

## Modèle W30P à W190P de mur et plafond

Série tout métal – rapporté - Largeur des joints de 20 à 100 mm selon le type de fixations choisi

Version n° 3 du 12 Février 2018

### Caractéristiques techniques :

#### **Aluminium**

 Filage – C/S utilise différents alliages et aciers trempés reconnus comme étant les mieux adaptés à l'utilisation donnée de chaque pièce. Références: 6060 T5.

#### Description du produit :

Ce couvre-joint entièrement en aluminium anodisé offre une très grande simplicité de mise en œuvre.

Il assure une planéité parfaite, idéale pour les supports peints ou enduits. Selon les modèles, les bords sont, soit chanfreinés, soit arrondis.

#### Applications:

- Utilisation en intérieur, extérieur et en façade sur tous types de surface
- Profilés plats et d'angles.
- Consommation de 5 clips par barre de 3 ml.

#### Performances:

Dans le cas où le produit doit résister aux actions de vandalisme, la fixation sera mécanique par vis et chevilles. Par contre, dans le cas d'une utilisation dans des milieux tels les centres commerciaux et les aéroports, la fixation peut être aussi par clips. Le produit nécessite très peu d'entretien.

# Finitions standard :

Surface striée ou lisse en aluminium anodisé, selon les modèles. Ce produit peut être laqué sur consultation, selon la palette RAL.

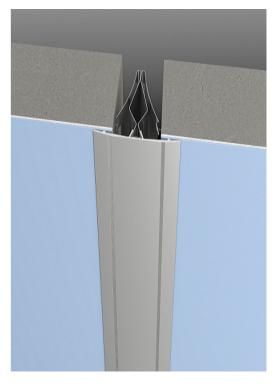
#### Instructions de pose :

Les supports doivent être préparés pour recevoir le couvre-joint – il est conseillé de mettre le support à niveau en éliminant toutes les aspérités et / ou en comblant au mortier sans retrait les creux. Les joints doivent être propres, secs, exempts de graisse, les arêtes réparées, les bavures éliminées

Pour une application avec fixations mécaniques, présenter le couvre joint en prenant soin de positionner l'axe des trous de fixation au moins 30 mm du bord du joint de dilatation. Repérer les trous, enlever le couvre joint, percer et repositionner l'ensemble sur l'ouverture du joint et immobiliser à l'aide des fixations mécaniques fournies.

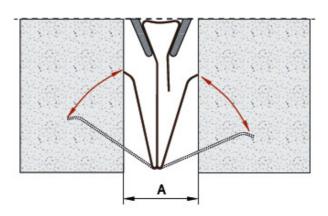
Pour une application avec les clips, présenter et positionner de façon homogène les clips dans la queue d'aronde en positionnant le premier et dernier clip à 15 cm des extrémités de la barre de 3 ml. Présenter le profilé au dessus du joint de dilatation et appuyer fortement. Aligner chaque longueur en utilisant le pion de raccordement.

Protéger le produit par un scotch de protection jusqu'à la réception de chantier.



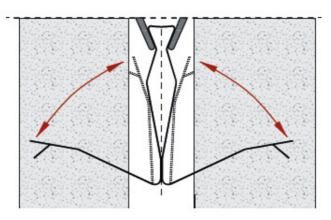
## CLIP 15/35

Clips inox pour joints de 15 à 35mm de large. Profondeur minimale requise : 40 mm.



## CLIP 35/80

Clips inox pour joints de 35 à 80mm de large. Profondeur minimale requise : 60 mm.



Modèle	Largeur du joint (mm)	Largeur totale du profil (mm)	Surface exposée (mm)	Aluminium	Mouvements admissibles (mm)
					<del></del>
W 30 P	0 - 15,0	30,0	30,0	A Da	+ 5,0
W 50 P	15,0 - 35,0	50,0	50,0	17	+ 5,0
W 70 P	15,0 - 50,0	70,0	70,0		+ 5,0
W 90 P	15,0 - 70,0	90,0	90,0		+ 10,0
W 120 P	15,0 - 80,0	120,0	120,0		+ 10,0
W 140 P	15,0 - 80,0	140,0	140,0		+ 10,0
W 190 P	0,0 - 100,0	190,0	190,0		+ 10,0
W 50 A	17,0 - 30,0	50,0	40,0	1	+ 5,0
W 70 A	17,0 - 40,0	70,0	50,0		± 5,0
W 90 A	35,0 - 60,0	90,0	73,0		+ 10,0
W 120 A	15,0 - 40,0	70,0	60,0		+ 10,0

Pour télécharger les informations complètes, les spécifications et les photos, consultez notre site <u>www.c-sgroup.fr</u> Pour toute assistance technique, appelez-le +33 (0)2 32 67 00 00.

Ce document technique annule et remplace tous les précédents. Prenez soin de vérifier que celui-ci soit toujours en vigueur. Toute utilisation et mise en œuvre non conformes aux recommandations de CS France et aux réglementations en vigueur, dégagent CS France de toute responsabilité.