

FICHE TECHNIQUE

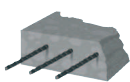
ARRÊT DE VOLET ISO. EXTÉRIEURE



CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Arrêt de volet à visser
- ▶ Méplat pour faciliter le vissage avec clé plate Ø 8
- ▶ Filet bois décollé et non roulé
- ▶ Finition cataphorèse
- ▶ Livré avec cheville et butée réglable

MATÉRIAUX



Béton



Pierre /
Parpaing plein



Brique pleine

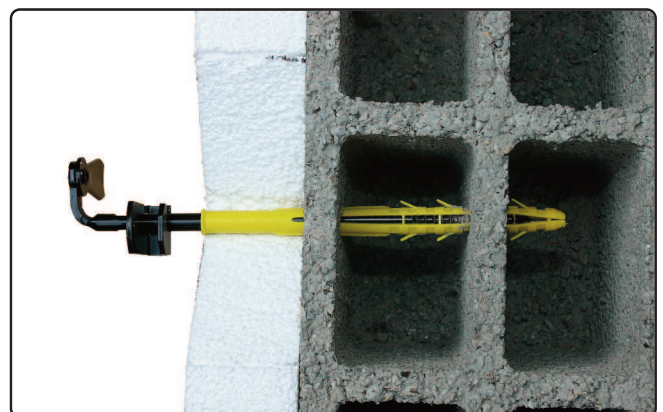


Parpaing



Brique

VUE EN SITUATION



FICHE TECHNIQUE

CHEVILLE SABOT DE CHARPENTE



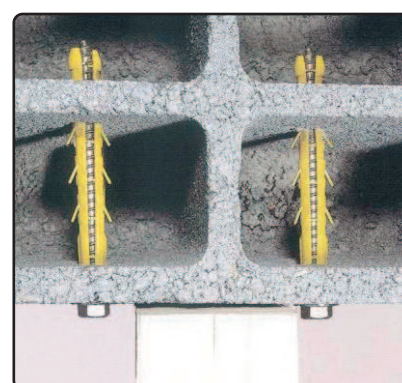
Expansion totale



Ø 10 x 140



Ø 12 x 130



CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Cheville en polyamide 6
- ▶ Cheville fendue sur toute la longueur
- ▶ Tirefond fileté sur toute la longueur
- ▶ Dans matériaux creux, double expansion sur 2 alvéoles

CHARGES INDICATIVES DE RUPTURE

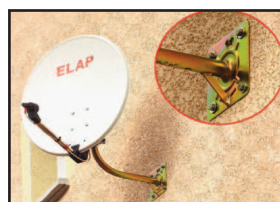
Traction :

Béton : 500 Kg
Parpaing / brique creuse : 250 Kg

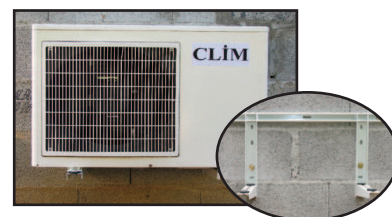
Cisaillement :

Béton : 600 Kg
Parpaing / brique creuse : 250 Kg

VUES EN SITUATION



Parabole



Climatisation

Conseil de perçage :

- Ø 12 pour matériaux creux
- Ø 13 pour matériaux pleins

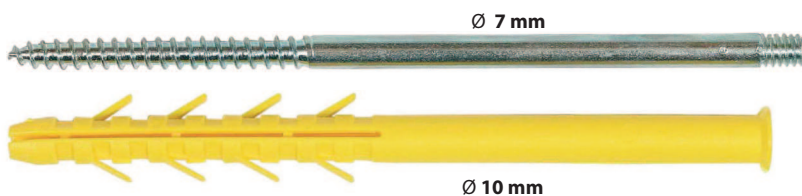
FICHE TECHNIQUE

FIXATION DESCENTE D'EAUX PLUVIALES

Plus de rallonge de patte à vis !



