

**NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION**  
USE AND INSTALLATION INSTRUCTIONS





# NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

## USE AND INSTALLATION INSTRUCTIONS



- L'intérieur du joint en caoutchouc et la canalisation doivent être exempts de particules étrangères.
- Il n'y a pas de direction d'écoulement préférée. Les joints en caoutchouc sont bidirectionnels.
- Posez les canalisations de telle sorte que les forces transversales, de flexion et de torsion dommageables soient évitées.
- Protégez l'équipement de la saleté pendant les travaux de construction.
- Des équipements de manutention et de levage appropriés doivent être utilisés pour les travaux d'assemblage. Utilisez des gants pour éviter de vous couper avec les bords tranchants des extrémités ou des tiges. Pendant les travaux d'assemblage, assurez-vous que le joint en caoutchouc est correctement fixé.
- Vous devez uniquement utiliser le joint en caoutchouc non monté tout en respectant toutes les mesures de sécurité.
- Nous recommandons de ne pas peindre ou lubrifier les caoutchoucs.
- Ne pas enterrer ni calorifuger les joints en caoutchouc

- The interior of the rubber expansion joint and the pipeline must be free of foreign particles.
- There is no preferred flow direction. Rubber expansion joints are bidirectional.
- Lay pipelines so that damaging transverse forces, bending and torsions forces are avoided.
- Protect equipment from dust and dirt during construction work.
- Suitable materials for handling and lifting equipment should be used during installation. Use gloves to avoid cuts from the sharp ends or rods. During installation, ensure that the rubber expansion joint is fixed adequately.
- You must only operate the unmounted rubber joint while observing all the safety measures.
- We recommend not painting or lubricating the rubber.
- Do not bury rubber expansion joints.
- Do not insulate rubber expansion joints.

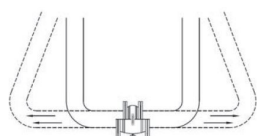
La force de réaction provoquée par la pression interne dans un joint en caoutchouc est calculée comme suit :

$$Fr (N) = P (Kg/cm^2) \times A (cm^2) \times 10$$

Fr = Force de réaction

P = Pression (Pression de service maximale et pression d'essai doivent être prises en compte)

A = Zone transversale efficace



Joint sous pression agit comme un piston  
Résultats affichés en travaillant sans ancrage

Expansion joint under pressure acts as a piston  
Results shown when working without anchoring

The reaction force caused by internal pressure in a rubber joint is calculated as follows:

$$Fr (N) = P (Kg/cm^2) \times A (cm^2) \times 10$$

Fr = Reaction Force

P = Pressure (Max. working pressure and testing pressure must be considered)

A = Effective cross sectional area

Voici le reste des forces de réaction à absorber par les ancrages du système - Les forces de réaction provoquées par la résistance innée des articulations se déplacent, calculées par la raideur de l'articulation, normalement donnée en N / mm (axial ou latéral) et Nm / ° (angulaire)

- Les forces de réaction causées par le frottement des guides
- En dehors des forces de réaction provoquées par l'installation de jonction elle-même, le poids du système de tuyauterie et les forces centrifuges dans les virages causés par la vitesse du fluide doivent également être pris en compte pour l'ancrage.

The rest of reaction forces are absorbed by system anchors as follows:

- Reaction forces caused by the innate joint resistance to move, calculated through the joint stiffness, normally given in N/mm (axial or lateral) and Nm/° (angular)
- Reaction forces caused by the friction of the guides
- Apart from reaction forces caused by the joint installation itself, pipe system weight and centrifugal forces in bends caused by velocity of the fluid must also be considered for anchoring.

### ANCRAGE DES POINTS FIXES

Nous appelons des points fixes aux ancrages qui absorbent les forces de réaction. Chaque joint en caoutchouc doit être installé entre deux points fixes dans une section de tube droite.

Les points fixes intermédiaires sont ceux qui absorbent simplement les forces causées par la raideur articulaire et le frottement des guides, tandis que les points fixes principaux absorbent aussi les forces causées par la pression interne, les forces centrifuges et les poids non supportés par les guides.

Les points fixes principaux sont normalement situés dans les groupes de pompes, les vannes, les coudes, les croisements, les extrémités de ligne des sections de changement de débit de la tuyauterie.

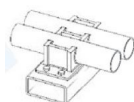
### ANCHORING FIXED POINTS

Fixed points are anchors that absorb reaction forces.

