

1 POSITIONNEMENT POSICIONAMIENTO POSIZIONAMENTO POSITIONING

Préparation :

raccord : desserrer la visserie, libérer et aligner les composants d'étanchéité et de crampage

tube : couper en section droite, exécuter un chanfrein à 30°

Preparación :

racor : aflojar los tornillos, liberar y alinear los componentes de estanqueidad y de agarre

tubo : hacer un corte recto, achaflanar a 30°

Preparazione :

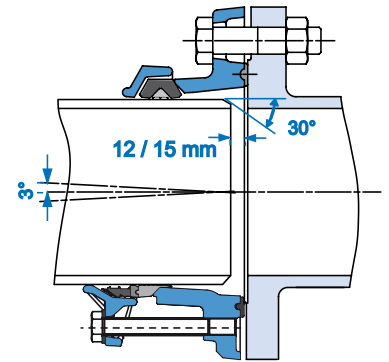
giunto : allentare i bulloni, liberare ed allineare i componenti di tenuta e serraggio

tubazione : tagliare ad angolo retto, realizzare smusso a 30°

Preparation :

fitting : unscrew, release and bring tightness and gripping components into line

pipe : make a straight clean cut, chamfer at 30°



2 SERRAGE APRIETE SERRAGGIO TIGHTENING

Etanchéité - autoblocage :

serrer la visserie **V** successivement et régulièrement dans l'ordre indiqué ci-dessous en respectant l'indication sur l'étiquette collée sur le produit (**couple ou butée**), afin d'agir sur les organes d'étanchéité et de blocage

Estanqueidad - apriete :

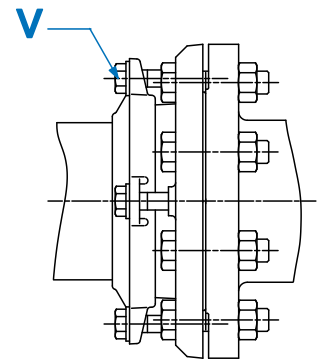
apretar los tornillos **V** en diagonal, sucesivamente y regularmente, como indicado más abajo, hasta el par de apriete indicado en la etiqueta pegada en el cuerpo (par de apriete o tope mecánico) para actuar sobre los elementos de estanqueidad y de agarre

Tenuta - antisfilamento :

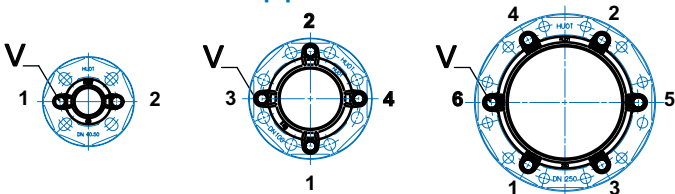
serrare i bulloni **V** in diagonale, successivamente e regolarmente secondo l'ordine sotto indicato, fino al valore di coppia indicato sull'etichetta del prodotto (coppia di serraggio oppure battuta), in modo da agire sugli organi di tenuta e bloccaggio

Tightness - end load retention :

tighten **V** screws diagonally, successively and regularly as shown below, up to the indicated torque figuring on the label on the product (torque value or mechanical stop)



tube - tubo - tubazione - pipe



bride - brida - flangia - flange

	4 bolts	6 bolts	8 bolts
préconisé - recomendado - consigliato - recommended			
PN 16	40 / 65	80 / 150	200 / 300
PN 10	40 / 65	80 / 200	250 / 300
Nm	30	60	80

3 CONTRÔLE CONTROL CONTROLLO CHECKING

Vérification :

couple : performances maxi obtenues en suivant le couple indiqué sur l'étiquette collée sur le produit

butée : contact **A** de la bride (Ø160 et 200) ou de la rondelle (Ø225 et plus) sur la butée du corps.

Comprobación :

Par : respetando el par de apriete indicado en la etiqueta pegada en el cuerpo, se obtienen las máximas prestaciones.

