



RACCORD LAITON A SERRAGE EXTERIEUR RACCORD DE REPARATION

FICHE PRODUIT

Réf : 800R

DESCRIPTION

- Raccord à passage intégral permettant les fonctions de jonction et de réparation des tuyaux en PEHD ou en PVC de même diamètre extérieur.
- Livré assemblé et prêt à la mise en œuvre par emboîtement des tubes et serrage des écrous de compression sans outil spécifique.
- Le raccord n'a pas de butée afin de permettre un coulisement sur le tube.



APPLICATION

- Branchements et réseaux de distribution d'eau potable destinée à la consommation humaine.
- Réseaux d'irrigation.

SPECIFICATIONS MATIERES

Description	Matière	Norme
Corps	Laiton matricé à chaud CW617N	NF EN 12165-98
Joint d'étanchéité	Torique en EPDM 70 sh	
Bague de crantage	Laiton CW614N	NF EN 12164-98
Bague de pression	Diam. 20-25-32 : Laiton CW614N Diam. 40-50-63 : Acier inoxydable	NF EN 12164-98 AISI 304
Écrou de compression	Laiton matricé à chaud CW617N	NF EN 12165-98

CONFORMITE AUX NORMES ET AGREMENTS

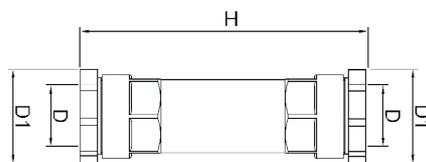
- Conception générale selon EN12201-2 pour raccordement sur conduite de distribution d'eau froide en PEHD.
- Essai selon les exigences de performances requises par les normes DVGW-VP600 et EN 1254-3.
- Filetage selon ISO 228/1
- Certification EN ISO 9001 : 2000
- ACS produit n° 19 ACC LY 044

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Pression de fonctionnement admissible : 16 Bar à 20°C
- Température de fonctionnement admissible : 60°C à 2.5 bar
- Jeu maximum admissible entre les extrémités des tubes : 6 cm

Les informations sont données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles sans préavis.

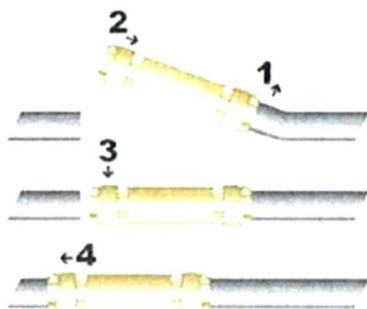
CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES



Référence ADG	Référence Fabrication ADG	Pour tube diam ext. D (mm)	D1 (mm)	H (mm)	Poids (kg/p)	Condt
800R-20	0875.020	20	35	115	0.270	1
800R-25	0875.025	25	41	122	0.360	1
800R-32	0875.032	32	49	130	0.530	1
800R-40	0875.040	40	62	150.5	0.850	1
800R-50	0875.050	50	74	147.5	1.230	1
800R-63	0875.063	63	87	151.5	1.600	1

MONTAGE

- Desserrer les écrous de compression sans les démonter
- S'assurer que l'écart entre les deux extrémités de tube n'est pas supérieur à 6cm



- 1/ Courber le tuyau
- 2/ Emboîter le raccord de réparation
- 3/ Replacer le tuyau
- 4/ Faire coulisser le raccord de réparation

- Se référer aux préconisations d'utilisation pour les autres phases : caractéristiques générales - Référence 800

RECOMMANDATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les offres que nous pouvons être amenés à donner ou à faire n'impliquent de notre part aucune garantie. Il n'est pas de notre ressort d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.