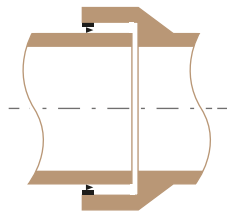


# SYSTÈMES D'ASSEMBLAGE POUR KERA.BASE ET KERA.PRO

## JOINT À LÈVRE L SYSTÈME D'ASSEMBLAGE F



Diamètre nominal DN 100 - DN 200

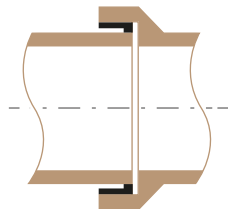


Le joint à lèvres L est constitué d'un anneau profilé permettant de centrer le bout mâle ; le matériau du joint est le caoutchouc EPDM.

## JOINT À COMPRESSION K SYSTÈME D'ASSEMBLAGE C



Diamètre nominal DN 200 - DN 800



Le joint à compression K est constitué d'un élément de compensation dans le collet (polyuréthane rigide) et d'un élément d'étanchéité sur le bout mâle (polyuréthane souple).

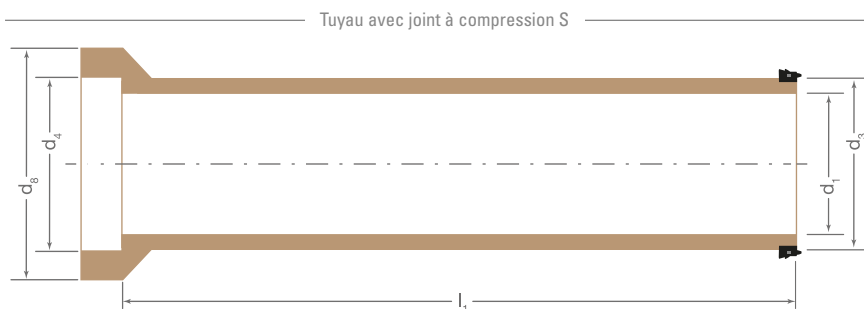
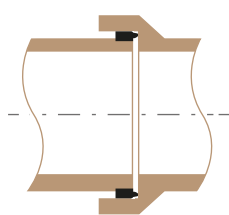


**JOINT À COMPRESSION S**  
 SYSTÈME D'ASSEMBLAGE C

Les assemblages de tuyaux avec joint à compression S incluent un joint d'étanchéité céramique/caoutchouc. Après la cuisson, le collet et le bout mâle sont rectifiés avec une grande précision jusqu'à obtenir les dimensions requises. Une bague d'étanchéité en caoutchouc EPDM est prémontée sur le bout mâle en usine.



Diamètre nominal DN 200 - DN 600



# KERA.BASE

CHARGE NORMALE





Coude KERA.Base 15°



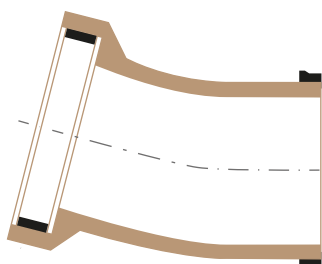
Coude KERA.Base 30°



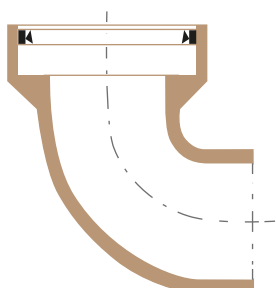
Coude KERA.Base 90°

### COUDES KERA.BASE | CHARGE NORMALE

COUDE 15° AVEC JOINT  
À COMPRESSION K



COUDE 90° AVEC JOINT  
À LÈVRE L



Diamètre	Spécification	Type de joint	Système d'assemblage	Poids	Classe de résistance
DN	Angle*			kg/pce	
100	15°	L	F	6	34
100	30°	L	F	6	34
100	45°	L	F	6	34
100	90°	L	F	6	34
125	15°	L	F	7	34
125	30°	L	F	7	34
125	45°	L	F	7	34
125	90°	L	F	7	34
150	15°	L	F	10	34
150	30°	L	F	10	34
150	45°	L	F	10	34
150	90°	L	F	10	34
200	15°	L	F	15	200
200	30°	L	F	15	200
200	45°	L	F	15	200
200	90°	L	F	15	200
200	15°	K	C	15	200
200	30°	K	C	15	200
200	45°	K	C	15	200
200	90°	K	C	15	200
250	15°	K	C	25	160
250	30°	K	C	25	160
250	45°	K	C	25	160
300	15°	K	C	37	160
300	30°	K	C	37	160
300	45°	K	C	37	160

\* 15° ± 3°; 30° ± 4°; 45° ± 5°; 90° ± 5°