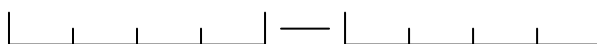


□ 250 - □ 315 - □ 400  
□ 500 - □ 600

N° de SERIE :



### Préparation :

La fixation du clapet se fait à l'aide de GOUJONS d'ancrage 8/30 en acier Inox A4

*Outillage nécessaire :* - Perceuse + mèche Ø8

- Clé de serrage 13, marteau

- GOUJONS ANCRAGE 8/30 (livrées avec le clapet)



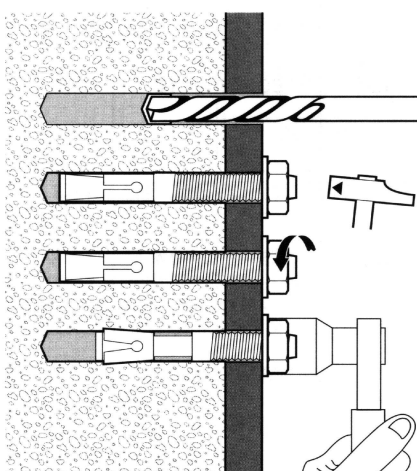
*Surface de fixation :* - La paroi doit être lisse et verticale autour de l'orifice débouchant.

### Mode d'installation :

① Pour des raisons de facilité de pose, il peut être utile d'ôter le battant. Utiliser une clé 6 pans.

② Placer le corps du clapet sur la paroi, le centrer et tracer les points de fixation situés sur la bride.

③ Percer au Ø 8 mm et 65 mm de profondeur et placer les fixations en position.



Percer un trou même débouchant avec un foret correspondant à la dimension de la cheville à poser

Nettoyer le trou par soufflage (pompe soufflante, air comprimé, etc.)

Introduire la cheville dans le trou et l'enfoncer si nécessaire à l'aide d'un marteau en ne laissant dépasser que deux à trois filets au-delà de la pièce à fixer.

Placer la rondelle. Amorcer le vissage de l'écrou sur les filets laisser à l'extérieur. Serrer au maximum à la main.

Serrer à la clé dynamométrique iusau'à obtenir le couple de serrage requis

④ Repositionner le corps du clapet sur les fixations en place et serrer uniformément tous les boulons – Couple de serrage : 18 N.m

⑤ Repositionner le battant et son système axial - Serrer toutes les vis.

Document à conserver



□ 250 - □ 315 - □ 400  
□ 500 - □ 600

## INSTRUCTION DE MAINTENANCE CLAPET MULTITUBE

### Préambule :

Les clapets de la gamme MULTITUBE sont en polyester renforcé de fibres de verre. Le revêtement sur les clapets est un Gel-Coat noir résistant aux UV et aux effluents domestiques.

Le(s) Joint(s) est (sont) en EPDM ou Nitrile.

Toutes les parties métalliques sont en acier Inox A4 (AISI316).

Compte tenu de la conception même du clapet et de ses composants une maintenance minimum est seulement nécessaire.

Elle est à effectuer périodiquement :

- Tous les 6 mois lorsque les clapets sont souvent sollicités, sinon, tous les ans.

Elle est à effectuer systématiquement après :

- Des événements exceptionnels type inondation, crue, pollution accidentelle, ...

### Mode de fixation du battant :

Le battant est fixé au système axial grâce à une tige en ERTACETAL C (POM) ou INOX AISI316 (selon les modèles) et est maintenu en position grâce à son système axial.

Le système axial est fixé au corps du clapet par des Vis à 6 pans creux en acier Inox type A4.

### Mode Opérateur :

- ① : Vérifier l'état général du clapet.
- ② : Vérifier toutes les fixations (Encrages - Raccords - Visseries)- Les resserrer si besoin.
- ③ : Vérifier le système d'axe du battant.
- ④ : Vérifier l'état du (des) joint(s) d'étanchéité et sa fixation sur son support.
- ⑤ : Nettoyer le siège du clapet et le joint du battant afin de parfaire l'étanchéité.

Ⓞ: Si des pièces sont endommagées : Contacter votre revendeur pour remplacement.