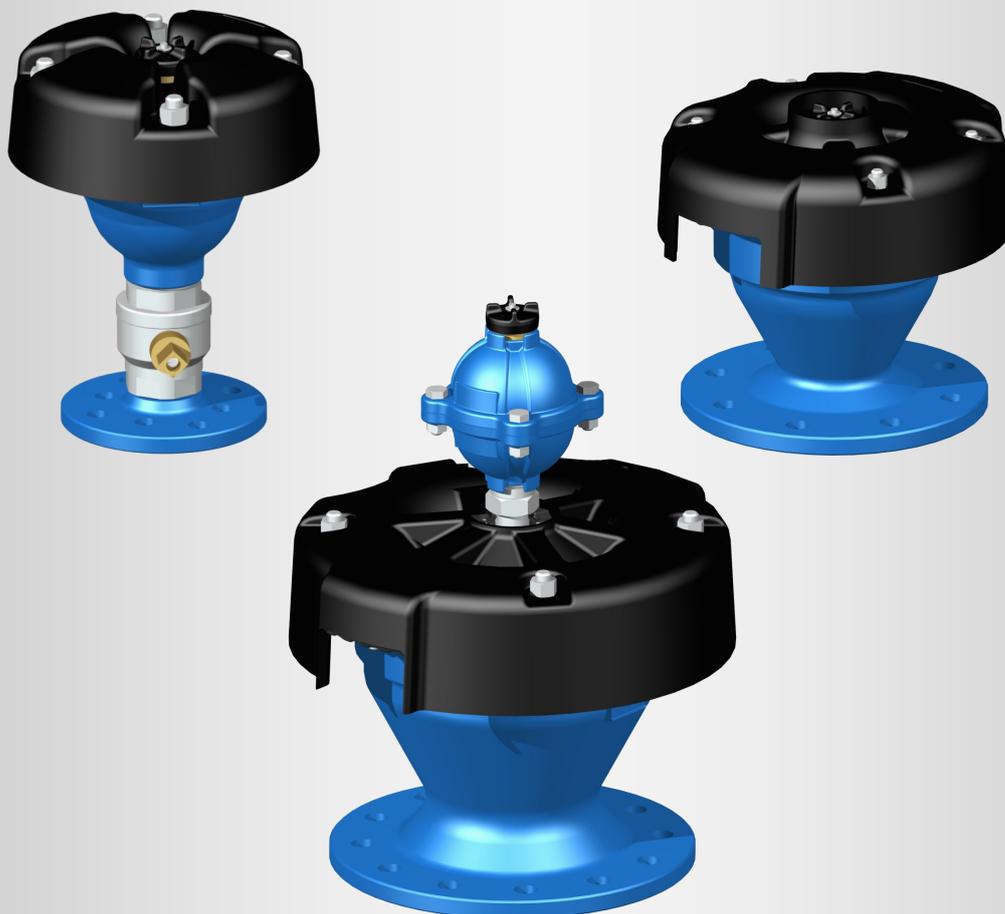


Notice après-vente et pièces de rechange VENTOUSE TROIS FONCTIONS "VANNAIR"



Avant toute intervention, assurez-vous que les conditions d'utilisations sont conformes aux informations énoncées dans cette notice, et aux données techniques Bayard.
En aucun cas Bayard ne pourra être reconnu responsable des dommages, ou blessures consécutifs à un non respect de ces informations.

Sécurité et environnement :

Les opérations d'installation, de maintenance et de réparation, seront effectuées par du personnel qualifié et habilité. Elles doivent respecter la réglementation locale en vigueur, relative à la sécurité au travail et au respect de l'environnement. Portez les équipements de protection individuelle adaptés. Assurez vous que les accessoires de levage, et outillage utilisés, sont conformes à la réglementation en vigueur. Respectez leurs conditions d'emploi.

