



Kit Collet bride Anti-Fluage

Kit composé d'une bride en PE (réalisée par moulage par injection) et d'une bride en PP avec des trous de perçage pour le raccordement selon EN 1092-1. A partir du d140, Il est équipé d'une bride de renfort supplémentaire. Le parement à l'intérieur de la bride a un effet auto-centrant et anti-desserrage. Ce kit peut être utilisé sur les systèmes de canalisation d'eau potable.

Fonctionnalités

Applications



Matériaux

Collet en polyéthylène haute densité PE100.

Bride <= DE 125 en polypropylène renforcé de verre à 30% (PP-GF30).

Bride > DE125 en acier revêtu PP S235JRG2 avec bague auto-centrant PP-GF30.

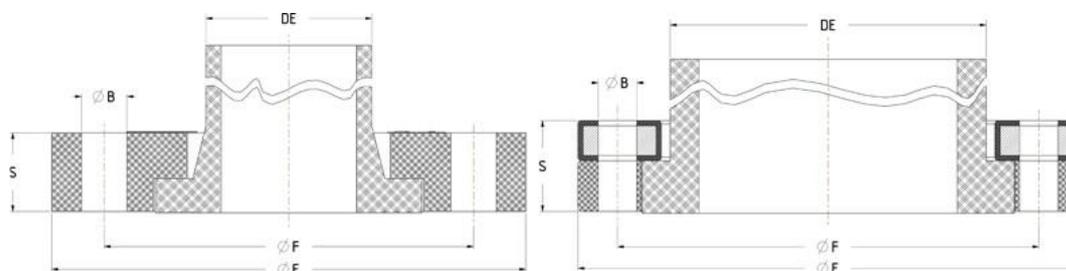
Standards

UNI EN ISO 15494
EN 1092-1 / ISO 7005

Certifications

Données Techniques

PN 16 bar



Dimensions

Codes	DE (mm)	DN (mm)	PN	ØE (mm)	ØF (mm)	ØB (mm)	S (mm)	N bolts	Boulons	Type	Précharge max (Nm)	Poids (kg)
Sur demande	200	200	PN 16	340	295	22	58	12	M20	B	90	8.85
Sur demande	225	200	PN 16	340	295	22	58	12	M20	B	90	8.95
Sur demande	250	250	PN 16	419	355	26	66	12	M24	B	100	16.30
Sur demande	280	250	PN 16	419	355	26	66	12	M24	B	100	16.15
Sur demande	315	300	PN 16	478	410	26	68	12	M24	B	120	20.75
753 700 009	40	32	PN 10/16	150	100	18	24	4	M16	A	20	0.37
753 700 010	50	40	PN 10/16	165	110	18	28	4	M16	A	25	0.51
753 700 011	63	50	PN 10/16	185	125	18	30	4	M16	A	35	0.58
753 700 012	75	65	PN 10/16	200	135	18	33	8	M16	A	50	0.75
753 700 013	90	80	PN 10/16	200	160	18	33	8	M16	A	30	0.84
753 700 014	110	100	PN 10/16	220	180	18	35	8	M16	A	35	1.14
753 700 015	125	100	PN 10/16	220	180	18	35	8	M16	A	35	1.34
753 700 016	140	125	PN 10/16	250	210	18	48	8	M16	B	45	4.52
753 700 017	160	150	PN 10/16	285	240	22	53	8	M20	B	60	5.97
753 700 018	180	150	PN 10/16	285	240	22	53	8	M20	B	60	6.05
753 700 019	200	200	PN 10	340	295	22	58	8	M20	B	70	8.45
753 700 020	225	200	PN 10	340	295	22	58	8	M20	B	70	9.35
753 700 021	250	250	PN 10	395	350	22	64	12	M20	B	80	13.20
753 700 022	280	250	PN 10	395	350	22	64	12	M20	B	80	12.80
753 700 023	315	300	PN 10	445	400	22	68	12	M20	B	90	19.45

Profilé en "L" avec effet de retenue-anti-desserrage et d'auto centrage.

Poids considérablement réduit (type A) par rapport aux brides en acier normales.

Facile à utiliser et à installer.

Connexion protégée contre la corrosion.

Type A: DE <= 125, bride uniquement.

Type B: DE > 125 mm, bride en acier + bague de centrage PP.

