

LE  
B.A-BA  
D'HUOT





# Sommaire

	<i>généralités</i>	<i>norme EN 805</i> <i>importance de la mise en œuvre</i>
	<i>préconisations</i>	<i>emballage</i> <i>protection anti-corrosion</i> <i>canalisations</i> <i>préparation avant pose</i>
	<i>outillage</i>	<i>définition du matériel</i> <i>préparation</i>
	<i>mise en œuvre</i>	
		<i>raccords autobloqués</i> <i>raccords large plage</i>
		<i>colliers et robinets de branchement</i>
		<i>perçage en charge</i> <i>raccordement REXUO</i>
		<i>regards de compteurs</i>
	<i>formulaire</i>	<i>caractéristiques dimensionnelles des assemblages</i> <i>caractéristiques dimensionnelles des branchements</i> <i>unités couramment utilisées</i>





**La norme NF EN805**, a pour objectif de déterminer les caractéristiques du réseau et de se conformer aux normes et niveaux de services définis pour l'ensemble des conditions d'exploitation, en tenant compte des aspects économiques pertinents :

**Environnement** : variété des législations, des conditions sociales et climatiques.

**Conception** : exigences générales sur les normes des produits utilisés.

**Installation** : Critères de mise en œuvre.

> **Elle concerne** :

**Les composants** des réseaux.

**Les normes** de produits.

**L'installation, les épreuves et la mise en service** des réseaux neufs, réhabilités ou d'extension.

> **Tous ces critères sont associés aux choix des biens d'équipements durables pour une période de référence de 50 années :**

**Étanchéité** : à la pression et à la dépression.

**Conformité sanitaire et résistance mécanique** : qualité des matériaux normés.

**Résistance à la corrosion** : revêtement de protection.

> **Une mise en œuvre dans le respect des préconisations des fabricants optimisera la qualité des réseaux de distribution.**

*Le B.A-BA d'HUOT est un guide destiné aux agents de pose et de maintenance, il n'a pas la prétention d'être exhaustif. Il résume, étape par étape, les actions préférentielles à appliquer sur chantier et rappelle celles à éviter. La partie théorique est exposée dans le formulaire (à partir de la page 26).*

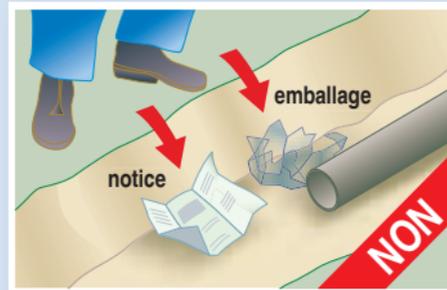
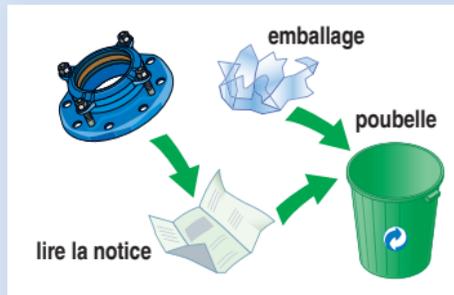


# Préconisations

*Prendre connaissance des prescriptions de mise en œuvre avant toute opération sur le terrain*

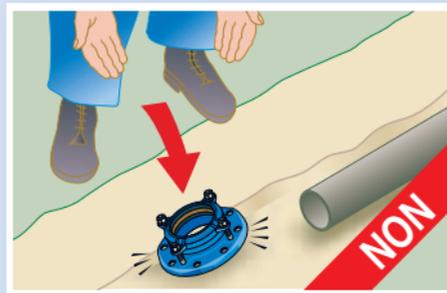
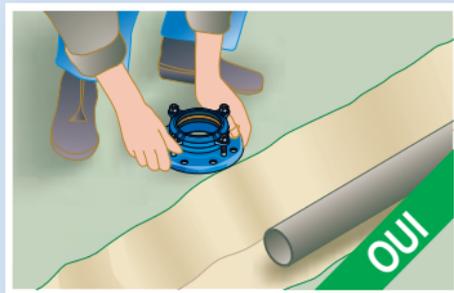
## ■ emballage

**Vérifier** le code produit.  
**S'informer** du couple de serrage,  
quand celui-ci est préconisé  
sur nos produits.  
**Lire** les prescriptions de pose.



## ■ protection anti-corrosion

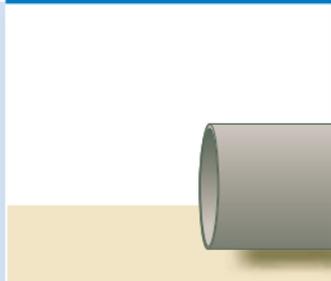
**Éviter** les chocs.





## canalisation

### Extrémités



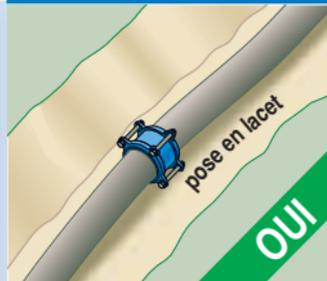
**Ébavurer les tubes**  
PE & PVC

### Portées de joints



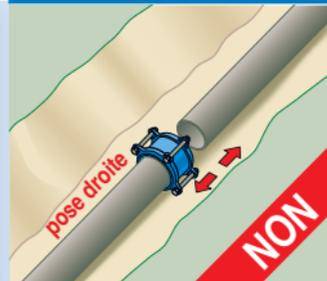
**Nettoyer**

### Pose en tranchée



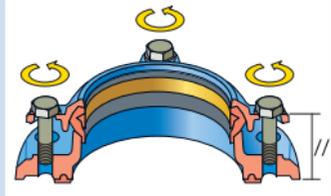
**Tubes PEHD** : anticiper la rétraction > Pose en lacet.  
(Voir fascicule du STR-PE/2004)

### Pose en tranchée



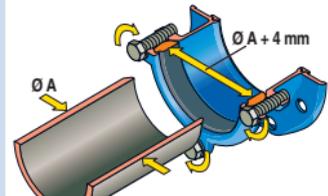
## préparation avant pose

### Raccords R & SR



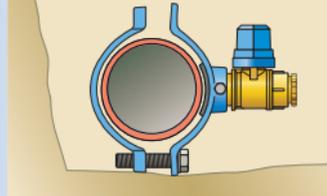
**Libérer de manière importante les composants**  
éviter tout porte-à-faux

### Raccords LP



**Précompresser le joint**  
pour diamètre bas de la plage afin de ne pas avoir à trop serrer

### Colliers de prise en charge



**Positionner l'ensemble collier robinet**  
et la vis côté fond de tranchée

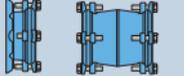
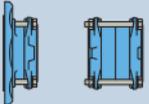
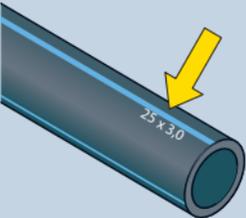
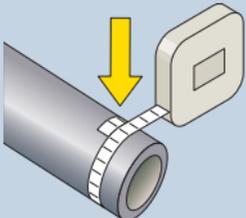
### Positionnement



**Faciliter le serrage**  
en fond de tranchée :  
> Accessibilité des vis  
> Orientation de la fente de la bague de crampage vers le bas<sup>(SR)</sup>



# Outillage - définition du matériel

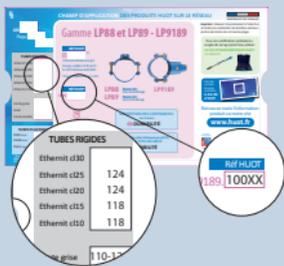
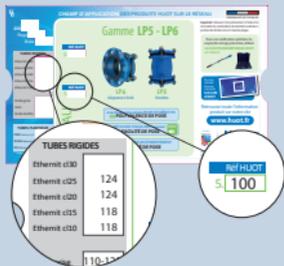
produits	réseau		prise en charge		gamme rexuo		
	gamme raccords LP et LP autobloqués	gamme raccords R-SR	colliers LP	colliers P	prises en charge	raccords	points de livraison
 <b>mesure du diamètre extérieur</b>							
<b>Canalisations plastique :</b> voir marquage sur tube. 							
<b>Autres matériaux :</b> utilisation d'un circomètre. 							

afin de choisir le raccord adapté à la canalisation, veillez à identifier ou mesurer le diamètre extérieur du tube en distinguant le plastique des autres matériaux.