CSTB
le futur en construction



Pour faire
contre-écrou

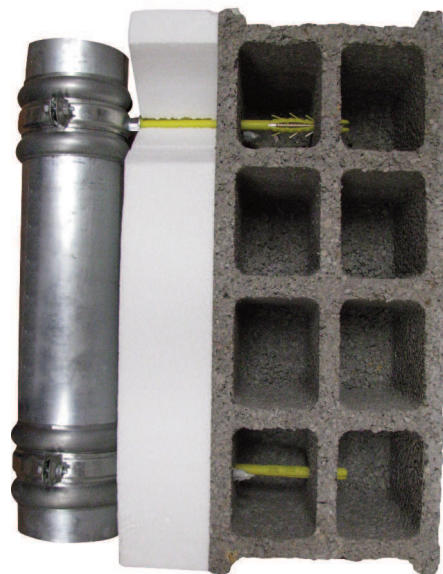


Clé

CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Une idée simple qui facilite la fixation de colliers de cheneaux
- ▶ Notre système permet la fixation après isolation
- ▶ Le collier est toujours à la bonne distance
- ▶ Plus de ponts thermiques
- ▶ Matériaux pleins : perçage \varnothing 11 mm

VUE EN COUPE



Double expansion sur deux alvéoles

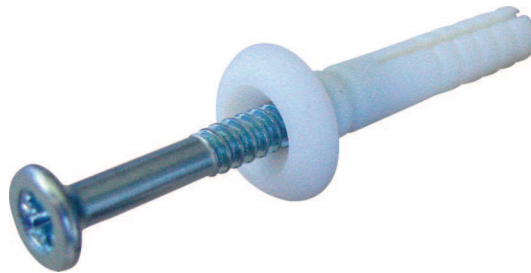


FICHE TECHNIQUE

CHEVILLE CORNIÈRE DE RIVE



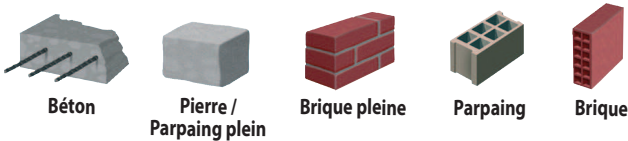
100% nylon



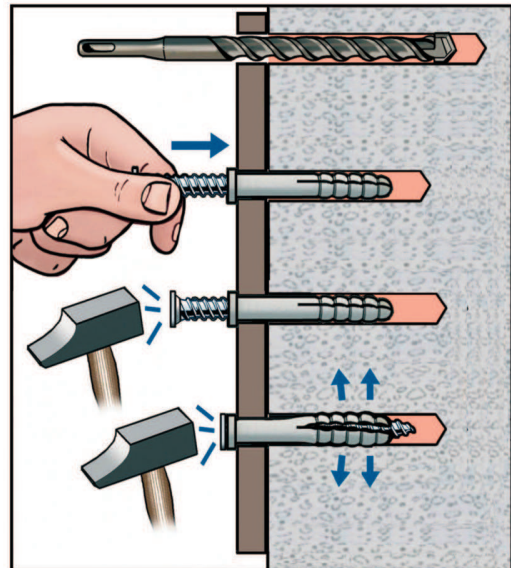
CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Cheville cornière de rive $\varnothing 5 \times 25$
- ▶ Expansion par frappe ou vissage
- ▶ Forte zone d'expansion
- ▶ Corps en polyamide 6 (nylon haute résistance)
- ▶ Acier 6.8 : pas de déformation à la frappe

