

## UNION DOUBLE POUR TUYAUX PEHD – PVC TYPE 504

### UTILISATION

Les jonctions type 504 sont utilisés pour connecter des secteurs de canalisations en PEHD ou PVC Pression entre elles. (PVC Bi-orienté, nous consulter)

Ils absorbent l'effet de traction causé par la pression du fluide et ils garantissent la résistance à la pression et la continuité de l'installation.

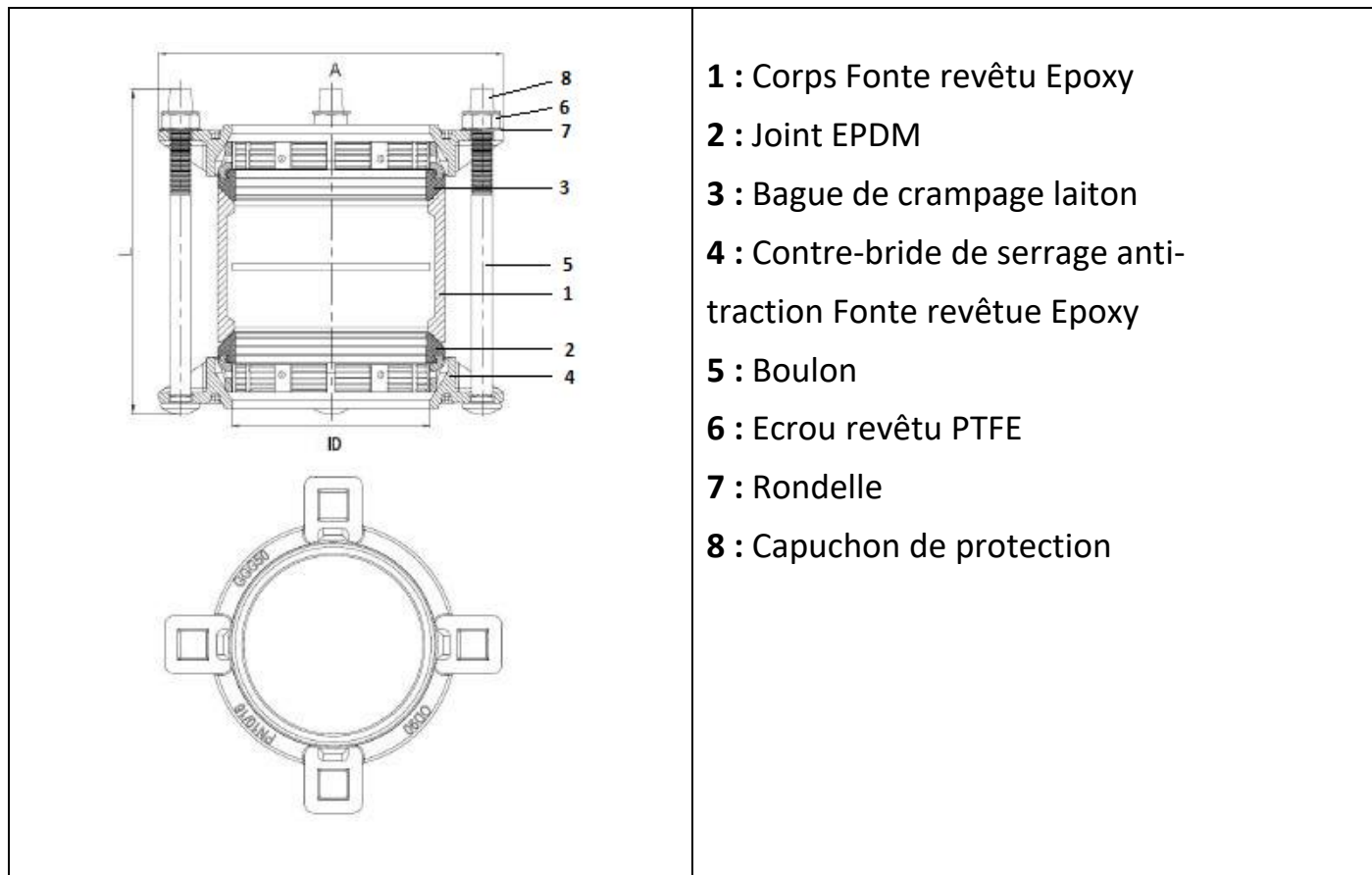
Le type 504 couvre la gamme complète des diamètres 50mm à 315mm



