



INDiCAFLEX A+ Mastic colle à prise rapide

DOMAINES D'APPLICATION

Les caractéristiques de l'INDiCAFLEX A+ en font le produit idéal pour les collages souples, en particulier ceux soumis aux chocs ou aux vibrations et pour le calfeutrement de joints en intérieur et en extérieur dans la bâtiment.

- Collages d'éléments en second œuvre : bandes de solin, tuiles en béton ou en terre cuite, bavettes sur appuis de baies (en complément de fixation – se référer à NF DTU 36.5), bandeaux en béton (en complément de fixation), couvre joints en façade, angles métalliques pour arrêtes d'enduits, panneaux de bois décoratifs ou insonorisant en intérieur, panneaux en béton de bois (en calage uniquement).
- Joints : joints de préfabrication légère et de menuiserie (alu et bois), joints de sol dans les zones où le trafic peut être intense mais sans sollicitations mécaniques ni poinçonnement.
- Calfeutrement autour de gaines d'aération.
- Isolation acoustique des tuyauteries entre béton et fourreaux.
- Calfeutrement entre cloisons, calfeutrement de fissures.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

L'INDiCAFLEX A+ polymérise rapidement sous l'action de l'humidité de l'air et se transforme en un matériau souple.

- À haute adhérence.
- À élasticité permanente.
- Ne coulant pas.
- Possédant une excellente tenue au vieillissement et aux intempéries

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Teneurs réduites en composés organiques volatils.
- Très faible émission.
- Sans odeur.
- LEED v4 EQc 2 : faibles émissions.
- Émissions dans l'air intérieur* (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »*
Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGRÉMENTS / NORMES

- Certification SNJF, label « façade » : Mastic élastique Classe F 25 E sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé.
- Conforme à la norme EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 HM.
- Conforme à la norme EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM.





INDICAFLEX A+

Mastic colle à prise rapide

DESCRIPTION PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane technologie <i>I</i> -cure polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air	
Conditionnement	Carton 300 ml	
Couleur	Blanc, gris béton, marron	
Durée de conservation	Indicaflex A+ a une durée de vie de 15 mois à partir de la fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.	
Conditions de stockage	L'Indicaflex A+ doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C	
Densité	1,35 env	(ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	37 env. à 28 jours	(ISO 868)
Résistance à la traction	<ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction sur support tuile : supérieure ou égale à 0,6 Mpa selon NFP 85.611 Conforme à la norme NFP 85.610 	
Module d'élasticité sécant en traction	0,6 MPa env. à + 23°C à 100 % d'allongement 1,1 MPa env. à - 20°C à 100 % d'allongement	(ISO 8339)
Reprise élastique	90 % env.	(ISO 7389)
Adhérence	<p>L'indicaflex A+ présente une excellente adhérence sur les matériaux liés au ciment soit le béton et le mortier, le béton cellulaire, la brique, les pierres, l'aluminium anodisé, les revêtements époxydiques, le polyester, l'acier inoxydable, la plupart des bois traités et aluminium avec revêtements à base de poudre thermo laqués.</p> <p>Jointoiment : Dans le cadre des travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1, NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier autres que ceux de référence du label SNFJ.</p> <p>Collage, autres applications et supports : essais préalables – nous consulter. Se référer au chapitre « Préparation des supports ».</p>	
Résistance à la propagation des déchirures	8 N/mm env	(ISO 34)
Capacité totale mouvement	± 25%	(ISO 9047)
Résistance chimique	<ul style="list-style-type: none"> Résistant à l'eau, l'eau de mer, alcalis dilués, coulis de ciment et détergents en dispersion aqueuse. Résistance au Diesel et au Kérosène selon le guide DIBT. Ne résiste pas aux alcools, acides organiques, alcalis concentrés, acides concentrés, produits aromatiques hydro carbonés et chlorés. 	
Température de service	- 40°C à + 70°C	



INDICAFLEX A+

Mastic colle à prise rapide

Conception du Joint

Jointolement :

La largeur d'un joint être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic. Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant leur construction. Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de construction et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents au joint et du joint de mastic plus l'exposition spécifique du Bâtiment et des joints. Pour des joints plus larges, consulter le service technique .

Jointolement en façade :

Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 11.1 (NFP 85-210-1).

Jointolement en sol :

La largeur d'un joint doit être \geq à 10 mm et \leq à 40 mm. Le ratio largeur / profondeur du joint de mastic de 1 / 0,8 doit être respecté (pour les exceptions, voir les tableaux ci-dessous).

