent un très bon accrochage avec la mâchoire et évitent le déboîtement lors du serrage

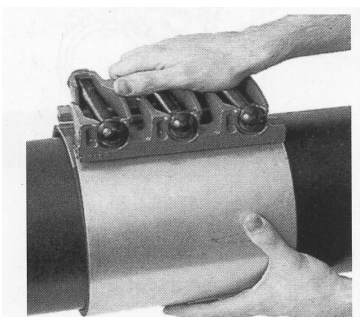
RECOMMANDATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les offres que nous pouvons être amenés à donner ou à faire n'impliquent de notre part aucune garantie. Il n'est pas de notre ressort d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

PROCEDURE D'INSTALLATION



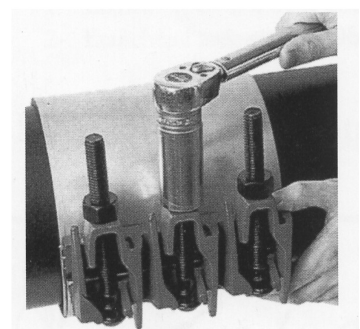
1

Bien nettoyer la partie du tuyau qui recevra le raccord. Si les conditions le permettent, mesurer par rapport à un point fixe sur le tuyau la partie endommagée.



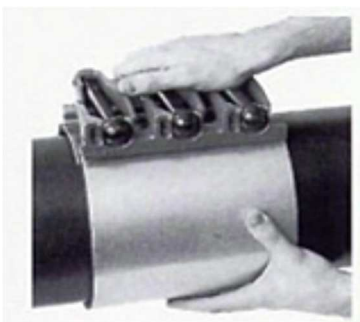
2

Monter le raccord sur le côté de la partie endommagée avec le renfort vous faisant face.



3

Engager les mâchoires en positionnant correctement le caoutchouc. Engager les boulons en commençant par le boulon central .



4

En tournant le raccord suivant la flèche, positionner le boulon central sur la fuite (vérifier sa position par rapport au point fixe). Serrer de façon énergique le boulon central jusqu'à stopper ou freiner la fuite, puis serrer les autres boulons.

NB : S'ASSURER DE L'ANCRAGE DES CANALISATIONS AVANT LA MISE EN PRESSION

RECOMMANDATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les offres que nous pouvons être amenés à donner ou à faire n'impliquent de notre part aucune garantie. Il n'est pas de notre ressort d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.