Principe de fonctionnement

Dans un système de tuyauterie en polyéthylène, un raccordement à bride soumis à un serrage excessif des boulons a tendance à déformer le collet du montage au fil du temps, entraînant le desserrage des boulons. Le desserrage des boulons provoque une compression inégale du joint; le joint a tendance à se déplacer de sa position d'origine, ce qui se traduit par une diminution progressive de la pression qui lui est appliquée et par conséquent, à une diminution de l'efficacité du joint d'étanchéité.

Afin de restaurer les conditions d'origine dans le temps, il faut resserrer les boulons régulièrement: ce type d'intervention est généralement impossible, en cas de montages enterrés, et / ou peu économique, même si les joints sont faciles à contrôler.

La section en forme de «L» entourant la contre-bride de la bride agit comme un élément de retenue qui empêche la déformation de la bride, en maintenant l'équilibre des forces appliquées au joint.

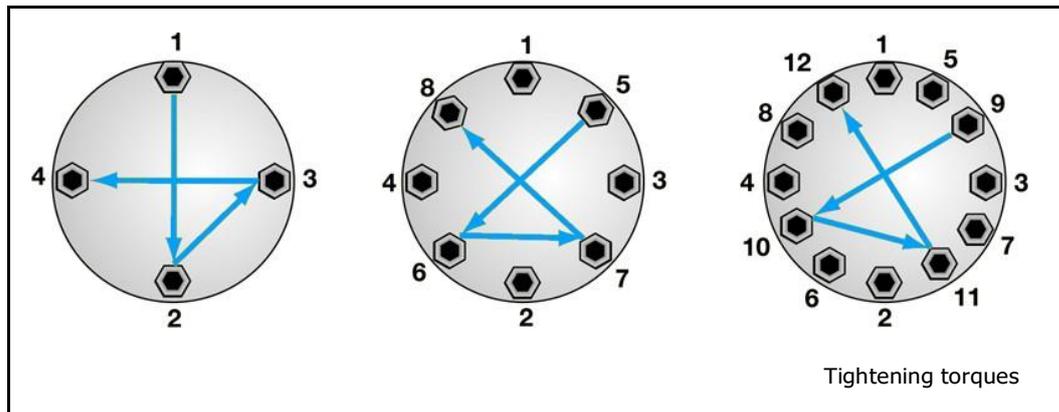
L'analyse informatique, confirmée par des tests en laboratoire, a mis en évidence la nécessité d'introduire un renfort pour les diamètres supérieurs au DN140. On retrouve donc deux types de brides:

Bride de type A \leq de 125 dn100 -> bride simple, en polypropylène renforcé à 30% de verre (PP-GF30) et équipée de nervures de renfort qui réduisent également son poids de manière significative;

Bride type B > de 140 dn125 -> bride en acier revêtu de polypropylène (PP) avec bague auto-centrante en PP-GF30.

Caractéristiques

Dimensions selon UNI EN ISO 15494-4; Trous de raccordement PN10 et PN16 selon ISO 7005 / EN 1092-1; Pression nominale 16 bar; Domaine d'application SYSTÈMES D'EAU; Fabriqué en conformité avec le système de gestion de la qualité ISO 9001 et le système de gestion environnementale 14001.



Procédure de serrage –

- étape 1e -> serrage manuel des écrous
- 2e -> serrer à 20% du couple recommandé
- 3e -> serrer à 40% du couple recommandé
- 4e -> serrer à 60% du couple recommandé
- 5e -> serrer à 80% du couple recommandé
- 6e -> serrer à 100% du couple recommandé
- 7e -> répéter le serrage à 100% du couple recommandé (tour d'équilibrage)
- 8e -> répéter le serrage à 100% du couple recommandé (tour d'équilibrage)
- 9e -> répéter le serrage à 100% du couple recommandé (tour d'équilibrage)

TEST – Répartition des forces

Développement

Le serrage contrôlé a été réalisé dans deux montages différents: l'un soumis à 60Nm avec un haut niveau de précision et l'autre à 40Nm avec moins de précision et un nombre d'étapes inférieur: 40Nm -> 0.10.20.30.40.40 -> division de plage par pas de 25% + 1 tour de sécurité 60Nm -> 0.10.20.30.40.50.60.60.60.60 -> division de plage par incréments de 16,5% + n° 3 tours de sécurité

Conclusions du test

Il met en évidence comment une précision accrue, et surtout le plus grand nombre de pas, lors du serrage au couple recommandé, permet une meilleure répartition des efforts sur le joint. Pour augmenter la sécurité du joint et éviter toute fuite, nous vous recommandons de suivre la **PROCÉDURE** et la **SÉQUENCE DE SERRAGE** illustrées dans les schémas de la page précédente.

