



FIMAPLAST BARNIZABLE / FIBRAPLAST BARNIZABLE

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 13/08/2008

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm		
			<15	15/20	>20

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm		
			<15	15/20	>20
ÉPAISSEUR VALEUR NOMINALE	EN 14323	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,5
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR	EN 14323	mm	max - min < 0,6	max - min < 0,6	max - min < 0,6
LONGUEUR ET LARGEUR	EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5
PLANÉITÉ (UNIQUEMENT POUR UNE STRUCTURE DE SURFACE ÉQUILIBRÉE)	EN 14323	mm/m	-	≤ 2	≤ 2

Panneaux MDF ou agglomérés en particules de bois recouverts de papier imprégné de résines spéciales de MF qui offre une base idéale pour l'application ultérieure de laque ou peinture. La structure spéciale de la surface vernissable offre une bonne adhésion pour les apprêts, laques ou peintures réduisant la nécessité de pré-traitement en fonction de la qualité de la peinture utilisée. Les autres avantages de la surface VERNISSABLE sont :

- Facilitation de l'application d'une couche uniforme de recouvrement et l'absorption uniforme de celui-ci.
- Réduction du gonflement des particules de bois de la surface.
- Réduction des possibles défauts de séchage.
- Réduction du nombre de couches de laque ou de peinture nécessaires pour obtenir une bonne finition.
- Compatibilité avec l'application à la brosse, au rouleau ou au pistolet. Les normes élémentaires de ces types d'applications doivent être respectées pour éviter la formation de gouttes, de bandes de superposition des couches, de pores de séchage, ...

FIMAPLAST VERNISSABLE/ FIBRAPLAST VERNISSABLE sont conformes à la classe E1 pour la faible teneur en formaldéhyde selon la norme UNE-EN 14322.

Les propriétés physico-mécaniques sont celles du support utilisé.

CONSEILS D'UTILISATION:

- Pré-traitement : ponçage au grain fin (180-240) puis nettoyage de la surface. Avec certains types de laques et de peintures, on peut se passer du ponçage préalable pourvu qu'on vérifie leur correct ancrage.
- Une manipulation méticuleuse doit être réalisée pour éviter de salir la surface.
- L'application de la peinture doit être réalisée à température ambiante comprise entre 12 et 20°C, et dans une humidité relative inférieure à 85%. Les changements des conditions dans lesquelles elle est appliquée ont une grande influence sur les temps de séchage, l'écoulement de la peinture, ...
- Les temps de séchages spécifiques au fabricant de la peinture doivent être respectés. Il faut prendre en compte que les réactions entre le séchage et le durcissement de la peinture peuvent prendre quelques jours.
- Dans le cas d'une finition laquée, de bons résultats peuvent être obtenus avec une seule couche, bien que pour les couleurs sombres ou les finitions spéciales, une deuxième couche puisse s'avérer nécessaire.
- Dans le cas où l'application de la laque inclue un chant de panneau MDF, celui-ci devra être poncé de façon adéquate et scellé avec un apprêt approprié.
- L'application de plusieurs couches peut être nécessaire, dans quel cas un ponçage à grain fin est recommandé après chaque application.

MANIPULATION/EMMAGASINAGE :

- Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abri et sur une surface plate.
- Les conditions d'emmagasinage optimales sont de 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs ou les plus humides.
- En aucun cas il ne pourra y avoir de contact direct avec l'eau.
- Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.
- En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.
- Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

[Recommandations pour le Vernissage](#)

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.