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'extérieur :

Espacement des joints (m)	Largeur mini du joint (mm)	Profondeur de mastic (mm)
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'intérieur :

Espacement des joints (m)	Largeur mini du joint (mm)	Profondeur de mastic (mm)
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation

Collage :

Par points, 1 cartouche ou recharge de 300 ml pour 300 points env. de 1 cm³ d'INDICAFLEX A+ (diamètre = 2 cm – épaisseur = 3 mm après écrasement).

Par bandes, 1 cartouche ou recharge de 300 ml pour 12 m de bande d'INDICAFLEX A+ de section 5 mm x 5 mm.

Soit selon le dimensionnement du collage, une consommation comprise entre 0,2 et 0,6 kg / m².

Jointolement en façade :

Linéaire possible

Section en mm (largeur x profondeur)	Cartouche ou recharge de 300 ml	Recharge de 600 ml
5 x 5	12 m	24 m
15 x 8	2,50 m	5 m
20 x 10	1,50 m	3 m

Jointolement en sol :

Linéaire possible

Largeur du joint (mm)	Largeur du joint (mm)	Largeur du joint (mm)
10	10	10
15	15	15
20	20	20
25	25	25
30	30	30



INDICAFLEX A+

Mastic colle à prise rapide

Fond de joint	Mastic colle à appliquer en joint de calfeutrement sur un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées
Résistance au Coulage	1 mm (Profilé 20 mm, 23°C) (ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+ 5°C à + 40°C
Humidité relative de l'Air	30 % à 90 %
Température du Support	+ 5°C à + 40°C
Humidité du Support	Le support doit être sec. Point de rosée : La température du support doit être de 3°C au dessus du point de rosée. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.
Vitesse de Polymérisation	3,5 mm env. en 24 heures à + 23°C et 50% HR (CPQ 049-2)
Temps de Formation de peau	60 minutes env. à 23°C et 50 % HR (CPQ 019-1)

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être cohésifs, sains, secs, homogènes, propres et exempts d'huiles et graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La laitance de ciment doit être enlevée. Dans tous les cas d'utilisation, les éléments à coller, les supports ou les lèvres des joints doivent être exempts de trace d'huile de décoffrage et de produit de cure et être débarrassés de toute partie non adhérente (ancienne peinture, rouille...), et de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du mastic.

L'INDICAFLEX A+ adhère sans primaire ni activateur. Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités, joints fortement exposés aux intempéries et en joints immergés temporairement dans l'eau, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

Cas des joints d'étanchéité :

En joints de façade non immergés :

Supports du label SNJF (ISO 13640) :

- Mortier rugueux sans laitance de ciment : sans primaire, éliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance du ciment par brossage (manuel ou mécanique). Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec, ou aspiration. En joints de façade sur béton brossé, un primaire qui n'est pas nécessaire.
- Aluminium anodisé : dégraissage à l'acétone.

Autres supports (Menuiseries,...) : essais préalables selon DTU 44,1, nous consulter :

- Métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués : dégraissage avec un promoteur d'adhérence pour supports non poreux.
- Bois traités de menuiserie : dégraissage avec un promoteur d'adhérence pour supports non poreux.

En joints de façade en immersion temporaire :

Utiliser systématiquement un primaire à base de solvants pour supports poreux et métaux, sur béton brossé ou scié : utiliser systématiquement un primaire à base de solvants pour supports poreux et métaux.

Cas des collages souples :

- En collage de tuile :

- Terre cuite non traitée : sans primaire,
- Terre cuite traitée par solution aqueuse de Méthylsiliconate de potassium : sans dégraissant ni primaire,
- Sapin traité au xylophène incolore : sans dégraissant ni primaire,
- Fibre ciment : sans primaire
- Autres supports traités (tuile, bois, ...) : essais préalables selon NF P85-611, nous consulter.

- En collage d'éléments du 2nd œuvre en façade:

• Cas des joints de collage non immergés :

Éliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique).

Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec, ou aspiration. Sur béton rugueux brossé, un primaire n'est pas nécessaire.

• Cas des joints de collage en immersion temporaire :

Utiliser systématiquement un primaire à base de solvants pour supports poreux et métaux sur béton brossé ou scié et sur supports métalliques oxydables (aluminium, acier...).

Autres supports poreux en joints d'étanchéité et en collage : par exemple le béton scié, le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers, brique, etc. doivent être imprimés avec un primaire à base de solvants pour supports poreux et métaux, appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. à 8 heures maximum).