Every rubber expansion joint has to be installed between two fixed points within a straight pipe section.

Intermediate fixed points are the ones just absorbing forces caused by joint stiffness and friction of guides, whereas main fixed points also absorb the forces caused by internal pressure, centrifugal forces and weight not supported by guides.

Main fixed points are normally located in pump groups, valves, bends, crosses, the end of flow change sections.



Point fixe soudé pour tuyaux en parallèle  
Fixed point welded for pipes in parallel



Point fixe pour coude  
Fixed point for elbow

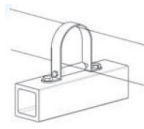


# NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION USE AND INSTALLATION INSTRUCTIONS



## GUIDAGE

Les guides supportent non seulement le poids du système de tuyauterie, mais ils maintiennent également un alignement correct pour que les joints fonctionnent correctement. Il est important de noter que les guides supportant le système de tuyauterie ne sont pas des points fixes. Les guides doivent être positionnés selon certaines règles données plus loin et ils évitent le flambage de la ligne. Des guides spéciaux peuvent être utilisés pour permettre le mouvement dans plus d'une direction.



Guide  
Guide with roller stand

## GUIDING

Guides not only support the pipe system weight, but also maintain correct alignment so that the expansion joints work adequately. It is important to notice that guides supporting the pipe system are not fixed points. The guides should be positioned according to the rules outlined later in these instructions. They prevent buckling of the line. Special guides can be used to allow movement in more than one direction.

## TIRANTS LIMITEURS

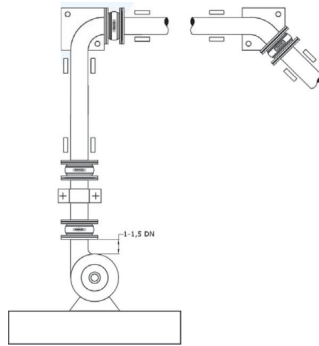
Le but principal des barres de limite est d'absorber la force provoquée par la pression interne, et d'éviter la force de réaction au-dessus des points fixes. Les points fixes seront libérés mais ils sont toujours nécessaires. Un joint avec des tirants limiteurs ne fonctionnera qu'avec des mouvements axiaux. Ils sont normalement utilisés avec une haute pression et de grands DN, ce qui peut nécessiter un ancrage très fort. Ils soulagent également les cadres de la pompe. Les tirants limiteurs peuvent contrôler le soufflet de joint au-dessus de l'extension et / ou de la compression excessive.

## TIE RODS

The main purpose of tie rods is to absorb the force caused by internal pressure, and avoid reaction force over fixed points. Fixed points will be released but they are still necessary. A joint with tie rods will work limit axial movements. They are normally used under high pressures and large DN that may require very strong anchoring. They also relieve pump frames. Tie rods can control joint below over extension and/or over compression.

## Directives d'installation pour les joints en caoutchouc absorbant les vibrations et le bruit

Les joints en caoutchouc sont généralement installés dans les groupes de pompage pour absorber les vibrations et le bruit. Le joint en caoutchouc doit être installé près du groupe de pompage, laissant une distance de 1-1,5 DN. Laisser plus de distance dans le cas de médias abrasifs. Le cadre du groupe de pompe doit être correctement ancré pour absorber les forces de réaction et un autre point de fixation doit être réglé immédiatement après le joint de caoutchouc pour limiter l'amplitude des vibrations sur le tuyau. Un bon guidage du tuyau est également nécessaire pour s'assurer que l'équipement fonctionne correctement. L'expansion / la compression du tuyau absorbant doit être réalisée indépendamment.



Installation de joints sans barres de limite / Installation of Joints without tie rods

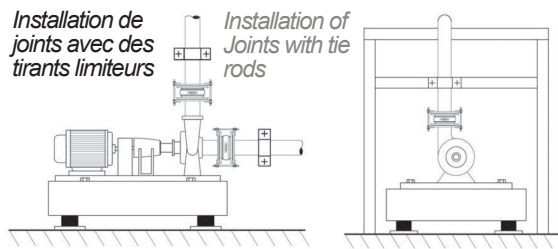
## Installation guidelines for rubber expansion joints absorbing vibration and noise

Rubber expansion joints are commonly installed in pump groups to absorb vibration and noise. The expansion joint must be installed near the pump group, leaving a distance of 1-1.5 times the DN. Leave more distance in case of abrasive product. The pump group frame must be properly anchored to absorb the reaction forces and another fixed point must be set immediately after the rubber joint to limit the vibration amplitude onto the pipe. Proper guiding of the pipe is also necessary to ensure the equipment works correctly. Absorbing pipe expansion/compression must be carried out independently.

