



Recommandations

Pour le collage du MDF et du Compact MDF



Le collage du MDF et du Compact MDF ne pose généralement pas de difficultés particulières. Le choix de la colle dépend des propriétés des matériaux à assembler. La température et l'humidité ambiante lors de l'application et du séchage de la colle jouent un rôle essentiel pour obtenir un bon résultat. Une température minimale de 15 °C est recommandée pour la mise en œuvre de la plupart des colles.

Tenez également compte du taux d'humidité et de la température des panneaux, ainsi que des finitions prévues, comme le placage. Respectez toujours les instructions du fabricant de la colle. Ces paramètres doivent se rapprocher autant que possible de l'humidité d'équilibre finale de l'ouvrage.

Tenez également compte du pouvoir d'absorption du panneau et des différences d'absorption entre ses différentes parties, comme la surface et les chants. Ces variations influencent directement le résultat final. D'autres facteurs entrent en jeu dans le choix de la colle. Pensez à la méthode d'application, manuelle, au rouleau ou au pistolet. Mais aussi à la température de pressage, à la pression appliquée et au temps de pressage. Chaque détail compte.

Trois types de colles sont recommandés pour assembler des panneaux MDF ou Compact MDF, ou pour appliquer une finition de surface :

- Colle PVAc, la colle à bois blanche standard, type D3
- Colle thermofusible PU
- Colle UMF à forte teneur en mélamine (>30 %)

Pour le collage de panneaux ignifuges (comme Fibrabel FR LF+, Fibrabel FR XP LF+, Fibralux FR LF+, Fibralux FR Black LF+, Fibralux MR FR NAF, ...), nous vous recommandons particulièrement d'utiliser les colles suivantes :

	Type de colle recommandé	Fournisseur recommandé - référence
Assemblage de panneaux FR	PVAc, type D3	Jowat - JowaColl 103.30 Jowat - JowaColl 103.70 Rakoll - GXL3
Collage de stratifié HPL sur panneaux FR	PVAc, type D3	
	Colle thermofusible PU	Jowat - Jowatherm 609.30
Collage de placage bois sur panneaux FR	Colle UMF à forte teneur en mélamine (> 30 %)	AkzoNobel - système MUF de Casco A014/H015

Respectez toujours les instructions du fournisseur de colle. C'est essentiel pour garantir un résultat fiable. Pensez notamment à vérifier :

- les conditions de stockage de la colle
- la préparation et la température de la colle ainsi que du panneau MDF ou Compact MDF
- le mode d'application et les consignes associées
- la quantité de colle appliquée (g/m²)
- le type de presse, le temps de pressage et la pression appliquée
- ...

Pour définir avec précision le temps ouvert, la quantité de colle nécessaire et les conditions de pressage, nous vous conseillons vivement de réaliser un test préalable sur votre ligne de production, avec un nombre limité de panneaux.

Lors du collage d'une finition de surface sur du Compact MDF, un temps de pressage plus long peut être nécessaire pour permettre une bonne absorption de la colle. Juste après le pressage, l'adhérence entre le panneau et la finition peut sembler insuffisante. Rien d'anormal. Ce phénomène disparaît une fois la colle complètement durcie. Pour garantir une bonne adhérence, il faut laisser à la colle le temps de durcir. Après le pressage, laissez donc les panneaux reposer pendant au moins 24 heures sur une surface plane et horizontale, dans un environnement chaud.

Et pour assurer la stabilité du panneau ? Appliquez toujours une finition sur les deux faces, avec le même revêtement.



Breestraat 2B
8710 Wielsbeke
Belgium
T +32 56 66 70 21
info.panels@unilin.com
unilinpanels.com