## définition du matériel adéquat

**Report** du résultat.  
**Choix** du raccord  
ou du collier.

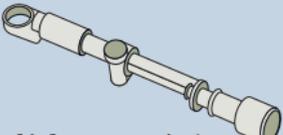
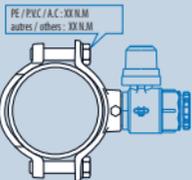
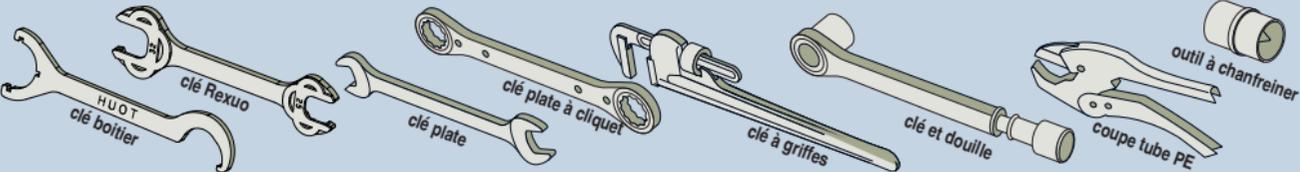


Eternit	●		●				
Fonte grise	●		●				
Acier	●		●				
Fonte ductile	●		●				
PE	● PN16 barres droites	● SR exclusivement	● PN16	●	●	●	●
PVC-U	● (*)	●	● PN16	●	●	●	●

(\*) Attention au respect du couple sur PN10



# Outillage - préparation

produits	réseau		prise en charge	
	gamme raccords R-SR	gamme raccords LP et LP autobloqués	gamme colliers LP	gamme colliers P
<p><b>Lire attentivement</b> la notice de montage lorsque celle-ci est livrée avec la pièce.</p> <p><b>N'hésitez pas</b> à consulter nos fiches (catalogue technique, site internet...)</p>				
	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Jonction autobloquée</li> <li>End-loaded coupling</li> <li>Unión autobloquante</li> <li>Bigiunto antistafilamento</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Adaptateur à bride large plage autobloquée pour canalisations tous matériaux</li> <li>Universal restrained flange adaptor</li> <li>Racor brida universal autobloquante</li> <li>Giunto flangiato universale antistafilamento</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Collier de prise en charge</li> <li>Tapping saddle</li> <li>Collarin de toma</li> <li>Collare di presa</li> </ul>	
<p><b>Mémoriser</b> les conditions de serrage (couple ou butée).</p>	 <p>clé dynamométrique</p>	<p>vérification</p> <p><b>Contrôle du serrage :</b> avec clé dynamométrique (performances maximales obtenues à XX Nm)</p>	 <p>PE / PVC / A.C. / XLNM autres : XLNM</p>	 <p><b>HUOT</b> SANT-MIHEL 88P <b>88.PXXXXX</b> Ø tube 110 40/300 serrage préconisé XX daNm</p> <p>2711 0106 8.00</p>
<p><b>Préparer</b> l'outillage.</p>				



## Connectez vous sur huot.fr - Un site complet et ludique

The screenshot displays the homepage of the HUOT website. At the top left is the HUOT logo. The navigation menu includes: ACTUALITÉS, PRODUITS, VIDÉOS, DISTRIBUTION, QUALITÉ ET INNOVATION, SERVICES, and a language selector with flags for France, Germany, Italy, Spain, and the UK. A central banner features the HUOT logo and the text "Accédez en 1 clic à toutes nos vidéos" with a play button icon. Below this is a "HUOTOFFICIEL YOUTUBE" section with a search bar and navigation tabs for Home, Videos, Playlists, Channels, Discussion, and About. The main content area is divided into six colored tiles: "VIDÉOS" (blue), "PRODUITS" (teal) with the text "Découvrez notre gamme de produits", "ACTUALITÉS" (green), "QUI SOMMES-NOUS" (light blue), "DISTRIBUTION" (light blue) with a truck image, "SERVICES" (light blue) with a handshake image, and "CONTACTS" (light blue) with a customer service agent image. A footer bar contains icons for Expert, Support, Information, Training, Quality, and Documents.



## Gamme de raccords autobloqués pour tube PEHD & PVC SR5-SR6

### emboîtement

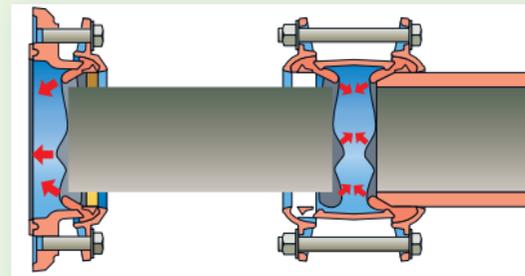
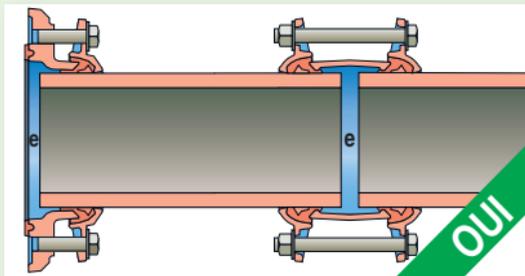
DN 225 à 315 : retirer les cales oranges.

**Emboîter** le tube au delà du joint.

**Réserver** un espace "e"

pour faciliter le serrage.

**Pour mesurer** l'espace "e", marquer le tube quand il est à fond et effectuer un retrait de 15 à 60 mm suivant DN.

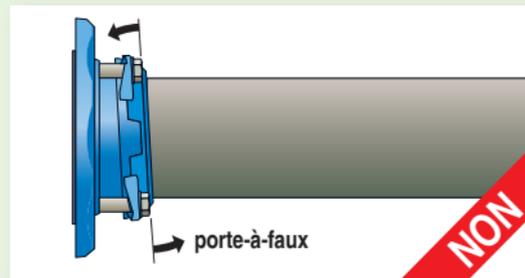
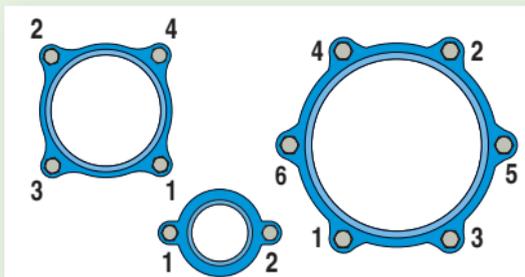


DN 225 à 315 : vérifier le centrage de la rondelle fonte qui maintient le joint (sinon risque de blocage au serrage)

### serrage

**Serrer** régulièrement dans l'ordre et au couple indiqués.

**Éviter** tout porte-à-faux des accessoires du système de garniture.



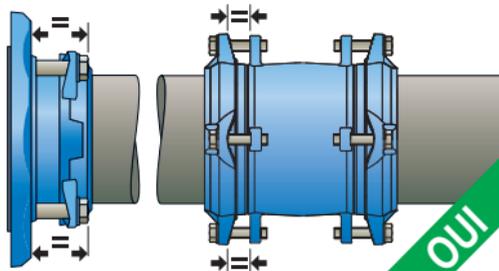


## ■ *contrôle visuel*

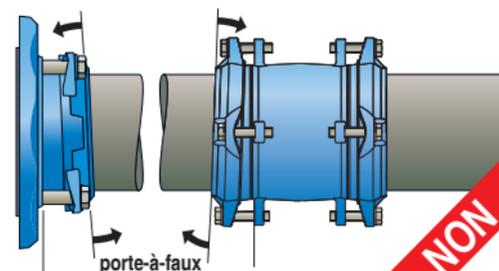


*De la longueur de visserie  
ou mise en butée (suivant DN).*  
> *Aucun porte-à-faux  
des composants.*