Dans le cas où les points fixes principaux ne pourraient pas être dimensionnés pour absorber la force de réaction provoquée par la pression interne, des tirants limiteurs peuvent être utilisés pour les soulager de telles forces.

Installation de joints avec des tirants limiteurs

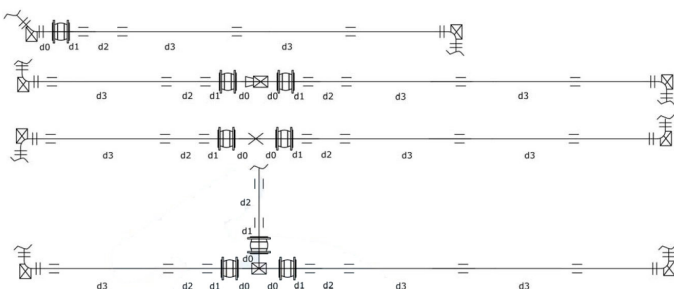
Installation of Joints with tie rods



In case main fixed points could not be sized to absorb the reaction force caused by internal pressure, tie rods can be used to relieve this force.

Ci-dessous des exemples et recommandations pour l'emplacement des joints en caoutchouc travaillant comme joints de dilatation avec un ancrage et un guidage appropriés.

Below are some examples and recommendations for location of Rubber Expansion Joints with proper anchoring and guiding.



- ☒ Joint de dilatation
- ☒ Point fixe principal
- × Point fixe intermédiaire

- ≡ Guide
- ⋈ Coude
- ⤷ Changement de section

Longueurs recommandées  
 $d0 \leq 4 \times DN(\text{mm}), \text{max.} 300\text{mm}$   
 $d1 \leq 4 \times DN$   
 $d2 \leq 14 \times DN(\text{mm})$   
 $d3 \leq 400 \times \sqrt{DN(\text{mm})}$

- ☒ Expansion joint
- ☒ Main Fixed Point
- × Intermediate Fixed Point

- ≡ Guide
- ⋈ Elbow
- ⤷ Section change

Recommended Lengths  
 $d0 \leq 4 \times DN(\text{mm}), \text{max.} 300\text{mm}$   
 $d1 \leq 4 \times DN$   
 $d2 \leq 14 \times DN(\text{mm})$   
 $d3 \leq 400 \times \sqrt{DN(\text{mm})}$

Ancrage et guidage des joints travaillant comme joints de dilatation

Anchoring and guiding for Expansion Joints



# NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

## USE AND INSTALLATION INSTRUCTIONS

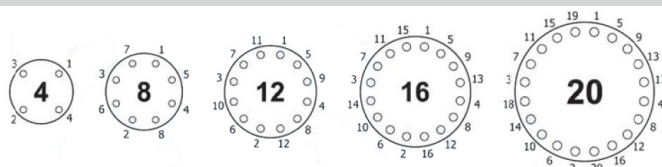


### ATTENTION !

- Assurez-vous que les brides que vous utilisez sont compatibles avec les brides du compensateur.
- Assurez-vous que les faces des brides sont exemptes de graisse et en bon état.
- Les surfaces d'étanchéité des brides doivent être contrôlées afin de s'assurer qu'il n'y a aucun risque que les liens en caoutchouc soient endommagés par des arêtes vives. La longueur de la vis doit être choisie pour assurer que les soufflets en caoutchouc ne peuvent pas être endommagés. Lors de l'installation et du fonctionnement, les joints doivent être protégés de la chaleur rayonnée et de la chaleur de soudage.
- Assurez l'alignement des tuyaux. Les brides doivent bien s'adapter. Assurez-vous que l'écart entre les 2 brides est suffisant pour ne pas endommager les parties en caoutchouc, mais il ne doit pas exister d'espace libre entre les faces des joints en caoutchouc et les surfaces des brides. Les joints peuvent être endommagés s'il est étiré pendant l'assemblage.
- La coquille en caoutchouc elle-même agit comme joint d'étanchéité, donc aucun joint supplémentaire ne doit être ajouté.
- En cas de lubrifiant utilisé, assurez-vous qu'il est compatible avec le caoutchouc.
- Serrer les écrous / boulons opposés graduellement selon la séquence suivante:

### WARNING!

- Make sure that counterflanges are compatible with the standard of the Joint flanges.
- Ensure that faces of flanges and counterflanges are free of grease and in good condition.
- Sealing surfaces of flanges shall be checked to ensure that there is no risk of the rubber bonds being damaged by sharp inside edges, projections or recesses. The screw length shall be selected to ensure that the rubber bellows cannot be damaged. During installation and operation, the joints must be protected from radiant heat and welding heat.
- Ensure pipe alignment. Counterflanges should fit smoothly. Make sure that the gap between the 2 counterflanges has enough clearance to fit the equipment without damaging the rubber faces (carefully retract slightly counterflanges if necessary). There should be no gap between the rubber Joint faces and counterflanges faces. Joints may be damaged if stretched during assembly.
- The rubber shell itself acts as a sealing gasket, so no need to add additional gaskets.
- If any lubricant is used, make sure it is compatible with the rubber material.
- Tighten opposing nuts/bolts gradually according to the following sequence:



Les valeurs de serrage maximales données sont indiquées à titre de référence. Après le premier serrage, le caoutchouc se détend et le couple de démarrage est à nouveau réduit. Appliquer d'abord un couple de serrage modéré, et resserrer seulement pour corriger toute fuite. Un excès ou un couple irrégulier entraîne des dommages au caoutchouc et raccourcit la durée de vie de l'articulation.

The maximum tightening values given are for reference. After first tightening, the rubber relaxes and starting torque is lowered again. Apply a moderate tightening torque at first and only retighten to correct any leakage. An excessive or irregular torque leads to rubber damage and shortens the joint's life span.

- Couples de serrage maximum :

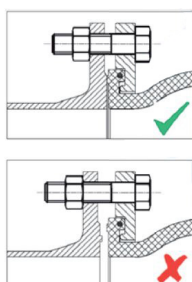
- Maximum tightening torques:

**MAX 50-70 Nm**

**MAX 50-70 Nm**

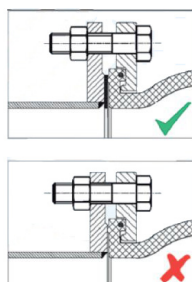
Faites attention aux recommandations suivantes :

Take note of the following recommendations:



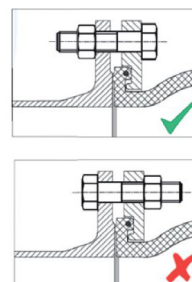
Les faces de brides doivent être planes. N'utilisez pas de contre-brides rainurées.

Counterflanges contact faces should be flat. Do not use grooved counterflanges.



Un joint plat supplémentaire protège les joints en élastomère des extrémités de tuyauterie à arête vive.

An additional flat gasket protects elastomer seals from sharp pipe ends.



Le caoutchouc peut gonfler en cours de fonctionnement. Assurez-vous que les boulons sont placés de manière à éviter le contact avec le caoutchouc du joint.

Rubber can swell during under operation. Make sure bolts are set in such a way to avoid the contact with the joint rubber.



# NOTICE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION USE AND INSTALLATION INSTRUCTIONS



## INSTALLATION ET ENTRETIEN DES COMPENSATEURS ÉLASTOMÈRES ET MÉTALLIQUES

### SOUDURE

En cas d'opération de soudure sur la tuyauterie ou aux abords du manchon, il est recommandé de démonter le compensateur ou de le protéger des projections de soudures ou des coups d'arc électriques, etc...

### ISOLATION

S'assurer qu'aucune fuite n'a été créée lors de l'isolation du compensateur.