Autres supports non poreux en joints d'étanchéité et en collage :

Les carrelages vitrifiés, aluminium, acier inox, acier galvanisé doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné d'un promoteur d'adhérence. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le promoteur d'adhérence (temps de séchage 15 min mini à 6 heures maxi).



INDICAFLEX A+

Mastic colle à prise rapide

Les métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, etc. doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné d'un promoteur d'adhérence pour supports non poreux. Après un temps de séchage minimum de 15 minutes, appliquer le primaire à base de solvants pour supports poreux et métaux au pinceau propre. Avant l'application du mastic-colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 minutes minimum à 8 heures maximum).

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de façon significative. Pour information complémentaire, consulter les notices des primaires et dégraissant.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

L'INDICAFLEX A+ est fourni prêt à l'emploi. Appliquer le mastic-colle avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique.

Collage :

Déposer sur la pièce à coller ou sur le support, des cordons ou des points (distants de quelques centimètres) de l'INDICAFLEX. Fixer la pièce à coller avant que le mastic-colle ne forme une peau en exerçant une simple pression manuelle. Maintenir en place, si nécessaire, pendant les premières heures de polymérisation à l'aide d'un papier adhésif ou d'une cale. Une pièce mal positionnée sera aisément ajustée dans les 30 premières minutes suivant son application. Exercer à nouveau une pression. L'efficacité finale du collage est obtenue après polymérisation complète. La circulation sur les couvertures et l'enlèvement de fixations ou maintiens provisoires ne sont possibles que lorsque le mastic-colle est entièrement polymérisé soit pour une épaisseur de 3 mm : 2 jours env. à +23°C et 50 % HR ou à +10°C et 80 % HR.

Jointoiment

Jointoiment en façade

Respecter le DTU 44.1. En particulier, ne pas réaliser de joints d'une largeur inférieure à 5 mm. Utiliser un fond de joint, mis en place avec un outil non coupant afin de ne pas détériorer sa surface. Appliquer le mastic-colle en joint continu et en une ou plusieurs passes selon la largeur du joint, en évitant toute inclusion d'air. Serre le mastic-colle contre les supports puis le lisser à l'aide d'une spatule humidifiée à l'aide d'une solution de lissage avant qu'il ne se forme une peau.

Jointoiment en sol

Appliquer préalablement sur les lèvres des joints, un primaire à base de solvants pour supports poreux et métaux. Une conception de joint affleurant le parement des dalles empêche l'accumulation de polluants et de saleté dans le joint. Une conception de joint encastré protège le mastic contre les charges mécaniques. La mise en service doit être faite après polymérisation complète et en respectant le temps de séchage du mastic-colle (profondeur 10 mm) à 23°C et 50 % HR pour les joints au contact fréquent ou prolongé avec un liquide. 7 jours de séchage du mastic-colle (profondeur 10 mm) à 23°C et 50 % HR pour les joints de sols.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec des lingettes imprégnées.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec des lingettes imprégnées. Ne pas utiliser de solvant.

LIMITATION

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint ou du collage ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc...
- Les conditions de service ne doivent pas dépasser la résistance de la colle, du collage et des supports.
- L'INDICAFLEX A+ n'est pas certifié sous Attestation de Conformité Sanitaire (ACS).
- Les mastics élastiques ne doivent pas être peints quand les peintures ont une capacité de mouvements limitée et ainsi se fissureront pendant les mouvements du joint.
- Le mastic polymérisé peut être peint. Les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peintures sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic du mastic et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42.1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de mastic.
- Des changements de couleur du mastic-colle peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et / ou rayonnement UV. Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et modifiera pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Avant utilisation sur pierre naturelle : consulter le service technique.
- Ne pas utiliser l'INDICAFLEX A+ : en joints de vitrage, en joints dans et autour de piscine, en joints soumis à une pression d'eau ou en immersion permanente dans l'eau, sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM, Polystyrène expansé ou extrudé ou des matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic-colle.
- Ne pas mélanger ou exposer l'INDICAFLEX A+ non polymérisé avec des produits réagissant avec les isocyanates et spécialement les alcools qui ont des composés fréquents des produits solvantés (diluants, solvants, agents de nettoyage et produits de démoulage) et produits dus à la réticulation. Un tel contact peut modifier voire empêcher le durcissement du mastic-colle.



INDICAFLEX A+ **Mastic colle à prise rapide**

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Respecter le Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

L'objectif de cette fiche technique est de vous aider à choisir et à utiliser l'INDICAFLEX A+. Toutefois, elle ne saurait nullement engagée la responsabilité de l'auteur dans l'hypothèse d'un mauvais usage.