Sur le plan environnemental, l'appareil est recyclable. Déposez le carton et/ou le bois dans un container de récupération. La mousse de calage est un déchet neutre, pouvant être déposé en décharge, ou, incinéré sans dégagement dangereux. Les plastiques (sachets, cales, ou obturateurs) seront traités comme des ordures ménagères.

Cette notice sera rapatriée à l'Entreprise ou transmise à l'exploitant.

Stockage, manutention :

- Stockez l'appareil au maximum un an, à une température ne dépassant pas 65°C, à l'abri de l'humidité et des chocs.
- Manipulez le avec soin, par les anneaux de levage ou par les brides avec des accessoires de levage adaptés.

FONCTIONS ET CARACTERISTIQUES

Fonctions

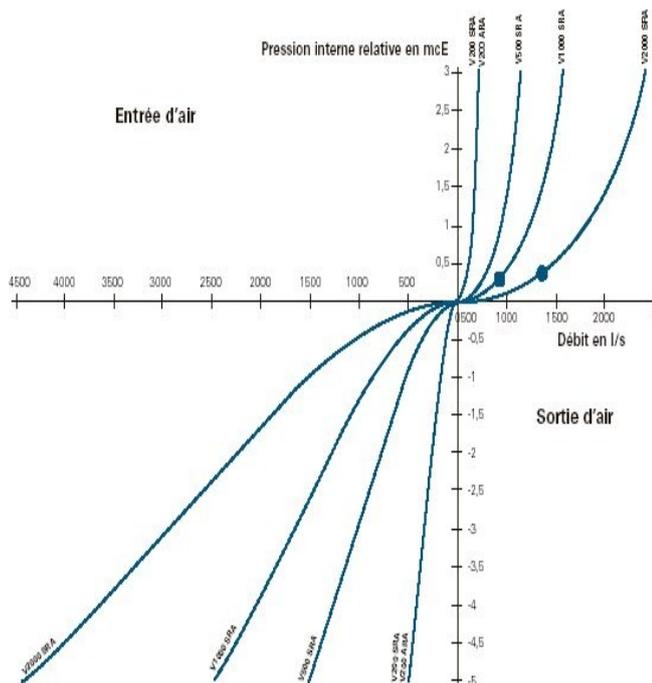
Ventouse double effet, assurant trois fonctions :
 Evacuation d'air à grand débit
 Entrée d'air à grand débit
 Ventousage sous pression

Caractéristiques

- Gamme :
- Modèle V200 : DN 40 à 100
 - Modèle V500 : DN 80 et 100
 - Modèle V1000 : DN 150 (et 200 ARA)
 - Modèle V2000 : DN 200 (SRA)
- PFA 16, 25 et 40 bars
 Température d'utilisation : + 1°C à + 60°C
 Etanchéité : catégorie A suivant norme ISO 5208-2
 Pression minimum d'étanchéité : 3 mCE
 Conforme à la norme NF EN 1074-4

PERFORMANCES

Performances entrée/sortie d'air à grand débit, en condition interne conduite, pour VANNAIR PFA 16, 25 et 40 sans robinet d'arrêt*
 Performances en dégazage pour tous modèles



* et V200 ARA. Versions avec robinet d'arrêt ou autres configurations, nous consulter.
 ● : Valeur de fermeture sur débit d'air.

Type	PFA bar	Øtuyère mm	Débit l/s	Contrôleur
V200	16	1,8	0,5	Noir
V200	25	1,5	0,35	Rouge
V200	40	1,2	0,2	Bleu
V500	16	1,8	0,5	Noir
V500	25	1,5	0,35	Rouge
V500	40	1,2	0,2	Bleu
V1000	16	1,8	0,5	Noir
V1000	25	1,5	0,35	Rouge
V1000	40	1,2	0,2	Bleu
V2000	16	1,8	0,5	Noir
V2000	25	1,5	0,35	Rouge
V2000	40	1,8	0,5	Bleu

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Pendant le remplissage, l'air s'évacue librement à grand débit sans pression par la plaque à trous. Dès que l'eau arrive dans l'appareil, la boule et le disque sont hydrauliquement poussés vers le haut pour obturer respectivement l'orifice de dégazage et la couronne d'ouvertures.