MATÉRIAUX

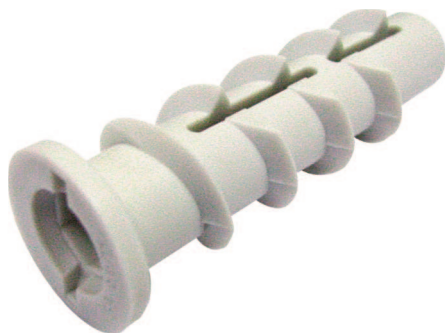


MISE EN OEUVRE



FICHE TECHNIQUE

CHEVILLE GB



CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Cheville pour béton cellulaire
- ▶ 100 % nylon - corps en polyamide 6
- ▶ Très bonne tenue aux écarts de température : -40 à 80 ° C

MATÉRIAUX

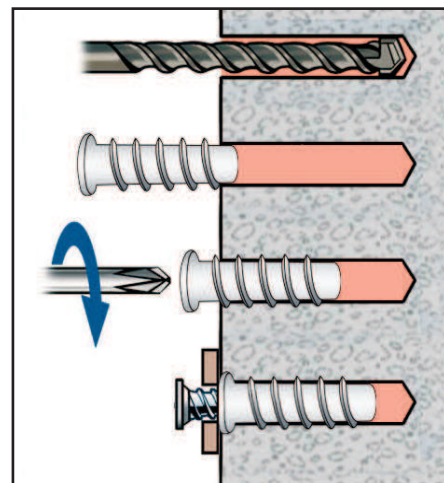


CHARGES INDICATIVES MOYENNES DE RUPTURE



Matériaux	Ø 6	Ø 8	Ø 10
Béton cellulaire	11	17	23
Carreaux de plâtre	15	20	25

MISE EN OEUVRE



FICHE TECHNIQUE

CLOU RÉSINE[®]



*Ce n'est pas un filtre
mais une fixation !*



CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Fixation à la résine dans les matériaux creux
- ▶ Remplace la tige filetée, la rondelle + l'écrou
- ▶ Très forte tenue
- ▶ Epaisseur maximum de la pièce à fixer : 2 mm

MATÉRIAUX



Parpaing

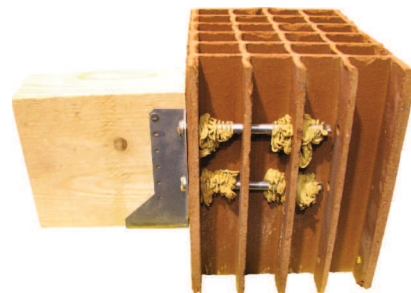
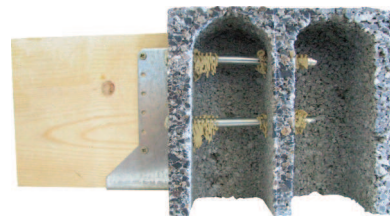


Brique

APPLICATIONS

- ▶ Sabot de charpente,
- ▶ Lisse de bardage,
- ▶ Équerre de bardage,
- ▶ Équerre de menuiserie etc...

