

## Utilisation

### sur canalisations tous matériaux :

- PVC pression PN10, 16 & 25 bars NF T 54-016
- PVC bi-orienté PN 16 & 25 bars
- fonte grise
- fonte GS y compris fonte enrobée
- acier y compris acier enrobé
- ciment composite
- PEHD PN 12,5 bars & 16 bars NF T 54-063, en barres exclusivement ; à l'exclusion de toute utilisation sur PEHD livré en couronne ou en touret.

## Application

### on any pipe type :

- uPVC pressure pipe PN10, 16 & 25 bar to ISO 161-1
- bi-oriented PVC PN 16 & 25 bar
- grey cast iron
- ductile cast iron including coated pipes
- steel including coated pipes
- asbestos cement
- HDPE to EN 12201 supplied in bars only, 12.5 bar nominal pressure & 16 bar nominal pressure and excluding HDPE supplied in reel.

## Uso

### en tuberías de cualquier materia :

- PVC de presión nominal 10. 16 & 25 bar según ISO 161-1
- PVC bi-orientado PN 16 & 25 bar
- fundición gris
- fundición dúctil incluso tuberías revestidas
- acero incluso tuberías revestidas
- fibrocemento
- PEAD en barras exclusivamente según EN 12201 de presión nominal 12,5 bar & 16 bar. Excluye todo uso en PEAD entregado en rollo.

## Impiego

### su condotte di qualsiasi materiale :

- PVC pressione PN10, 16, 25 bar secondo ISO 161-1
- PVC bi-orientato PN16 & 25 bar
- ghisa grigia
- ghisa sferoidale, comprese tubazioni rivestite
- acciaio, comprese tubazioni rivestite
- fibrocemento
- PEAD in barre, unicamente secondo UNI7611-312 di pressione nominale 10 bar & 16 bar. Esclude tutto uso su tubo consegnato in rotolo.

**pour nous contacter  
to contact us  
para contactarnos  
per contattarci**

téléphone  
**(33) 03 29 91 66 55**

fax  
**(33) 03 29 90 20 17**

**www:huot-sa.com**



**LP6** adaptateur à bride large  
plage pour canalisations  
tous matériaux  
universal flange adaptor  
racor brida universal  
giunto flangiato  
universale

**conseils de pose  
installation advices  
consejos de instalación  
suggerimenti di posa**

# 1 POSITIONNEMENT POSITIONING POSICIONAMIENTO POSIZIONAMENTO

## préparation :

vérifier la correspondance du Ø ext. du tube avec la plage spécifiée sur la bride de fixation.

**raccord** : desserrer la visserie, libérer et aligner les composants d'étanchéité et de compression.

**tube** : couper en section droite.

## preparation :

make sure the pipe O.D. is within the tolerance that is shown on the jointing flange

**fitting** : loosen screws, release and bring tightness and compression components into line.

**pipe** : make a straight clean cut.

**preparación** : comprobar que el Ø ext. del tubo está dentro de los márgenes indicados en la brida de unión

**racor** : aflojar los tornillos, liberar y alinear los componentes de estanqueidad y de compresión

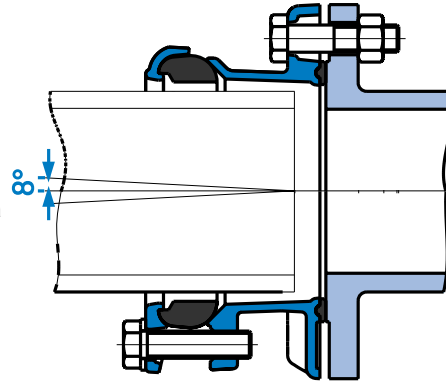
**tubo** : hacer un corte recto.

## preparazione :

assicurarsi che il Ø est. della tubazione sia compreso entro il campo di tolleranza specificato sulla flangia di collegamento.