Tope mecánico : se consigue cuando la brida **A** (DE160 y 200) o la arandela (DE225 y mas) esta en contacto con el cuerpo.

Verifica :

Coppia : Prestazioni massime seguendo la coppia di serraggio indicata sull'etichetta del prodotto.

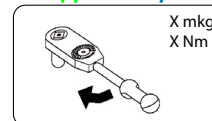
Battuta : contatto fra la flangia **A** (DE160 e 200) oppure la rondella (DE225 e superiore) ed il corpo.

Checking :

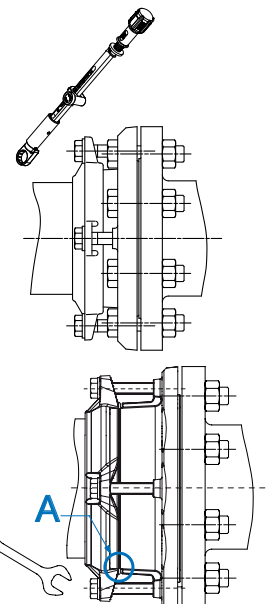
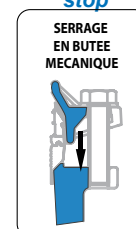
Torque value : Max. capacity obtained following the torque value on the label.

Mechanical stop : flange **A** (OD160 and 200) or ring (OD225 and bigger) must be in contact with the body.

couple - par - coppia - torque



butée - tope - battuta - mechanical stop



Pour nous contacter
Para contactarnos
Per contattarci
To contact us

Téléphone
+ 33 3 29 91 66 55
Fax
+ 33 3 29 90 20 17

www.huot.fr



SR6

adaptateur
autobloqué
racor brida
autoblocante
giunto flangiato
antisfilamento
end-loaded
flange adaptor

Conseils de pose
Consejos de instalación
Suggerimenti di posa
Installation advice

MO.SR6-8

Important notice :
in order to prevent from any PE pipe shrinkage in length due to temperature variations, PE pipes manufacturer's installation recommendations must be enforced

Application :
- PVC pipes to EN1452 PN10, PN16, PN25.
- Oriented PVC pipes PN16 & PN25 (contact us)
- HDPE pipes to EN12201 : PE80 SDR11 PN12,5, PE80 SDR9 PN16
PE100 SDR17 PN10 and SDR11 PN16

Importante :
per prevenire ogni rischio di movimento dei tubi in PE dovuto alle variazioni di temperatura, rispettare le raccomandazioni di posa dalla associazione dei produttori di tubi e raccordi in polietilene

Impiego :
- PVC EN1452 PN10, PN16 e PN25.
- PVC orientado PN16 e PN25 (contatarci).
- PEAD EN12201 : PE80 SDR11 PN12,5, PE80 SDR9 PN16
PE100 SDR17 PN10 e SDR11 PN16

Importante :
para prevenir todos riesgos de contracción de los tubos de PE debidos a las diferencias de temperatura, respetar las instrucciones de instalación de los fabricantes de tubos de PE

Uso :
- PVC EN1452 PN10, PN16, PN25;
- PVC orientado PN16 y PN25 (contactarnos)
- PEAD EN12201 : PE80 SDR11 PN12,5, PE80 SDR9 PN16
PE100 SDR17 PN10 y SDR11 PN16

Important :
prévenir de tous risques de rétraction des tubes PE liés aux écarts de température, respecter les préconisations de pose (voir fascicule 71, norme EN 805 et livret édité par le syndicat des tubes et raccords en polyéthylène)

Utilisation :
- PVC NF T 54-016 et NF EN1452 PN10, PN16 et PN25,
- PVC orienté PN16 et PN25 (nous consulter),
- PEHD NF T 54-063 et NF EN12201 : PE80 SDR11 PN12,5,
PE80 SDR9 PN16,
PE100 : PN10 et PN16 suivant EN 12201