A la vidange de la conduite, dès que la pression devient négative, le disque dégage la plaque à trous permettant une entrée d'air à grand débit.

En service normal, le dégazage sous pression est assuré par la boule centrale.

Les modèles V1000 et V2000 sont équipés en standard d'un disque réversible (breveté).

Ce système permet de choisir une fermeture du disque sur débit d'eau ou débit d'air (voir courbes page 1 pour valeurs de déclenchement sur débit d'air).

- fermeture à l'eau ® face avec gorge sur le dessus.
- Fermeture à l'air ® face plane sur le dessus.



POSE ET MISE EN SERVICE

Prévoir un regard de dimensions suffisantes pour le passage et la maintenance de l'appareil. Les débits d'air à évacuer au remplissage, et à aspirer à la vidange, peuvent être très importants, il importe donc de prévoir dans la chambre une conduite ou un orifice convenable de mise en communication avec l'air libre ayant une section au moins égale à celle de la tubulure. Prévoir également une vidange reliée à un système de drainage.

Nous vous conseillons d'effectuer le montage de la Vannair sur une vanne d'isolement, afin d'éviter de devoir vidanger la conduite pour procéder à l'entretien annuel de la Vannair.

Le montage s'effectue soit :

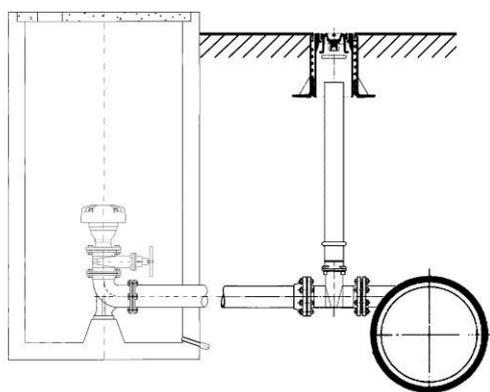
- Avec vanne d'isolement, directement sur la tubulure verticale d'un té.

- Avec vanne d'isolement, en déport. Utiliser alors de préférence un té à tubulure tangentielle ou un montage équivalent (veiller à ce que le tuyau reliant le té à la vanne présente une pente suffisante montant vers la ventouse de 5 mm par mètre au minimum).

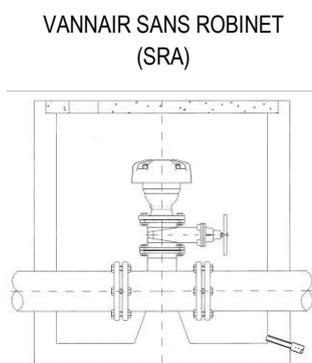
Avant montage, vérifier que la bride de raccordement soit bien horizontale.

Procéder à un nettoyage complet de la canalisation avant la pose de la Vannair.

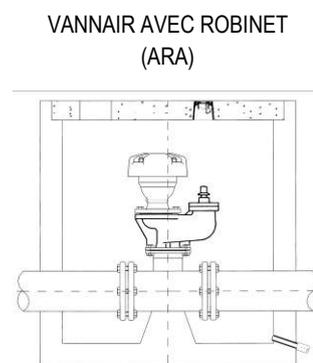
MONTAGE ET MISE EN SERVICE



Système de drainage



Système de drainage



Système de drainage

Pour la mise en service, vérifier que la vanne d'isolement est bien ouverte et que le contrôleur soit bien en butée sur la position « Service »

En cas de fuite, vérifier :

- que la pression de service est bien supérieure à 3 mCE.
- que la bride d'admission est bien horizontale
- l'absence de corps étrangers en particulier au niveau du disque et de la plaque à trous. Nettoyer si nécessaire.