### *Serrage régulier*

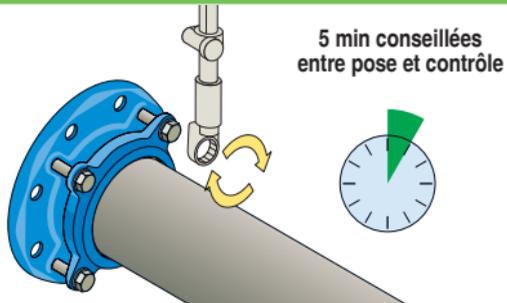


### *Serrage irrégulier*



*Vérification* avec la clé  
dynamométrique ou butée (suivant DN).  
*Les fluages faussent la mesure.*

### *Couple de serrage*



**IMPORTANT :**  
*seul, le respect des conditions de serrage  
optimise la compression du joint et ga-  
rantit une étanchéité totale et durable*

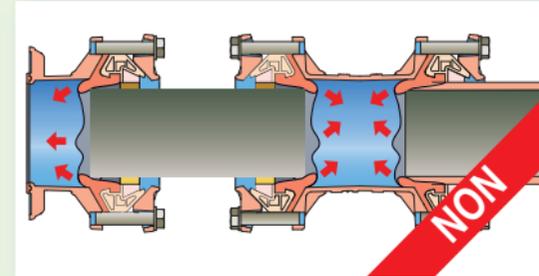
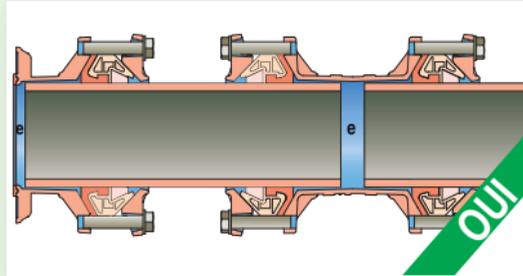


# Mise en œuvre - raccords large plage autobloqués

## Gamme de raccords autobloqués pour tous tubes LP7-LP8

### emboîtement

**Emboîter** le tube au delà du joint.  
**Réserver un espace "e" obligatoire pour le fonctionnement correct du produit.**  
**Pour mesurer** l'espace "e", marquer le tube quand il est à fond et effectuer un retrait de 15 à 35 mm suivant DN.



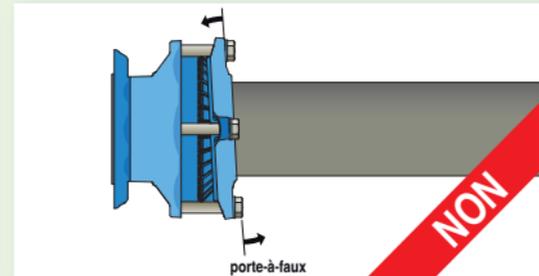
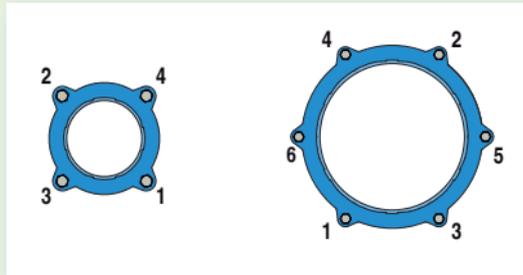
**Vérifier** la présence de tous les inserts inox et plastique dans le produits (mauvaise manipulation possible dans les transports ou chez les grossistes)

Inserts



### serrage

**Serrer** régulièrement dans l'ordre dans l'ordre et au couple indiqués.  
**Éviter** tout porte-à-faux des accessoires du système de garniture.

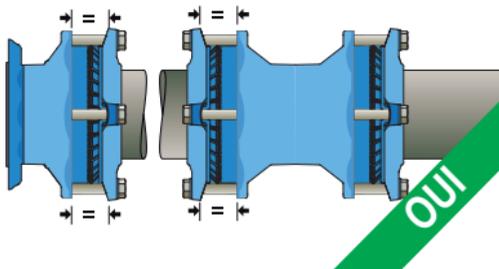




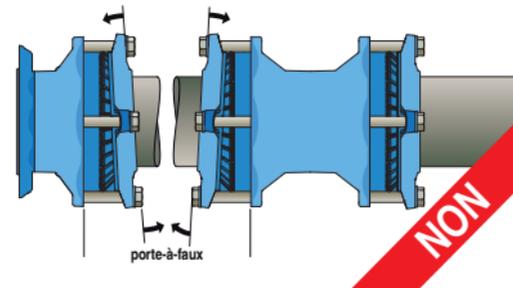
**Serrer au couple indiqué sur l'étiquette du produit**  
(2 couples de serrage indiqués suivant le type de tuyau utilisé)

> Aucun porte-à-faux des composants.

### Serrage régulier



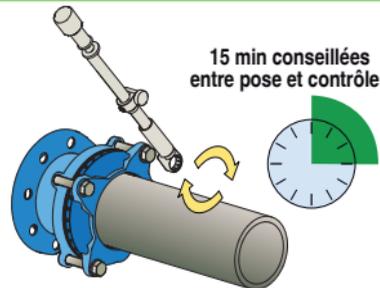
### Serrage irrégulier



**Vérification** avec la clé dynamométrique.  
Les fluages faussent la mesure .

Re-vérifier le couple de serrage, 15 min  
conseillées entre le premier serrage au couple  
et le deuxième contrôle du couple.

### Couple de serrage



**IMPORTANT :**  
seul, le respect des conditions de serrage  
optimise la compression du joint et ga-  
rantit une étanchéité totale et durable

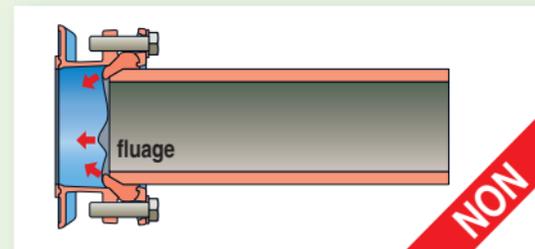
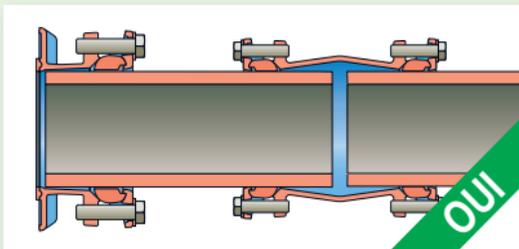


## Mise en œuvre - raccords large plaque

Gamme de raccords à joint large plaque pour canalisations tous matériaux LP5-LP6  
et à joint standard pour canalisations PVC R5-R6

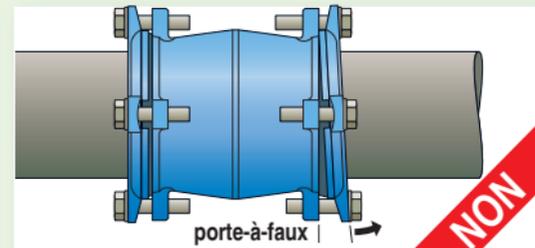
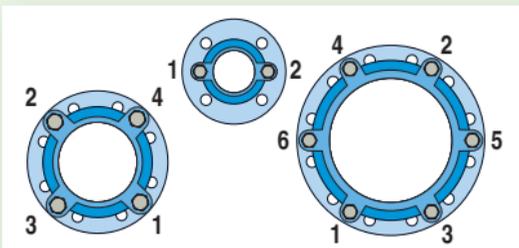
### ■ emboîtement

**Emboîter** le tube au delà du joint.



### ■ serrage

**Serrer** régulièrement dans l'ordre  
et au couple indiqués.  
**Éviter** tout porte-à-faux des brides  
de compression.