### INFORMATIONS TECHNIQUES GENERALES

- Corps :	Fonte ductile GJS-500-7 selon EN 1563
- Contre-Bride de serrage :	Fonte ductile GJS-500-7 selon EN
- Joint :	1563 EPDM selon EN 681-1
- Bague de crampage :	Laiton CW617N selon EN 12164
- Boulons :	Geomet ou Acier inox A2 SS304
- Rondelles :	Geomet ou Acier inox A2 SS304
- Ecrous :	Geomet ou Acier inox A2 SS304 revêtu PTFE Bleu (inox)
- Capuchons de protection :	plastique bleu
- Revêtement :	Epoxy (FBE) 250µm selon ISO 8179
- PFA :	16 Bars
- Déviation angulaire maxi :	3° + 3°

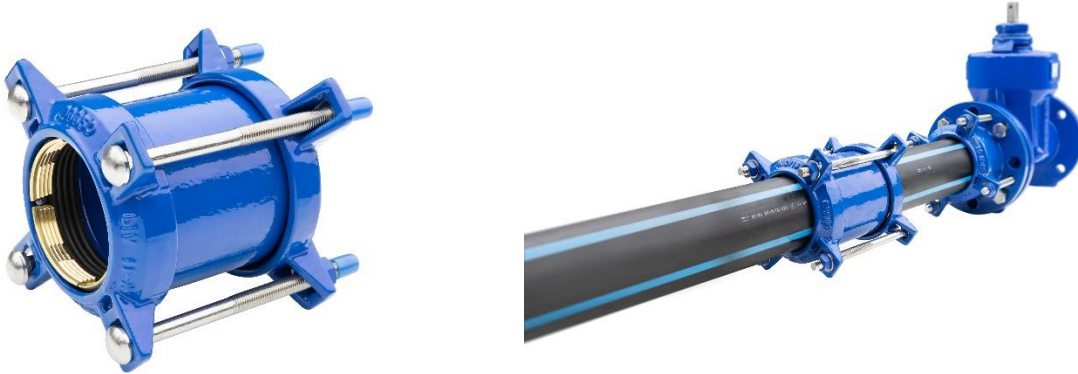
## UNION DOUBLE POUR TUYAUX PEHD – PVC TYPE 504



### DIMENSIONS

Réf	Réf Inox	TYPE	D. EXT	ID	A	L	L1	Boulons	Nm
504100	504115	504	50	55	160	185	160	2xm12	55
504101	504116	504	63	68	165	185	160	4xm12	55
504102	504117	504	75	80	177	185	160	4xm12	55
504103	504118	504	90	95	193	185	160	4xm12	55
504104	504119	504	110	115	214	185	160	4xm12	55
504106	504121	504	125	130	228	200	160	4xm12	55
504107	504122	504	140	145	245	200	160	4xm12	55
504108	504123	504	160	165	272	200	160	4xm12	55
504109	504124	504	180	185	280	220	160	4xm12	55
504110	504125	504	200	205	314	220	160	4xm12	55
504111	504126	504	225	230	332	260	220	4xm16	150
504112	504127	504	250	255	365	260	220	6xm16	150
504113	504128	504	280	285	400	260	220	6xm16	150
504114	504129	504	315	320	431	280	220	6xm16	150

**NOTICE D'INSTALLATION  
JONCTION  
TYPE 504**



**1** Marquer la profondeur d'emboîtement minimum sur le tube :

- du 50mm au 200mm mesurer **65mm**
- du 225mm au 315mm mesurer **90mm**

**2** Desserrer entièrement les boulons, écrous et rondelles, puis installer la contre-bride en la faisant coulisser sur l'extrémité du tube au moins jusqu'à la marque.

**3** Placer le joint avec crans laiton sur le tube (crans vers contre-bride)

**4** Placer le corps de la pièce sur le tube

**5** Installer la seconde contre-bride en la faisant coulisser sur l'autre extrémité du tube au moins jusqu'à la marque.

**6** Placer le second joint avec crans auto-butée laiton sur l'autre extrémité du tube

**7** Rapprocher les deux contre-bridés vers le corps à l'aide d'un boulon, écrou et rondelle mais sans serrer

**8** Faire de même pour l'ensemble des boulons des 2 contre-bridés, toujours sans serrer. Aligner les tubes avec maxi 3° d'angle par tube

**9** Exercer un serrage croisé et équilibré des écrous avec la force préconisée

- du 50mm au 200mm : **55Nm**
- du 225mm au 315mm : **150Nm**

**10** Après serrage, remettre les capuchons de protection