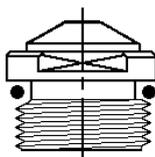


BORNE FONTAINE N°1

- Dévisser les 2 vis (X) avec une clé de 22.
- Séparer le S/ens. siège (Y) de l'ensemble boîte à trop plein (P).
- Démontez le siège (S) avec une clé de 17 et l'échanger avec le nouveau siège 5 à 10 bar.

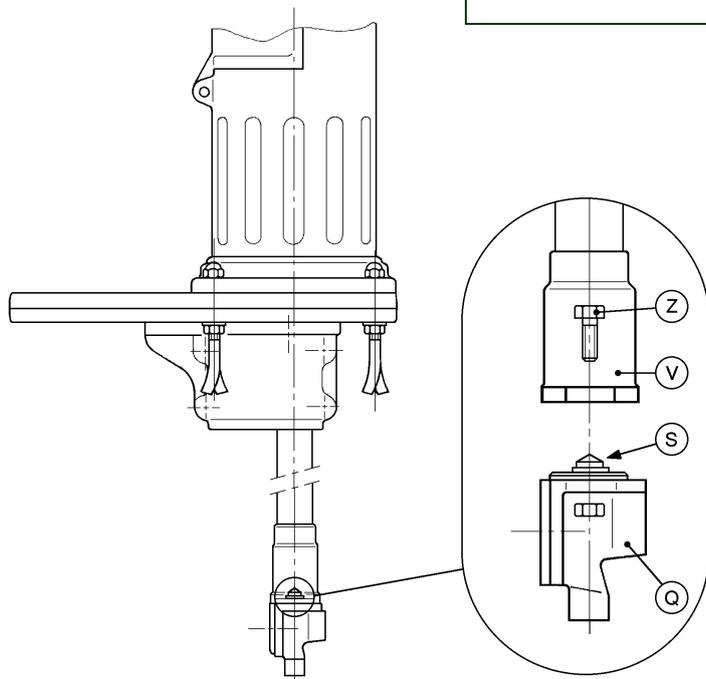


SIEGE

Toutes les bornes fontaines sont équipées d'un siège pour pression 0,8 à 5 bar inclus. En cas de pression supérieure, monter le siège pour pression 5 à 10 bar.

Il est préférable d'opérer cette modification avant la pose.

Pour les bornes fontaines N°3 incongelables à fermeture sous terre ceci est impératif.



BORNE FONTAINE N°3

- Dévisser les 2 boulons (Z) avec une clé de 17.
- Séparer le coude à patin (Q) de l'ensemble colonne (V).
- Démontez le siège (S) avec une clé de 17 et l'échanger avec le nouveau siège 5 à 10 bar.

IMPÉRATIVEMENT AVANT LA POSE