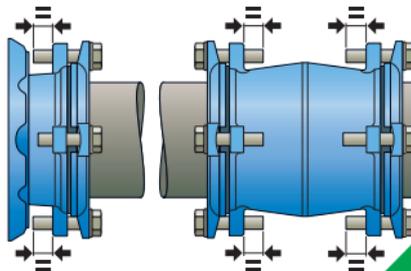


## ■ *contrôle visuel*

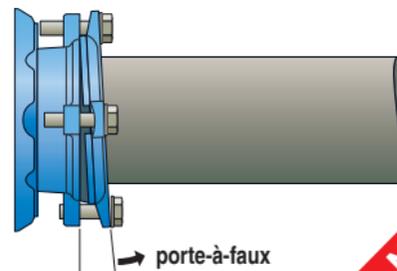


*Longueurs de visserie dépassante identiques.  
Aucun porte-à-faux des composants.*

### *Serrage régulier*

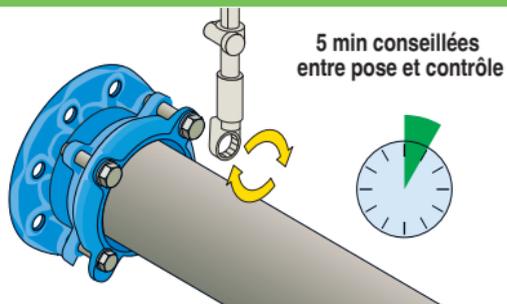


### *Serrage irrégulier*



*Vérification avec la clé dynamométrique.  
Les fluages faussent la mesure.*

### *Couple de serrage*



**IMPORTANT :**  
*seul, le respect du couple de serrage optimise la compression du joint et garantit une étanchéité totale et durable.*



# Mise en œuvre - collier et robinet de branchement

## ■ **prémontage avant pose** (Pour les colliers LP89 DN32 et DN40 M55x3, se renseigner)

**Visser le robinet** jusqu'en butée sur le collier.

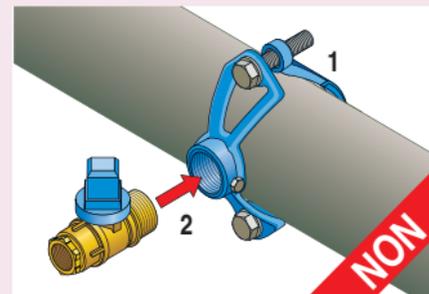
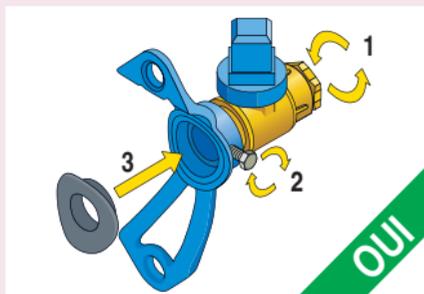
Desserrer le robinet d'un 1/2 tour maxi pour la bonne orientation du carré de manœuvre.

Pour les modèles à vis de blocage, approcher la vis à la main jusqu'au contact puis serrer à la clé de 1/2 tour à 1 tour maxi.

### **Étanchéité :**

> insérer le joint de sécurité dans le bossage en respectant le galbe de la conduite.

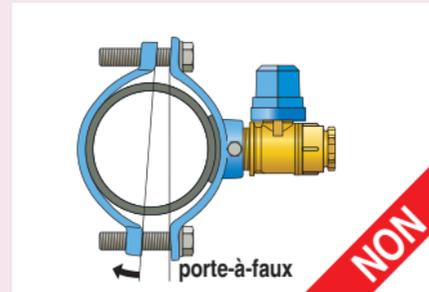
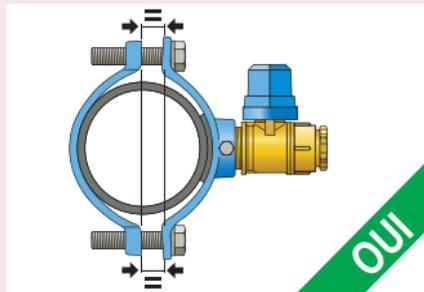
> pas de filasse ni de pâte à joint.



## ■ **serrage sur conduite de distribution**

**Serrer régulièrement** la visserie au couple indiqué.

**Attention :** pour les colliers 88 et 89/P, il est nécessaire de respecter un couple de serrage sans atteindre forcément les contacts de butée.





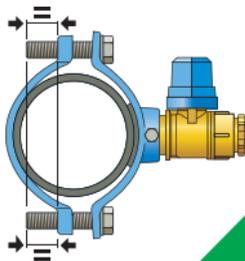
## ■ **contrôle visuel**



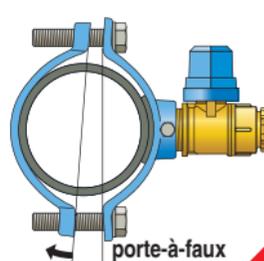
**Longueurs de visserie**  
dépassante identiques  
**Vérification** avec la clé  
dynamométrique.

*Les fluages faussent la mesure.*

*Serrage régulier*



*Serrage irrégulier*



*Couple de serrage*

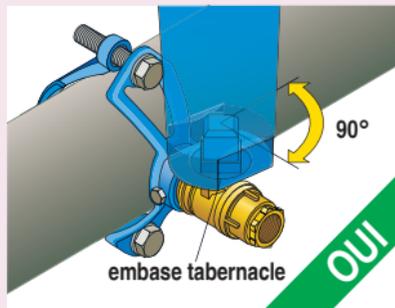
5 min conseillées  
entre pose et contrôle



**IMPORTANT** : seul, le respect du couple de serrage optimise la compression du joint pour garantir une étanchéité totale et durable et préserve la canalisation.

## ■ **protection de la manœuvre**

**Utiliser** les embases  
préconisées (évite l'insertion de  
granulats au niveau des butées de manœuvre).





## perçage mèche

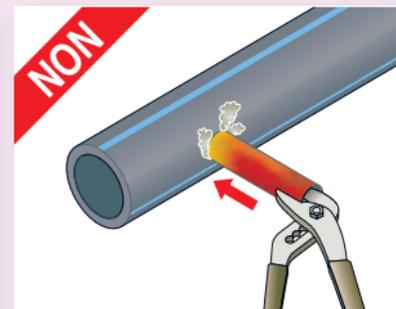
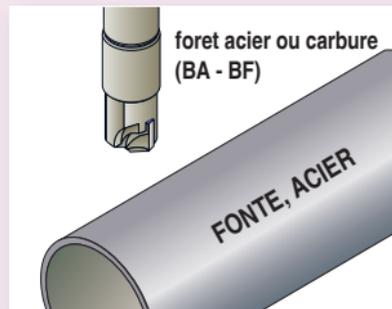
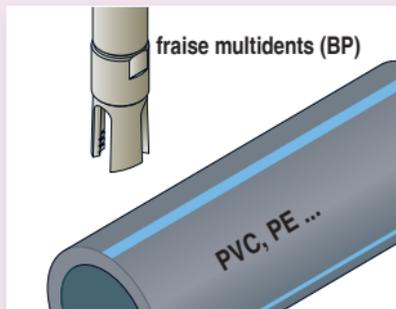
Utiliser une mèche appropriée au matériau à usiner :

> **PVC & PE :**

mèche cloche

> **autres matériaux :**

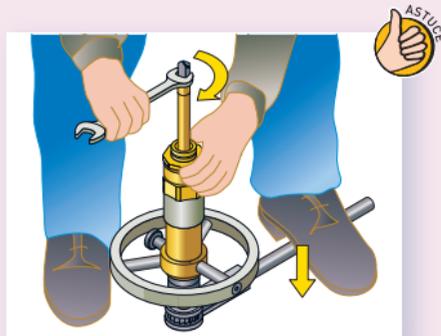
foret acier ou carbure.



Emploi fer chauffé au rouge  
**INTERDIT** par les fabricants de  
tube et de robinets à tournant  
sphérique.

**Méthode** simple de  
blocage en rotation

> lors du serrage de la  
mèche sur le porte-outil.