**giunto** : allentare i bulloni, liberare ed allineare i componenti di tenuta e serraggio

**tubazione** : tagliare ad angolo retto.



# 2 SERRAGE TIGHTENING APRIETE SERRAGGIO

## étanchéité :

serrer la visserie **V** en diagonale dans l'ordre marqué ci-contre jusqu'au couple indiqué afin d'obtenir l'étanchéité requise

## tightness :

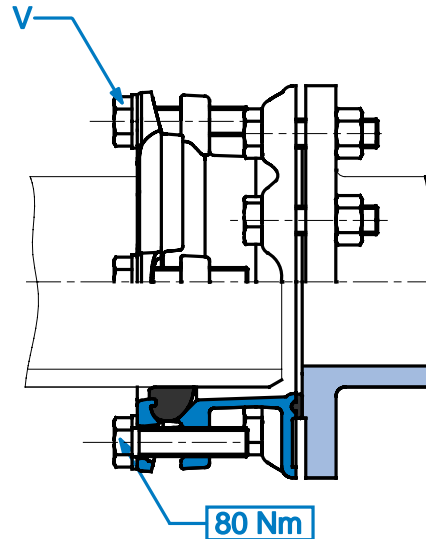
tighten **V** screws diagonally as shown up to the indicated torque in order to obtain the required tightness

## estanqueidad :

apretar los tornillos **V** en diagonal como descrito al lado, hasta el par indicado para conseguir la estanqueidad requerida

## tenuta :

serrare i bulloni **V** in diagonale, secondo l'ordine riportato a fianco sino al valore di coppia indicato per ottenere la tenuta richiesta



# 3 CONTRÔLE CHECKING CONTROL CONTROLLO

## vérification

**contrôle du serrage** : avec clé dynamométrique (performances maxi. obtenues à 80 Nm)

## checking

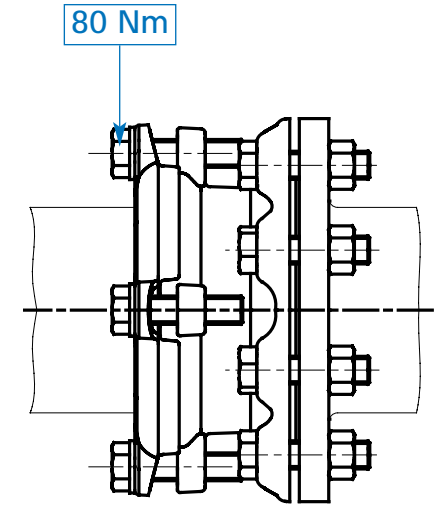
**tightening checking** : with torque wrench (max. capacity obtained at 80 Nm)

## comprobación

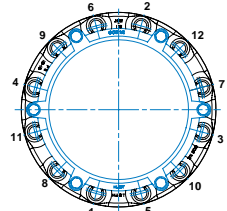
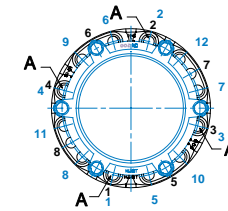
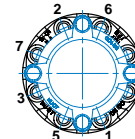
**control del apriete** : con llave dinamométrica (capacidad máx. conseguida a 80 Nm)

## verifica

**controllo del serraggio** : con chiave dinamometrica (prestazioni massime con coppia di serraggio di 80 Nm)



## bride - flange - brida - flangia



préconisé - recommended -  
recomendado - consigliato

PN 10 40 / 65  
PN 16 40 / 65  
Nm 30

80 / 150  
80 / 200  
60

200 (\*)  
200 (\*)  
120

250 / 300  
250 / 300  
120

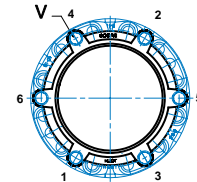
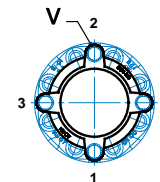
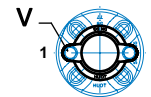
(\*) pour obtenir le positionnement automatique du raccord en fonction du gabarit de perçage PN10 ou PN16, utiliser en priorité l'un des trous isolés repère "A".

(\*) to obtain the fitting's automatic positioning according to PN10 or PN16 flange drilling, use one of the insulated holes "A".

(\*) para conseguir el posicionamiento automático del racor según la perforación PN 10 o PN16 de la brida, usar en prioridad los agujeros aislados "A".

(\*) per ottenere il posizionamento automatico del giunto in relazione alla foratura PN10 o PN16 della flangia, utilizzare uno dei fori isolati "A".

## tube - pipe - tubo - tubazione



D.ext  
o.d  
d.ext  
d.e

43/77

69/182

192/337