

Fiche Technique

QuickSeam™ Cover Strip

Conditionnement	Code produit
152 mm x 7.62 m par rouleau, 8 rouleaux par carton	W56RAC1693
<i>Note: Poignées et tampons applicateurs inclus dans chaque carton (les quantités et le type sont sujets à changement sans notification).</i>	

Description

La bande Elevate™ QuickSeam Cover Strip de 152 mm (6") de large est une bande d'EPDM semi-vulcanisé laminée sur une bande auto-adhésive de type QuickSeam. La bande est utilisée pour réaliser la jonction des lés des membranes Elevate RubberCover™ EPDM.

Application

La bande QuickSeam Cover Strip peut être appliquée dans le système Elevate suivant : RubberCover™ EPDM.

Précautions préliminaires

La membrane Elevate EPDM, les composants de fixation et/ou la surface à encoller doit être nettoyée avec le primaire QuickPrime™ au moyen de l'outil QuickScrubber™. L'usage d'un autre produit n'est pas permis. En cas de stockage à une température inférieure à 15 °C, veiller à ramener à température ambiante avant l'utilisation.

Mise en œuvre

Placer le rouleau Cover Strip sur la membrane, positionné de façon à ce qu'il se déroule à partir du haut du rouleau (en enlevant le papier de protection) et centré sur les bords de la membrane. Dérouler la bande Cover Strip sur la surface propre et préalablement enduite de primaire. Dérouler la bande Cover Strip en la maintenant centrée sur les bords de la membrane et enlever le papier de protection tout en appliquant la bande. Se référer au guide technique Elevate pour obtenir des instructions d'installation spécifiques.

Consommation

Selon la longueur de la jonction à réaliser. À la jonction de deux bandes, les superposer de 5 à 25 mm et recouvrir d'une pièce de recouvrement en QuickSeam Corner Flashing.

Caractéristiques

Techniques	EPDM Flashing	QuickSeam Tape
• Matériaux de base	EPDM	Polymères de caoutchouc
• Couleur	Noir	Noir
• Solvants	Aucun	Aucun
• Solides	100 %	98%
• État	Semi-vulcanisé	Vulcanisé
• Épaisseur	1,0 mm	0,9 mm
• Largeur	152 mm	156 mm

Conditionnement

Entreposer dans l'emballage d'origine, entre 15 °C et 25 °C, dans un espace ventilé. Garder le produit au sec et à l'abri du soleil avant emploi.

Péremption

12 mois peuvent être attendus si stocké dans les conditions mentionnées ci-dessus. Vérifier la date de production sur chaque emballage. L'exposition à des températures élevées diminue la durée de vie. La durée de péremption est purement indicative et non une durée d'utilisation effective. La péremption réelle dépend des conditions de stockage et de manipulation du produit.

Précautions

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Remarque :

Ce document vise à mettre en évidence les produits Elevate et leurs caractéristiques sur la base des dernières connaissances et dernières expériences associées à ces derniers, et il est sujet à modifications sans préavis. Les valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons et peuvent varier selon les tolérances applicables. Pour obtenir les informations les plus récentes et complètes sur les produits, veuillez vous référer aux informations techniques publiées sur www.holcimelevate.com. Holcim Solutions and Products EMEA BV ("Holcim") s'engage à fournir des matériaux de qualité répondant aux spécifications publiées par Holcim. Étant donné que ni Holcim, ni ses représentants n'exercent la fonction d'architecte, Holcim n'émet aucune opinion et décline expressément toute responsabilité quant à la stabilité de toute structure sur laquelle ses produits sont appliqués. Le choix approprié du produit et de sa mise en œuvre sont de la seule responsabilité du client, et non de Holcim. Aucun représentant Holcim n'est autorisé à modifier cette clause.