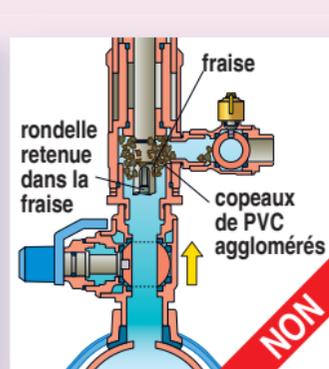
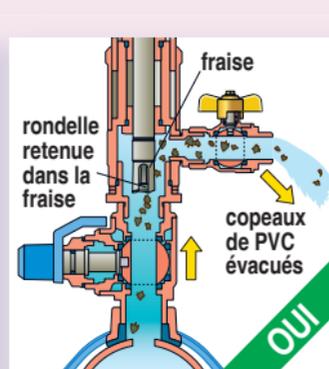
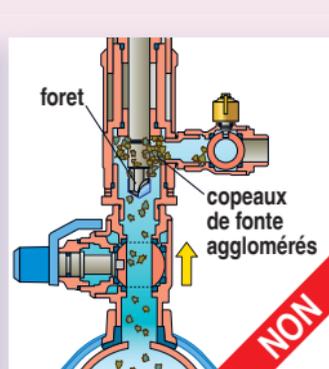
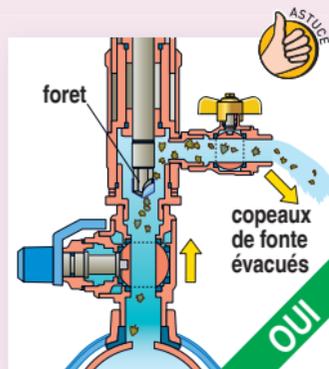
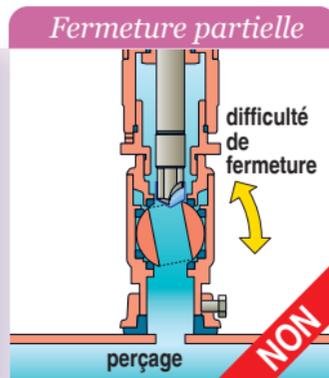
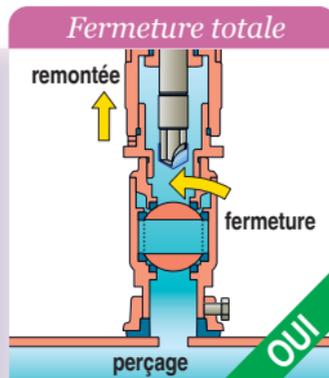
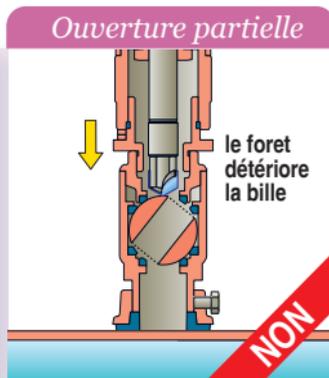
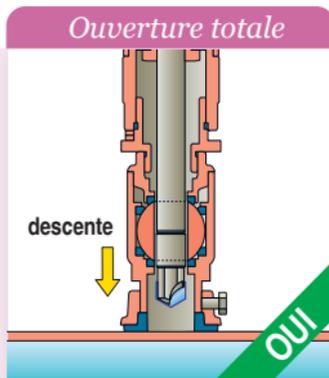




## protection de l'obturateur

**Veiller** à l'ouverture totale du robinet.  
**Bien dégager** l'extrémité de la mèche avant fermeture du robinet.

**Maintenir** un écoulement permanent pour l'évacuation des copeaux  
> (robinet ouvert en permanence).  
> le tuyau d'évacuation ne doit pas réduire la section.



Plusieurs manœuvres ouvertures/fermetures du robinet de purge améliorent la chasse aux copeaux

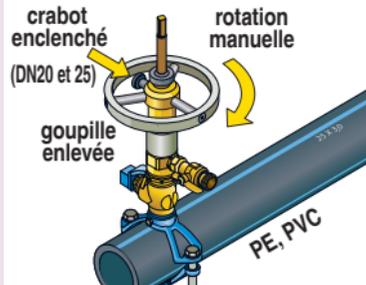


# Mise en œuvre - perçage en charge

## perçage

**Tubes PE & PVC (DN20 et 25) :**  
utilisation du système  
**PERFORUO**  
> dédié exclusivement  
à ces matériaux.

### Crabot enclenché



### ▶ Vidéo du perçage en charge



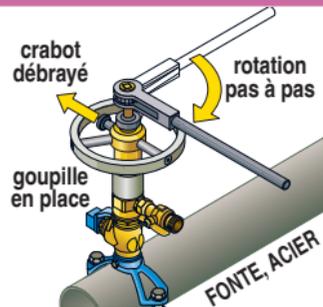
Retrouvez la démonstration de perçage en vidéo sur [huot.fr](http://huot.fr)

20

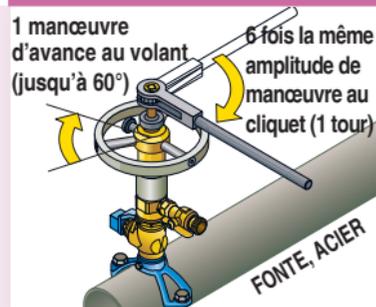
### Autres cas ou perçage motorisé :

> ne jamais percer  
avec le crabot enclenché.  
manœuvre pas à pas  
de l'avance et de la rotation.

### Crabot débrayé

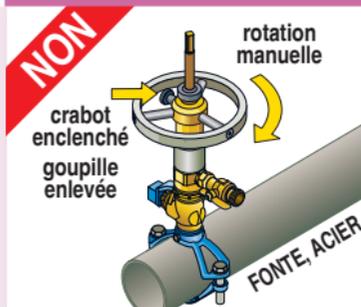


### Crabot débrayé



Rapport 1/6 (avance /rotation outil)

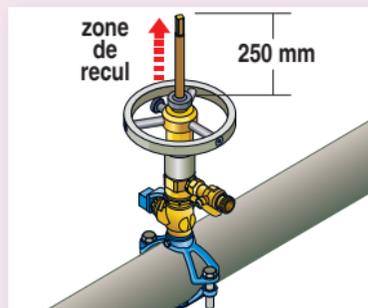
### Crabot enclenché





## ■ sécurité des personnes

**Éviter** la zone de recul  
du porte-outil  
> lors du desserrage  
du mandrin.  
**Éviter** de manipuler  
les zones affûtées  
des outils.



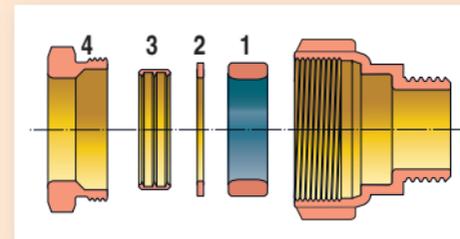
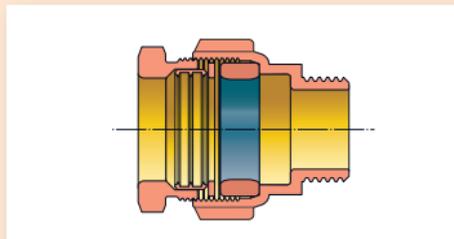


## composants

**Libérer** les composants

Desserrer les éléments sans les démonter.

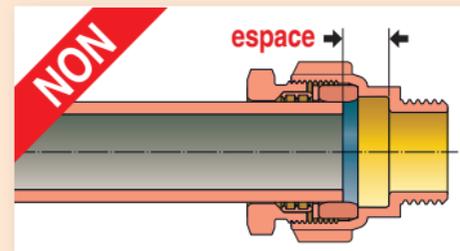
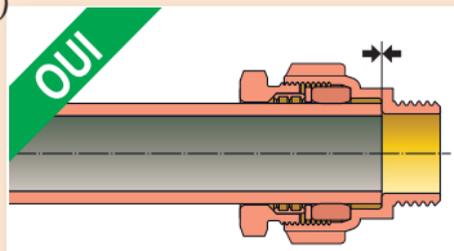
**Si démontage intempestif** : respecter toujours l'ordre et le sens des composants.



## emboîtement (Pour SR112, nous contacter)

**Emboîter** le tube au-delà du joint jusqu'en butée au fond de son logement.

Pour PVC 50 et 63, un recul de 3mm facilitera le serrage (surtout, sans outils HUOT).





## Raccord Laiton

**Gamme monobloc la plus large du marché**

**REXUO PE & PVC**

> série métrique Ø16 à 63 mm Ext.

> série fer Ø17 à 60 mm Ext.