MAINTENANCE PREVENTIVE - ENTRETIEN

Contrôle du bon fonctionnement :

- | | |
|------------------------|---|
| - fréquence | annuelle au minimum et à chaque remise en eau du réseau |
| - pièces détachées | néant |
| - outillage spécifique | néant |
| - mode opératoire | voir tableau ci-dessous |

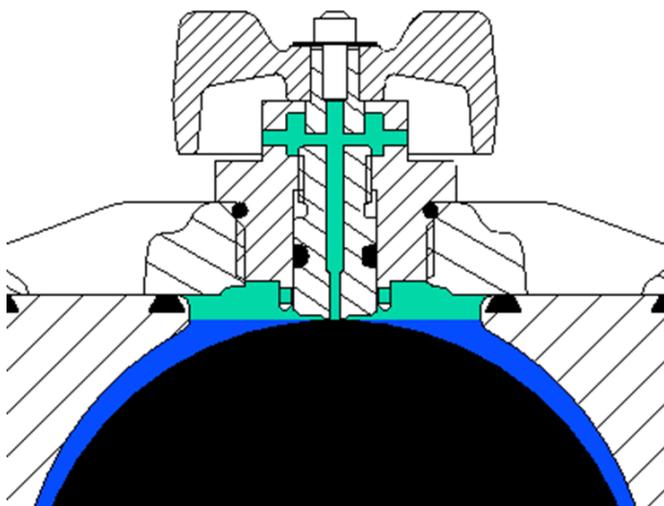
OPERATIONS	CONSTATS	VERIFICATIONS	ACTIONS
Mettre le volant du contrôleur en position « Test » (en butée sens inverse horloge)	Il s'écoule un peu d'air, puis de l'eau.		Refermer le volant (position service). OPERATION TERMINEE
	Il ne s'écoule ni eau ni air.	La conduite est vide	Remplir le réseau.
		Le robinet d'arrêt ou la vanne d'isolement est fermé.	Ouvrir le robinet d'arrêt ou la vanne d'isolement.
		L'orifice du contrôleur est bouché.	Fermer le robinet d'isolement de l'appareil, démonter le contrôleur, nettoyer (le siège plongeur se dégage vers l'intérieur après avoir ôté le volant et vissé le plongeur à fond).
	Il ne s'écoule que de l'air.		Vérifier la boule. Vérifier que la pression de service n'est pas supérieure à la PFA.

- fréquence tous les 2 à 3 ans en moyenne, en fonction de la capacité d'encrassement du réseau (entartrage, incident avec rupture de canalisation ...)
- pièces détachées néant
- outillage spécifique néant
- mode opératoire fermer le robinet d'arrêt ou la vanne d'isolement de la Vannair. Mettre le contrôleur en position « Test » pour décompresser le corps si nécessaire. Enlever le carter, puis la plaque à trous. Retirer les parties mobiles (disque et boule). Nettoyer et vérifier l'état des joints et les portées ainsi que la boule.

