



# FINSA

*solutions bois*

## FIBRAPRINT

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 08/08/2008

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm	
			<b>2/4</b>	<b>&gt;4/6</b>
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	825	800
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,90	0,85
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	38	38
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	-	2700
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	35	28
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0,4	0,4
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	10	10
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	>1,2	>1,2
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-2	7+/-2
TAUX DE SILICE	ISO 3340	% Du Poids	≤ 0,05	≤ 0,05

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm	
			<b>2/4</b>	<b>&gt;4/6</b>
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+/-0,20	+/-0,20
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5

### REVÊTEMENT

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm
DURETÉ SHORE D	EN ISO 868	Shore	>65
ESSAI DE QUADRILLAGE	EN ISO 2409	Degré	2
RÉSISTANCE AU LIQUIDES : ACÉTONE, SOUDE 10%	EN ISO 2812/1	Degré	2
RÉSISTANCE AU LIQUIDES : ACÉTONE, SOUDE 10%	EN ISO 2812/1	Degré	2

(\*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

Le support MDF utilisé dans la fabrication du FIBRAPRINT est conforme aux conditions de la Classe E1 (analysé selon EN 120) définies dans la Norme Européenne EN 622-1:2003.