**Acier, fonte centriflex, plomb.**

+ de **50** ans  
de  
performance



Clé REXUO - clé de boîtier REXUO



Clé REXUO

Ø20 à 63 mm

Clé de boîtier

Kit de transformation auto-étanche



9402/K

SR7

SR7/M

SE7

SR9/B

SR207

> JOINT LARGE  
> PAS DE FILASSE,  
NI DE PÂTE À JOINT  
> SECURITE ET  
RAPIDITE DE POSE



## > choix

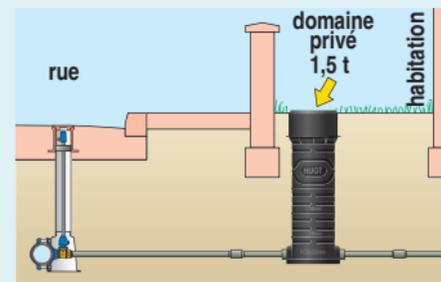
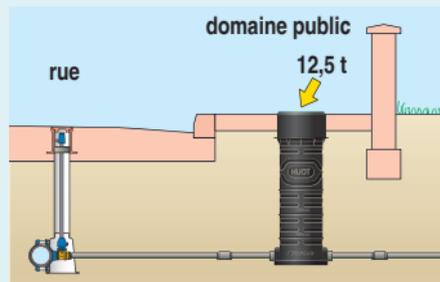


Avant pose, consulter la notice fournie avec chaque regard ou demandez-nous une démonstration.

### ■ emplacement

**Tête 12,5 t** : sous trottoir ou descente de garage (supporte les charges roulantes jusqu'à 12,5 t et les enrobages à chaud).

**Tête 1,5 t** : sous surface engazonnée ou équivalent (ne supporte aucune charge roulante au-dessus d'1,5 t).

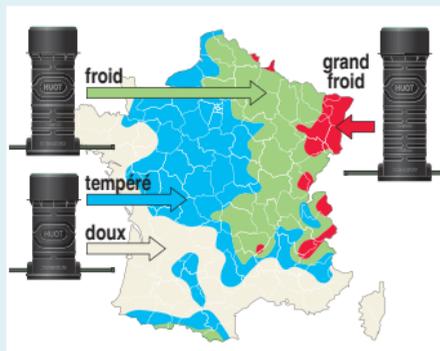


### ■ hauteur

**En fonction du climat :**

> ne pas modifier le regard

> utiliser le modèle et la hauteur préconisés par le maître d'ouvrage.

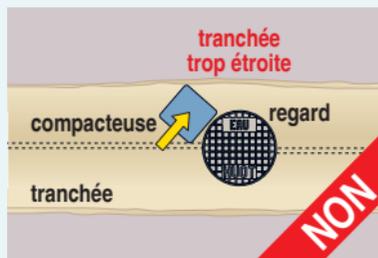
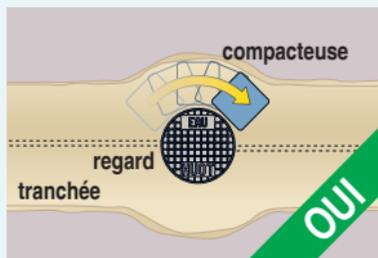




## > mise en œuvre

### ■ fouille

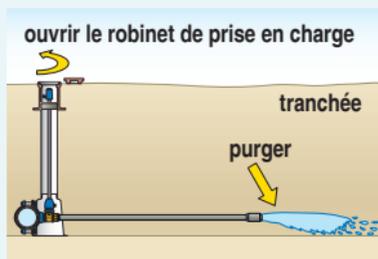
**Suffisamment large** pour laisser passer une semelle de compacteuse sur toute la périphérie du regard.



*Pour les règles du compactage, vous pouvez consulter le fascicule 71.*

### ■ vérification

**Avant raccordement :** purger la canalisation de branchement de tout élément nuisible au compteur.



### ■ niveau/ positionnement

**Installation** du regard avec axe compteur horizontal.





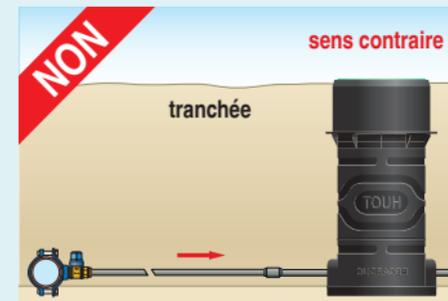
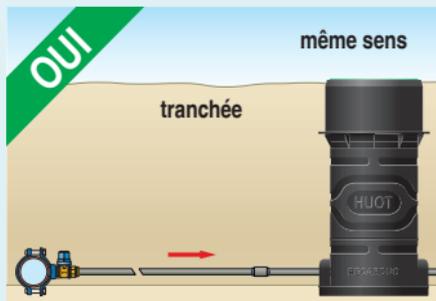
## > mise en œuvre

### ■ orientation

**Veiller** au sens de l'écoulement du fluide repéré par fléchage.



**Respecter** le rayon de courbure des fabricants de PE ( $R > 25$  fois le  $\varnothing$  du tube).



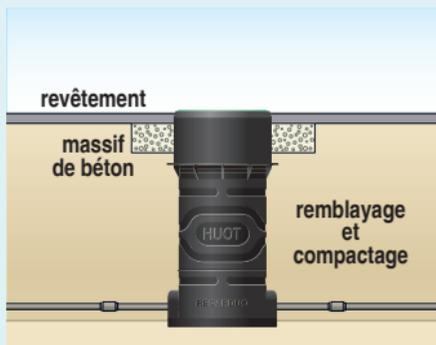
### ■ remblai, compactage

**Suivre** les préconisations du fascicule STR-PVC/2003 et guide du LCPC.

**Asseoir** le regard sur un lit de sable d'une épaisseur d'au moins 10 cm.

**Maintenir** la tête en place pendant cette opération.

**Couler** un massif béton avant finition de la surface.





## *L'innovation au cœur du regard*

**Les concepts multiservices**  
pour points de livraison  
**BORNUO, REGARDUO,**  
et **CITERNUO**  
> intègrent l'ensemble  
des fonctionnalités souhaitées  
par les acteurs de  
la distribution d'eau potable  
> rationalisent  
les opérations de pose,  
de mise en service,  
et d'exploitation durable.



*BORNUO 1140*



*CITERNUO 1100*



*CITERNUO 1180*



*REGARDUO 1178*

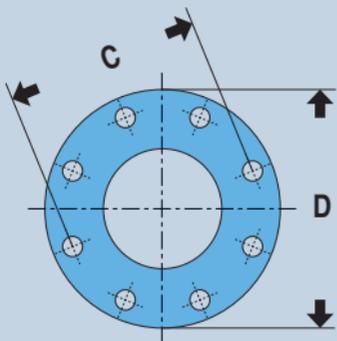


# Formulaire - caractéristiques dimensionnelles des assemblages

Tous les composants à bride, ayant un même DN\* et désignés par un même PN\*, ont des dimensions de raccordement compatibles suivant la norme NF EN1092-2.

\* voir page 30.