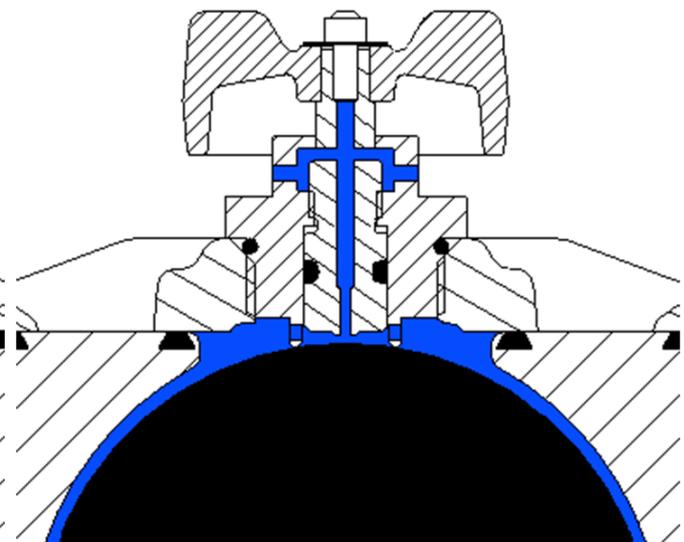
MAINTENANCE PREVENTIVE - ENTRETIEN

CONSTATS	VERIFICATIONS	ACTIONS
L'eau s'écoule en permanence par le contrôleur.	Le contrôleur est ouvert.	Mettre le contrôleur en position service (sens horloge, jusqu'en butée)
	L'appareil n'est pas de niveau.	Positionner l'appareil de niveau.
	Le siège du contrôleur est érodé.	Démonter et remplacer le contrôleur
L'eau s'écoule en permanence sous le carter.	La pression est inférieure à 0,3 bar.	Commander un kit basse pression
	La boule et l'anneau sont sales ou détériorés.	Isoler la Vannair, démonter, nettoyer et/ou changer les pièces défectueuses.

Position du contrôleur et de la boule en service (fonctionnement)



Position du contrôleur et de la boule en test (contrôle du bon fonctionnement)



DEMONTAGE V200, V500 ET V1000



- Démontez le capot synthétique en dévissant les 4 écrous
- Dévissez le contrôleur
- Démontez la plaque trous en dévissant les écrous, pour avoir accès au disque et à la boule.



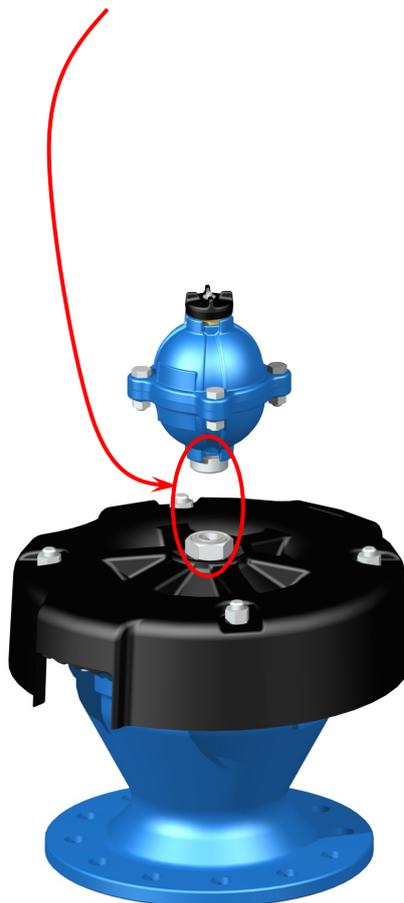
Orifice du contrôleur

DEMONTAGE V2000

Faire d'abord la maintenance de la ventouse T102 ou T150
Dévissez le contrôleur
Démontez le chapeau en dévissant les écrous, pour accéder à la boule.

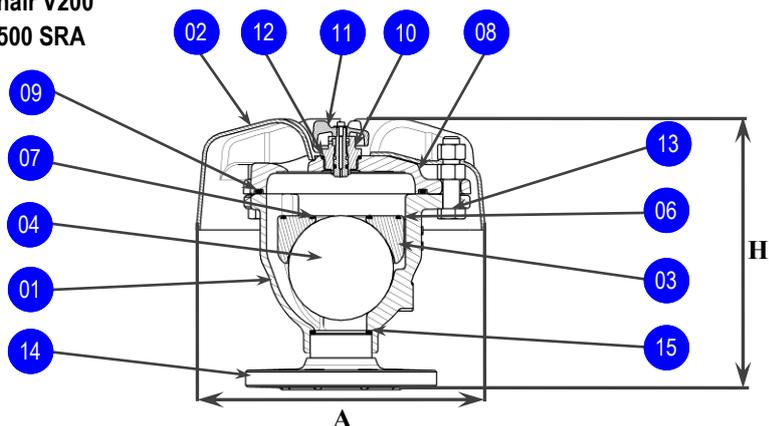
Après avoir remonté la ventouse T102 ou T150
Dévissez le raccord de démontage, et enlever la ventouse.