## ELASTOMER AND METALLIC EXPANSION JOINTS : INSTALLATION AND MAINTENANCE

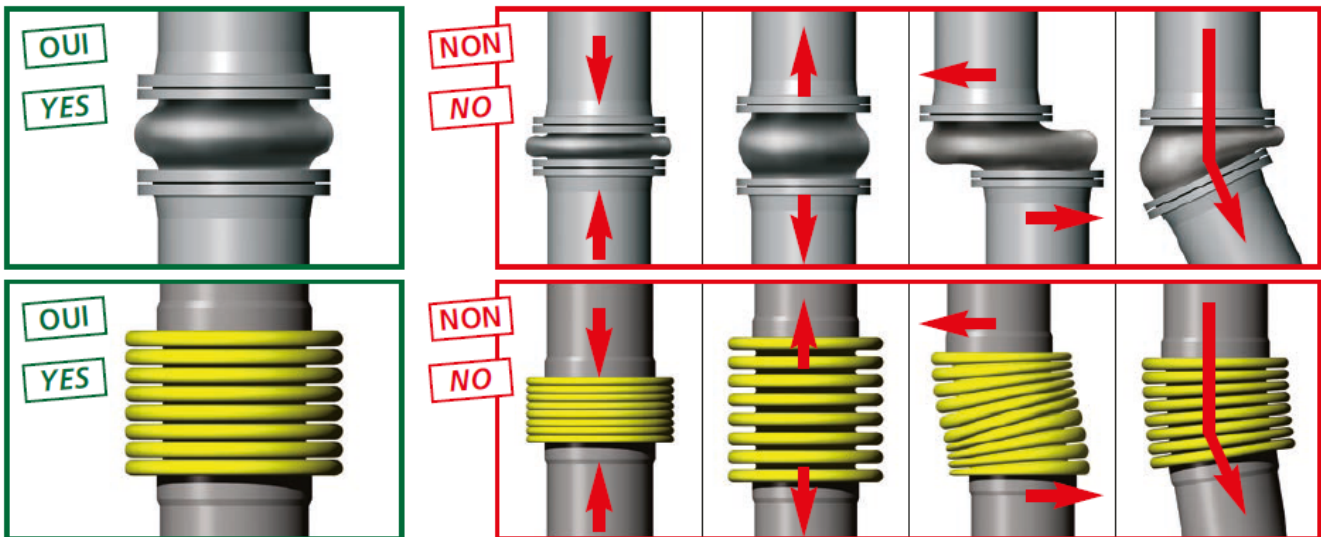
### WELDING

In the event of pipe welding it is recommended to dismount the expansion joint.

In case of necessary welding, the joint should be protected from weld splatter and electric arc, etc.

### INSULATION

Before welding, take off the expansion joint and protect them from heating and welding projection. Make sure not to insulate over or around the joint. Insulation may make leak detection difficult and restrict joint movement.



QUELQUES TYPES DE COMPENSATEURS DISPONIBLES DANS LA GAMME TEC-FIT  
SOME TYPES OF EXPANSION JOINTS AVAILABLE IN THE RANGE TEC-FIT



**DI7240N**  
Compensateur EPDM à brides  
EPDM flanged expansion joint



**DI7240-BUA**  
Compensateur **ACS** à brides  
tournantes  
**ACS** flanged expansion joint



**DI6340-MVT**  
Compensateur métallique à souder  
- BW  
BW metallic expansion joint



**DI6240-MVT**  
Compensateur métallique à brides  
- PN16  
Flanged-type metallic expansion joint

## DIMENSIONS PN10

DN		L	ØK	n x Ød	ØD	b	Lc	Le	Li	A°	Weight (kg)
mm	inch										
32	1" 1/4	95	100	4 x Ø18	140	15	10	6	10	25	2.93
40	1" 1/2	95	110	4 x Ø18	150	15	10	6	10	25	3.60
50	2"	105	125	4 x Ø18	165	15	10	6	10	25	4.23
65	2" 1/2	115	145	4 x Ø18	185	15	15	8	12	25	5.21
80	3"	135	160	8 x Ø18	200	17	15	8	12	25	6.20
100	4"	135	180	8 x Ø18	220	17	20	12	16	15	7.00
125	5"	165	210	8 x Ø18	250	19	20	12	16	15	9.53
150	6"	180	240	8 x Ø23	285	21	20	12	16	15	12.60
200	8"	205	295	8 x Ø23	340	21	20	12	16	15	17.56
250	10"	240	350	12 x Ø23	395	23	30	14	25	8	20.00
300	12"	260	400	12 x Ø23	445	23	30	14	25	8	25.00
350	14"	265	460	16 x Ø23	505	25	30	14	25	8	28.00
400	16"	265	515	16 x Ø27	565	25	30	14	25	8	47.00
450	18"	265	565	20 x Ø27	615	25	30	14	25	8	49.00
500	20"	265	620	20 x Ø27	670	27	30	14	25	8	61.00
600	24"	265	725	20 x Ø30	780	27	30	14	25	8	68.00