## perçage des brides

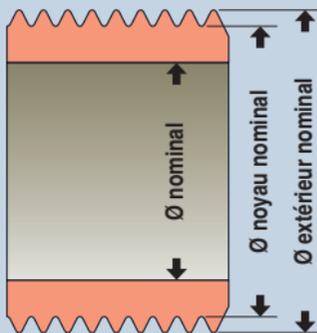


### perçage des brides

diamètre nominal	PN10					PN16									
	diamètre extérieur de la bride	gabarit de perçage	boulons			diamètre extérieur	gabarit de perçage	boulons							
			diamètre des trous de passage	nombre	diamètre			diamètre des trous de passage	nombre	diamètre					
DN	D	C	diamètre des trous de passage	nombre	diamètre	D	C	diamètre des trous de passage	nombre	diamètre					
40	150	110	19	4	M16	← dimensions identiques aux brides PN10									
50	165	125	19	4	M16										
60	175	135	19	4	M16										
65	185	145	19	4	M16										
80	200	160	19	8	M16										
100	220	180	19	8	M16										
125	250	210	19	8	M16										
150	285	240	23	8	M20										
200	340	295	23	8	M20						340	295	23	12	M20
250	395	350	23	12	M20						405	355	28	12	M24
300	445	400	23	12	M20	460	410	28	12	M24					



## ■ filetages gaz



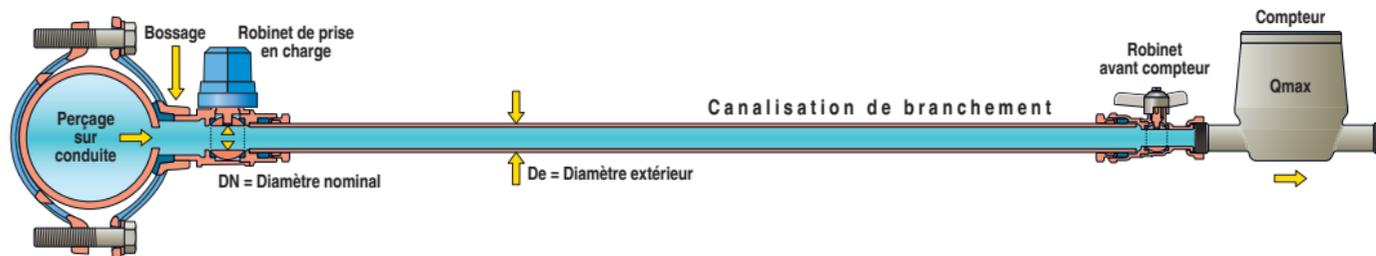
dénomination en pouce	dénomination métrique	Ø nominal correspondant	Ø noyau nominal (mm)	Ø extérieur nominal (mm)
1/8"	5-10	6	8,57	9,73
1/4"	8-13	8	11,44	13,16
3/8"	12-17	12	14,95	16,66
1/2"	15-21	15	18,63	20,96
3/4"	20-27	20	24,12	26,44
1"	26-34	26	30,29	33,25
1"1/4	33-42	33	38,95	41,91
1"1/2	40-49	40	44,85	47,80
2"	50-60	50	56,66	59,61

Tous les composants filetés ou taraudés désignés par un même diamètre ont des dimensions de raccords compatibles aux normes : NF EN 228-1.



# Formulaire - caractéristiques dimensionnelles des branchements

les caractéristiques (\*\*)  
dimensionnelles  
des branchements sont  
associés au débit (Q)  
de fourniture au  
consommateur.



(\*) **PB** : petit bossage.

**GB** : gros bossage.

(\*\*) caractéristiques  
nominales (usuelles)  
caractéristiques alternatives.

(\*\*\*) **Qmax** = débit maximal  
du compteur.

**Qn** = débit nominal  
du compteur.

Pour définir la configuration de  
branchement correspondant  
aux besoins de l'exploitant et de  
la collectivité : [www.huot.fr](http://www.huot.fr)

<b>Qmax<sup>***</sup></b>	<b>perçage sur conduite</b>	<b>collier de prise en charge</b>	<b>robinet de prise en charge</b>	<b>canalisation de branchement</b>	<b>robinet avant compteur</b>	<b>compteur</b>
(m <sup>3</sup> /h)	Ø (mm)	bossage* Ø x pas (mm)	DN-Nez* de sortie (mm)	De (mm)	De entrée (mm) DN (mm) écrou (")	DN (mm), filetage (") Qn (m <sup>3</sup> /h)
3	19	PB-40x3	20-40x3-25	25	25-15-3/4	15-3/4-1,5
5	19	PB-40x3	20-40x3-25	25	25-20-1	20-1-2,5
5	24	PB-40x3	25-40x3-32	32	32-20-1	20-1-2,5
5	24	GB-55x3	25-55x3-32	32	32-20-1	20-1-2,5
7	24	GB-55x3	25-55x3-40	40	40-25-1 1/4	25-1 1/4-3,5
7	30	GB-55x3	32-55x3-40	40	40-25-1 1/4	25-1 1/4-3,5
10	30	GB-55x3	32-55x3-50	50	50-30-1 1/2	30-1 1/2-5
15	38	GB-55x3	40-55x3-50	50	50-40-2	40-2-7,5
15	38	GB-55x3	40-55x3-63	63	50-40-2	40-2-7,5



# Systeme de prise en charge

## Sécurité :

> le concept de branchement Huot assure une étanchéité totale et durable.

## Rentabilité :

> optimisation des rendements de réseaux.

## Conformité :

> les matériaux utilisés et les prescriptions de mise en œuvre respectent les textes officiels et recommandations techniques en vigueur.

**CONFIGURATEUR  
BRANCHEMENT  
EN 3D**   
A découvrir sur huot.fr



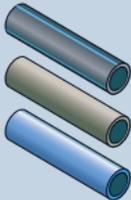
The screenshot shows a web page titled "CONCEPT DE BRANCHEMENT HUOT" with the subtitle "HUOT, N°1 FRANÇAIS DANS LE BRANCHEMENT EN A.E.P.". The page features a blue header with the Huot logo and tagline "LA MAÎTRISE DE L'EAU". Below the header, there is a section titled "1 | JE CONNAIS LE BRANCHEMENT À INSTALLER" with a 3D image of a pipe and fitting. To the right, there is a section titled "JE COMPOSE MON BRANCHEMENT" with two bullet points: "Je connais le branchement que je dois effectuer : avec ou sans bouche à clé, robinet de prise en charge verticale ou latérale, type de point de livraison." and "Je choisis ma composition en partant du collier jusqu'au compteur." There are two buttons: "Démarrer" and "Retour".

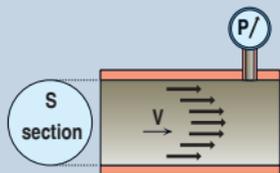
Composez votre branchement en 3D sur huot.fr



# Formulaire - unités couramment utilisées

Les terminologies et unités citées dans le tableau sont celles couramment usitées dans le langage des professionnels de la distribution d'eau potable. Elles sont parfois différentes de celles définies par les normes.

produits		désignation	unité	symbole/définition
<p>■ <b>canalisation</b></p>  <p>PE PVC fonte</p>	diamètre	millimètre (mm)	<p><b>DN</b> = diamètre nominal de passage du fluide à l'intérieur d'une canalisation.</p> <p><b>De</b> = diamètre extérieur d'une canalisation (utilisé pour les plastiques).</p> <p><b>Les désignations usuelles des tubes sont fonction de leurs matériaux :</b></p> <p>&gt; canalisations plastique : DN ou OD = diamètre extérieur</p> <p>&gt; autres matériaux : DN ou ID = diamètre intérieur.</p>	
	pression	bar (b) ~ 1kgf/cm <sup>2</sup>	<p><b>PN</b> = pression nominale (pression intérieure qu'un composant de réseau peut supporter sans défaillance, et avec une sécurité convenable, pendant 50 ans).</p> <p><b>PFA</b> = pression de fonctionnement admissible (pression intérieure, non compris les coups de bélier, qu'un composant de réseau peut supporter en toute sécurité et de façon continue en régime hydraulique permanent).</p>	
	section	mètre <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	$S = r^2 \times \pi$ .	
<p>■ <b>fluide</b></p>	vitesse dans une canalisation	mètre/seconde (m/s)	<p><b>Vitesse moyenne</b> : 1 m/s à débit nominal.</p> <p><b>Vitesse maxi</b> : 1,5 à 2 m/s.</p>	
	perte de charge	bar (b) ~ 1kgf/cm <sup>2</sup>	$\Delta p$ = chute de pression due à l'ensemble des facteurs s'opposant à l'écoulement parfait de l'eau dans les canalisations (état de surface, coudes, tés, réduction ou augmentation de la section de passage d'eau etc...).	



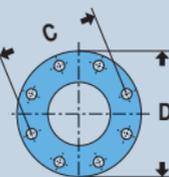
débit      mètre<sup>3</sup>/heure

$Q = S \times V \cdot \Omega N = \text{débit nominal} \cdot \Omega \mathbf{max} = \text{débit maximal}.$

pression      bar (b)

**Pression totale disponible** = différence de niveau (en mètre) entre le réservoir du château d'eau et le lieu d'utilisation divisée par 10 (ex : 50 mètre = 5 bars).  
**Pression dynamique** =  $0,005 \times V^2$   
**Pression statique** = pression totale - (pression dynamique + pertes de charge).