VUES EN SITUATION



FICHE TECHNIQUE

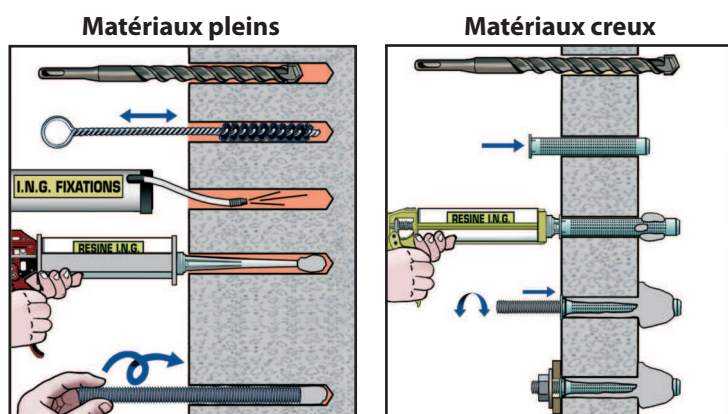
RÉSINE D.I. - POLYESTER



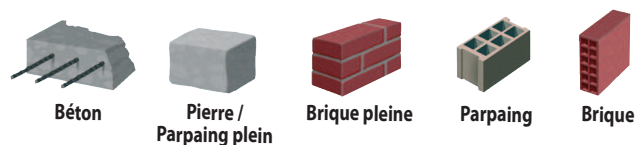
CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Scellement polyvalent pour matériaux pleins et creux,
- ▶ S'utilise avec un pistolet standard,
- ▶ Charges moyennes à lourdes,
- ▶ Profondeur d'enfoncement de 8 à 12 fois le diamètre,
- ▶ Pose en trous secs, humides et même inondés sans perte de charge,
- ▶ Applications principales :
 - Gonds de volets,
 - Stores,
 - Toutes fixations dans matériaux pleins et creux.

MISE EN OEUVRE



MATÉRIAUX



TEMPS DE SÉCHAGE / MANIPULATION

Temp (°C)	Tps de manip.	Tps de prise
Minimum 5	18 min	120 min
5 - 10	12 min	120 min
10 - 20	6 min	80 min
20 - 25	4 min	40 min
25 - 30	3 min	30 min
30 - 35	2 min	20 min
35 - 40	1.5 min	15 min
40	1.5 min	10 min

CHARGES MOYENNES DE RUPTURE - KG

	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
Parpaing creux	160	160	160	160	160
Brique creuse	120	120	120	120	120
Béton	450	750	950	1050	1350

FICHE TECHNIQUE

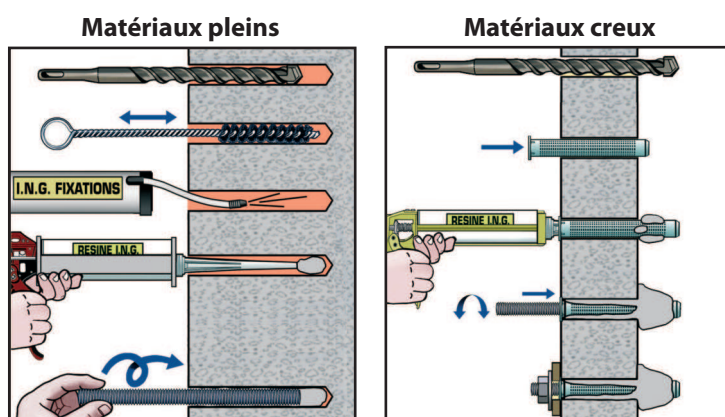
RÉSINE S.O. - POLYESTER



CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Scellement polyvalent pour matériaux pleins et creux,
- ▶ S'utilise avec un pistolet standard,
- ▶ Charges moyennes à lourdes,
- ▶ Profondeur d'enfoncement de 8 à 12 fois le diamètre,
- ▶ Pose en trous secs, humides et même inondés sans perte de charge,
- ▶ Applications principales :
 - Gonds de volets,
 - Stores,
 - Toutes fixations dans matériaux pleins et creux.

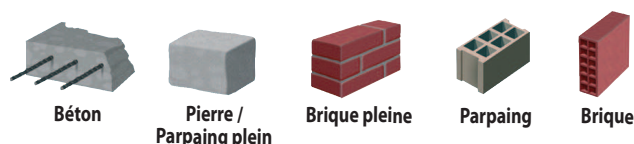
MISE EN OEUVRE



TEMPS DE SÉCHAGE / MANIPULATION

Temp (°C)	Tps de manip.	Tps de prise
Minimum 5	18 min	120 min
5 - 10	12 min	120 min
10 - 20	6 min	80 min
20 - 25	4 min	40 min
25 - 30	3 min	30 min
30 - 35	2 min	20 min
35 - 40	1.5 min	15 min
40	1.5 min	10 min

MATÉRIAUX



CHARGES MOYENNES DE RUPTURE - KG

	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
Parpaing creux	160	160	160	160	160
Brique creuse	120	120	120	120	120
Béton	450	750	950	1050	1350