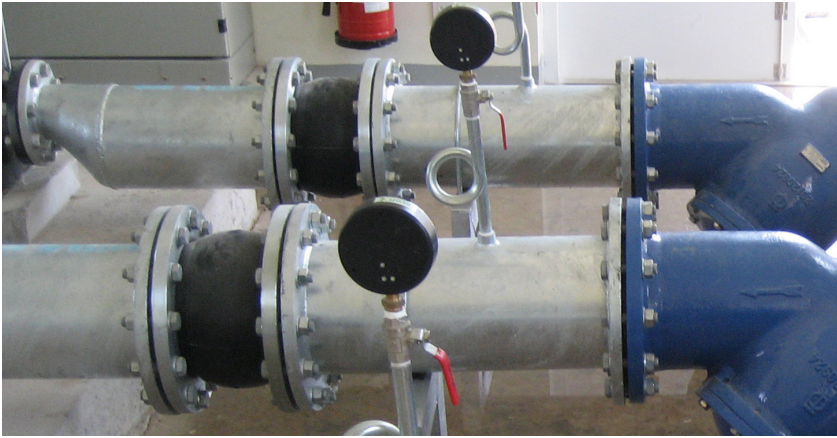
## DIMENSIONS PN16

DN		L	ØK	n x Ød	ØD	b	Lc	Le	Li	A°	Weight (kg)
mm	inch										
200	8"	205	295	12 x Ø23	340	21	20	12	16	15	17.24
250	10"	240	355	12 x Ø27	405	23	30	14	25	8	24.50
300	12"	260	410	12 x Ø27	460	25	30	14	25	8	33.50

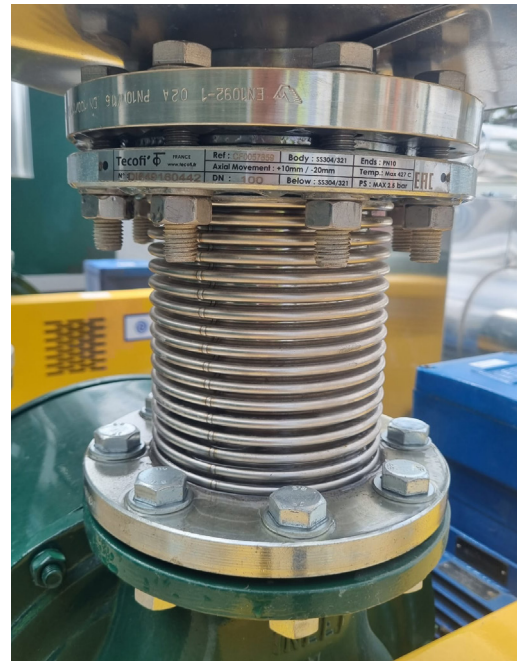
**Attention : les DN supérieurs au DN300 sont livrés avec tirants**

*Warning : DN>300 should be installed with tie rods*

DN		L	L1	ØC	n x ØH	ØD	T	T1	n1xM	Lc	Le	Li	A°	Weight (kg)
mm	inch													
350	14"	480	265	470	16 x Ø27	520	25	25	4 x M20	30	14	25	8°	54.56
400	16"	480	265	525	16 x Ø30	580	25	27	4 x M20	30	14	25	8°	67.20
450	18"	490	265	585	20 x Ø30	640	25	29	4 x M20	30	14	25	8°	82.00
500	20"	490	265	650	20 x Ø34	715	25	29	4 x M20	30	14	25	8°	106.00
600	24"	500	265	770	20 x Ø36	840	25	29	4 x M24	30	14	25	8°	129.00



COMPENSATEURS  
**TEC-FIT®**  
EXPANSION  
JOINT



**Tecofi**   
VALVE MANUFACTURER - FRANCE

**Siège social et Atelier / Headquarters and Workshop**  
83, rue Marcel Mérieux 69960 Corbas - FRANCE

**Bureaux Administratifs et Ventes / Administrative and Sales Offices**  
ZAC EverEst Parc - 8 rue Joseph Nicéphore Niépce  
69740 Genas - FRANCE

T. +33 (0)4 72 79 05 79 | F.+33 (0)4 78 90 19 19  
✉ sales@tecofi.fr | WhatsApp CHAT +33 623 898 706  
[www.tecofi.fr](http://www.tecofi.fr)