**bride**  
(voir tableau)



diamètre nominal      millimètre

**DN** = diamètre nominal de passage du fluide à l'intérieur d'un robinet.

pression nominale      bar (b)-1kgf/cm<sup>2</sup>

**PN** = pression nominale.

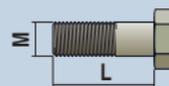
gabarit de perçage      millimètre

**GN** = nombre et diamètre des trous équidistants.

boulonnerie

Nombre, diamètre et longueur.

**visserie**



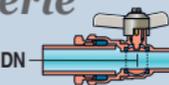
filetage      millimètre

**M x L** = diamètre x longueur (le pas est fonction du diamètre).

serrage      newton/mètre (N.m)

1 m kg ~10 Nm. ~1da Nm.

**robinetterie**



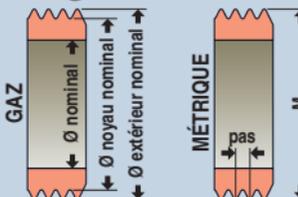
diamètre      millimètre

**DN** = diamètre nominal de passage du fluide à l'intérieur d'un robinet.

pression      bar (b) -1kgf/cm<sup>2</sup>

**PN** = pression nominale.  
**PFA** = pression de fonctionnement admissible.

**filetage**



métrique      millimètre

**M x p** = diamètre x pas.

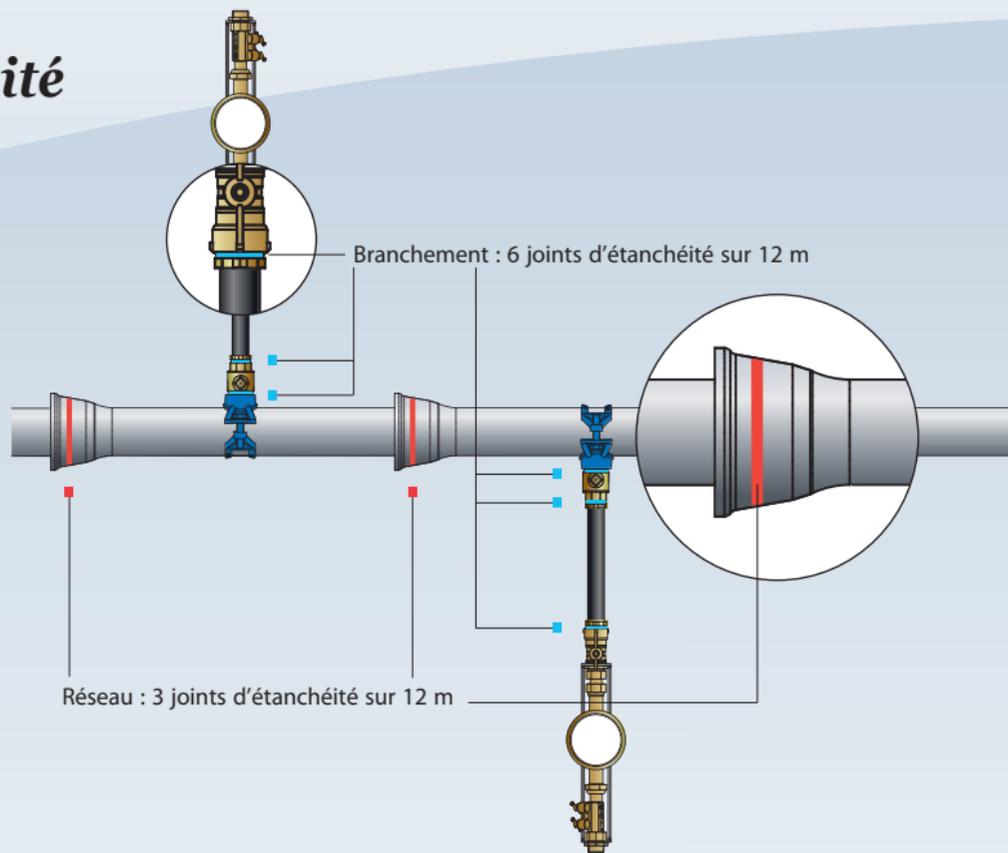
gaz      pouce (")

**G** (dénomination en pouces).



## ***Pour garantir une étanchéité durable de votre réseau, choisissez les concepts et les produits HUOT***

- > **Les principaux risques de fuites** sur réseau de distribution d'eau potable proviennent des branchements qui nécessitent deux fois plus d'organes d'étanchéité que les canalisations sur lesquelles ils sont installés.
- > Les raccordements et branchements ne représentent qu'une partie infime des coûts d'un réseau ( $\leq 5\%$ ). C'est pourquoi il est important d'investir dans des produits de qualité pour les branchements de vos réseaux.





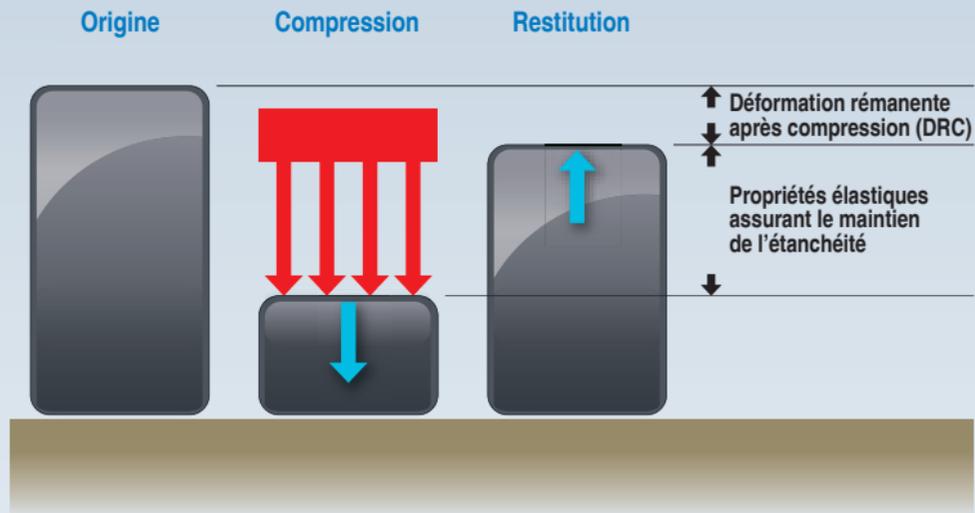
## Propriétés

**Les propriétés élastiques** du caoutchouc qui permettent de conserver l'étanchéité, même à basse pression,

- > peuvent varier en fonction du temps,
- > de la température
- > des effets du fluide sur le joint et de la qualité du caoutchouc.

## Contrôle

**Le contrôle** de la compression des joints, par vérification du couple de serrage de la visserie, optimise leurs propriétés élastiques et garantit une étanchéité totale et durable.





# HUOT PRÉSENT DANS PLUS DE 40 PAYS

+

**HUOT  
N°1  
FRANÇAIS**

DANS LE BRANCHEMENT  
EN A.E.P

+



**UNE HOTLINE  
TECHNIQUE  
TOUJOURS  
DISPONIBLE**

+

## DÉMONSTRATEURS HUOT

Nos 2 démonstrateurs se déplacent chez vous pour détailler le fonctionnement de nos produits. N'hésitez pas également à faire appel à eux pour une présentation de gamme, une aide technique, une explication sur la mise en place de nos produits.

**Contactez votre délégué régional  
pour un rendez-vous!**



**SIÈGE SOCIAL ET USINES HUOT SAS**  
2, RUE DE LA MARSOUPE - CS40036 - 55300 SAINT-MIHIEL  
TÉL. : + 33 (0) 3 29 91 66 55 - FAX : + 33 (0) 3 29 90 20 17



INFO PRODUIT  
[HUOT.FR](http://HUOT.FR)



CHAÎNE HUOT  
[WWW.YOUTUBE.COM/USER/HUOTFRANCE](http://WWW.YOUTUBE.COM/USER/HUOTFRANCE)