Finir par la maintenance du disque
Démontez le capot synthétique en dévissant les 4 écrous
Démontez la plaque trous en dévissant les écrous, pour accéder au disque.

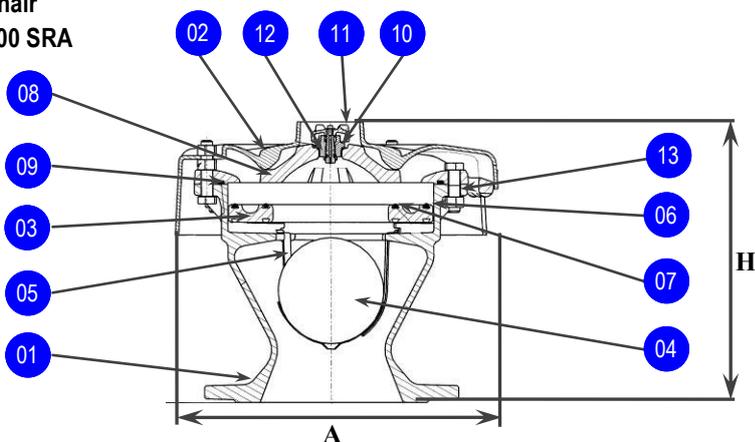


DESCRIPTION

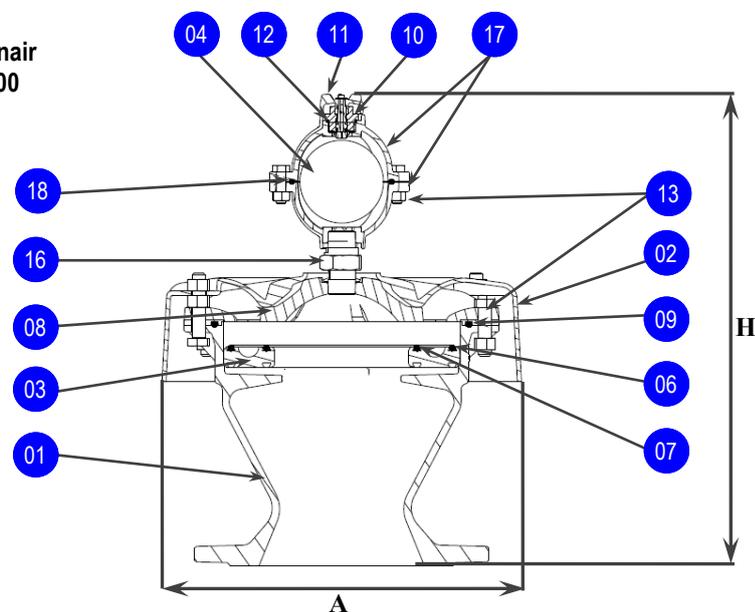
**Vannair V200
et V500 SRA**



**Vannair
V1000 SRA**

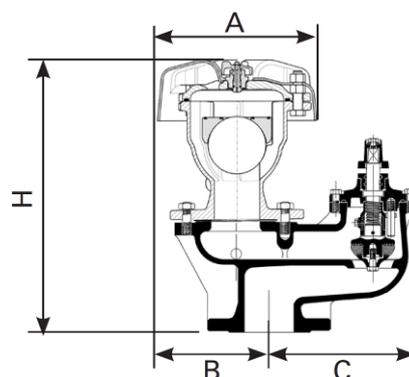


**Vannair
V2000**



Rep	Désignation
1	Corps
2	Carter
3	Disque flottant
4	Boule
5	Panier (V1000)
6	Joint torique disque extérieur
7	Joint torique disque intérieur
8	Plaque à trous
9	Joint plaque à trous
10	Contrôleur / tuyère
11	Volant du contrôleur
12	Joint torique contrôleur
13	Boulonnerie
14	Bride (V200)
15	Joint plat (V200)
16	Raccord de démontage (V2000)
17	Corps / Chapeau (V2000)
18	Joint Torique (V2000)

Vannair ARA



La ventouse "Vannair" se compose d'un corps et, selon le modèle, d'un robinet d'arrêt. Ce corps se termine par un évasement contenant une boule flottante entièrement revêtue d'élastomère, ainsi qu'un disque flottant sur lequel sont insérés deux joints toriques concentriques. Le mouvement de la boule et du disque est guidé verticalement, permettant de dégager ou de fermer respectivement l'orifice de dégazage ainsi que la couronne d'ouvertures de la plaque supérieure (plaque à trous).

