

Utilisation

sur canalisations tous matériaux :

- PVC pression PN10, 16 & 25 bars NF T 54-016
- PVC bi-orienté PN 16 & 25 bars
- fonte grise
- fonte GS y compris fonte enrobée
- acier y compris acier enrobé
- ciment composite
- PEHD PN 12,5 bars & 16 bars NF T 54-063, en barres exclusivement et à l'exclusion de toute utilisation sur PEHD livré en couronne ou en touret.

Application

on any pipe type :

- uPVC pressure pipe PN10, 16 & 25 bar to ISO 161-1
- bi-oriented PVC PN 16 & 25 bar
- grey cast iron
- ductile cast iron including coated pipes
- steel including coated pipes
- asbestos cement
- HDPE to EN 12201 supplied in bars only, 12.5 bar nominal pressure & 16 bar nominal pressure and excluding HDPE supplied in reel.

Uso

en tuberías de cualquier materia :

- PVC de presión nominal 10, 16 & 25 bar según ISO 161-1
- PVC bi-orientado PN 16 & 25 bar
- fundición gris
- fundición dúctil incluso tuberías revestidas
- acero incluso tuberías revestidas
- fibrocemento
- PEAD en barras exclusivamente según EN 12201 de presión nominal 12,5 bar & 16 bar. Excluye todo uso en PEAD entregado en rollo.

Impiego

su condotte di qualsiasi materiale :

- PVC pressione PN10, 16, 25 bar secondo ISO 161-1
- PVC bi-orientato PN16 & 25 bar
- ghisa grigia
- ghisa sferoidale, comprese tubazioni rivestite
- acciaio, comprese tubazioni rivestite
- fibrocemento
- PEAD in barre, unicamente secondo UNI7611-312 di pressione nominale 10 bar & 16 bar. Esclude tutto uso su tubo consegnato in rotolo.

**pour nous contacter
to contact us
para contactarnos
per contattarci**

**téléphone
+ 33 3 29 91 66 55**

**fax
+ 33 3 29 90 20 17**

www.huot-sa.com



LP5 manchon large plage
pour canalisations tous
matériaux
universal coupling
sleeve
manguito unión universal
manicotto universale

**conseils de pose
installation advices
consejos de instalación
suggerimenti di posa**

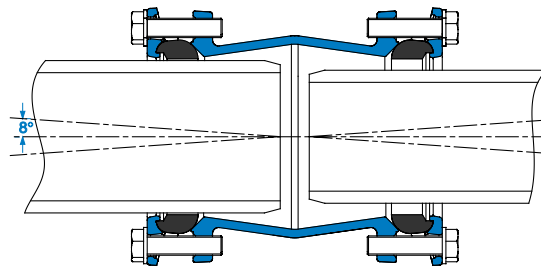
1 POSITIONNEMENT POSITIONING POSICIONAMIENTO POSIZIONAMENTO

préparation :
 vérifier la correspondance du Ø ext. du tube avec la plage spécifiée sur le corps
raccord : desserrer la visserie, libérer et aligner les composants d'étanchéité et de compression.
tube : couper en section droite

preparation :
 make sure the pipe O.D. is within the tolerance that is shown on the body
fitting : loosen screws, release and bring tightness and compression components into line.
pipe : make a straight clean cut

preparación : comprobar que el Ø ext. del tubo está dentro de los márgenes indicados en el cuerpo
racor : aflojar los tornillos, liberar y alinear los componentes de estanqueidad y de compresión
tubo : hacer un corte recto

preparazione :
 assicurarsi che il Ø est. della tubazione sia compreso entro il campo di tolleranza specificato sul corpo
giunto : allentare i bulloni, liberare ed allineare i componenti di tenuta e serraggio
tubazione : tagliare ad angolo retto



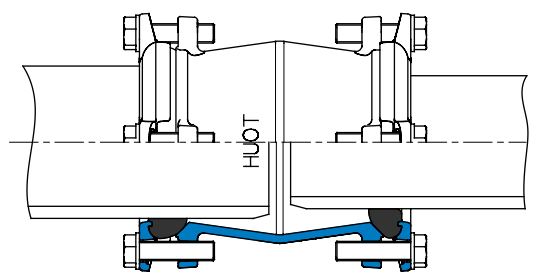
2 SERRAGE TIGHTENING APRIETE SERRAGGIO

étanchéité :
 serrer la visserie **V** en diagonale dans l'ordre marqué ci-contre jusqu'au couple indiqué afin d'obtenir l'étanchéité requise

tightness :
 tighten **V** screws diagonally as shown, up to the indicated torque in order to obtain the required tightness

estanqueidad :
 apretar los tornillos **V** en diagonal como descrito aquí hasta el par indicado para conseguir la estanqueidad requerida

tenuta :
 serrare i bulloni **V** in diagonale, secondo l'ordine riportato a fianco sino a raggiungere il valore di coppia indicato per assicurare la tenuta richiesta



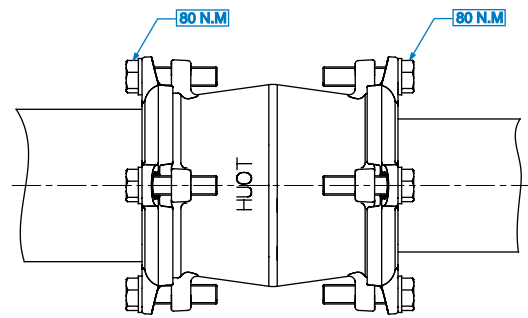
3 CONTRÔLE CHECKING CONTROL CONTROLLO

vérification
contrôle du serrage : avec clé dynamométrique (performances maxi. obtenues à 80 Nm)

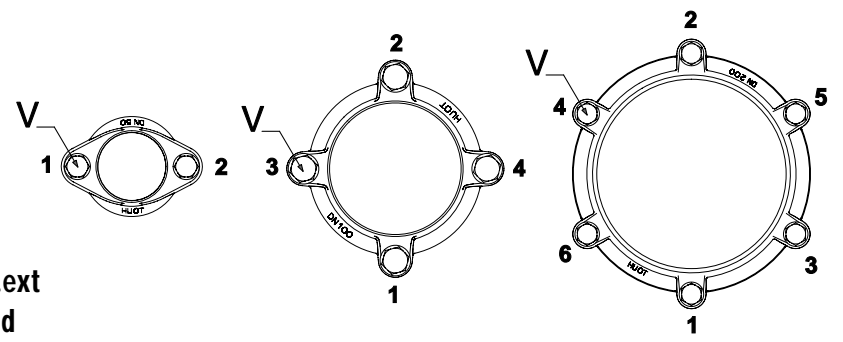
checking
tightening checking : with torque wrench (max. capacity obtained at 80 Nm)

comprobación
control del apriete : con llave dinamométrica (capacidad máx. conseguida a 80 Nm)

verifica
controllo del serraggio : con chiave dinamometrica (prestazioni massime con coppia di serraggio di 80 Nm)



tube - pipe - tubo - tubazione



D.ext			
o.d			
d.ext			
d.e	43/77	69/182	192/337