Un dispositif spécial de contrôle, placé au centre de la plaque supérieure, permet la vérification du bon fonctionnement de l'appareil. Un carter protège la plaque à trous, et dirige l'écoulement d'air en phase d'évacuation.

MAINTENANCE PREVENTIVE - ENTRETIEN

Rep.	Désignation	V200			V500			V1000			V2000 >2012		
		PFA16	PFA25	PFA40	PFA16	PFA25	PFA40	PFA16	PFA25	PFA40	PFA16	PFA25	PFA40
4	Boule caoutchouc	A05711											A05710
2	Carter couvercle	16865N						17374N			17819N		
3, 6, 7	Sous-ensemble disque + joints	R26695						R26712			R26713		
6, 7, 9, 12	Pochette de joints	R26706			R26707			R26710			-		
6, 7, 9, 12, 18	Pochette de joints	-			-			-			R26715		
10, 12	Contrôleur diam. 1,2mm + joint	-	-	R27800	-	-	R27800	-	-	R27800	-	-	-
	Contrôleur diam. 1,5mm + joint	-	R26699	-	-	R26699	-	-	R26699	-	-	R26699	-
	Contrôleur diam. 1,8mm + joint	R26698	-	-	R26698	-	-	R26698	-	-	R26698	-	R26698
11	Volant + vis + rondelle noir (PFA16)	R25989	-	-	R25989	-	-	R25989	-	-	R25989	-	-
	Volant + vis + rondelle rouge (PFA25)	-	R26010	-	-	R26010	-	-	R26010	-	-	R26010	-
	Volant + vis + rondelle bleu (PFA40)	-	-	R27801	-	-	R27801	-	-	R27801	-	-	R27801
10, 11, 12	SE contrôleur 1,8 + vol noir (PFA16)	R27844	-	-	R27844	-	-	R27844	-	-	R27844	-	-
	SE contrôleur 1,5 + vol rouge (PFA25)	-	R27845	-	-	R27845	-	-	R27845	-	-	R27845	-
	SE contrôleur 1,2 + vol bleu (PFA40)	-	-	R27846	-	-	R27846	-	-	R27846	-	-	-
	SE contrôleur 1,8 + vol bleu (PFA40)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	R27849

		V2000 <2012		
Rep.	Désignation	PFA16	PFA25	PFA40
4	Boule caoutchouc	A05710		
2	Carter couvercle	17819N		
3, 6, 7	Sous-ensemble disque + joints	R26713		
6, 7, 9, 12	Pochette de joints	R26715		
10, 12	Contrôleur diam. 1,8mm + joint	-	-	R26698
	Contrôleur diam. 2,5mm + joint	R26717		-
11	Volant + vis + rondelle noir (PFA16)	R25989	-	-
	Volant + vis + rondelle rouge (PFA25)	-	R26010	-
	Volant + vis + rondelle bleu (PFA40)	-	-	R27801
10, 11, 12	SE contrôleur 2,5 + vol noir (PFA16)	R27847	-	-
	SE contrôleur 2,5 + vol rouge (PFA25)	-	R27848	-
	SE contrôleur 1,8 + vol bleu (PFA40)	-	-	R27849

Possibilité de réhabilitation V2000 (<2012) vers V2000 (>2012)

PFA16 ref. A22695
PFA25 ref. A22697

Pour toute autre pièce détachée, nous consulter en indiquant le millésime figurant sur l'appareil.