

COUDE à 11.25° (1/32) à emboîtement automatique Mâle Femelle

ASSAINISSEMENT

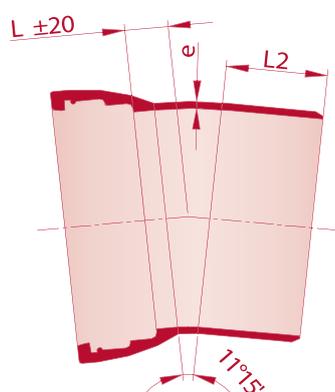


DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
- pour joint verrouillé type « Vi+ »*

avec revêtement renforcé intérieur et extérieur en époxy rouge brun d'épaisseur 250 micron minimum.

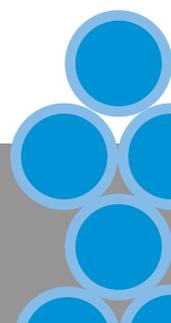
*DN 80 à 600



DN	e (mm)	L (mm)	L2 (mm)	TOLERANCE			
				e		L	
				+ve	-ve	+ve	-ve
80	7.0	30	109	Pas de limite	-2.38	20	-20
100	7.2	30	107	Pas de limite	-2.40	20	-20
150	7.8	35	110	Pas de limite	-2.45	20	-20
200	8.4	40	122	Pas de limite	-2.50	20	-20
250	9.0	50	127	Pas de limite	-2.55	20	-20
300	9.6	55	133	Pas de limite	-2.60	20	-20
350	10.2	60	130	Pas de limite	-2.65	20	-20
400	10.8	65	137	Pas de limite	-2.70	20	-20
450	11.4	70	140	Pas de limite	-2.75	20	-20
500	12.0	75	146	Pas de limite	-2.80	20	-20
600	13.2	85	154	Pas de limite	-2.90	20	-20

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pression d'eaux usées et réseaux gravitaires.



Principales caractéristiques :

- Epaisseur de fonte conforme à la norme EN 598-2009
- Revêtements intérieur et extérieur renforcés : époxy rouge brun d'épaisseur 250 microns minimum,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON en Nitrile «Vi+» sans boulon.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les coudes automatiques en fonte ductile ELECTROSTEEL, dotés d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum, peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux

Les coudes en fonte ELECTROSTEEL, munis des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum, peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau usées dont le pH est compris entre 1 et 13.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ ⁻)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ ⁺)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.



COUDE à 45° (1/8) à emboîtement automatique Mâle Femelle

ASSAINISSEMENT

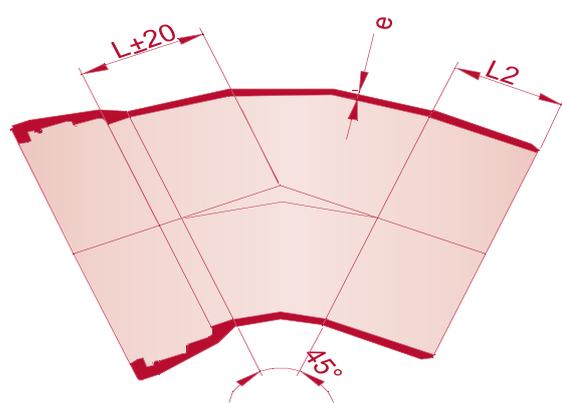


DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
- pour joint verrouillé type « Vi+ »*

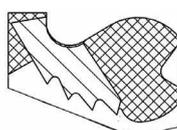
avec revêtement renforcé intérieur et extérieur en époxy rouge brun d'épaisseur 250 micron minimum.

*DN 80 à 600



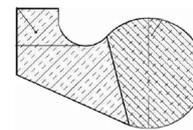
Bague de joint en Nitrile (NBR)

Verrouillée



TYTON « Vi+ »

Non verrouillée



TYTON

DN	e (mm)	L (mm)	L2 (mm)	TOLERANCE			
				e		L	
				+ve	-ve	+ve	-ve
100	7.2	65	107	Pas de limite	-2.40	20	-20
150	7.8	85	110	Pas de limite	-2.45	20	-20
200	8.4	110	122	Pas de limite	-2.50	20	-20
250	9.0	130	127	Pas de limite	-2.55	20	-20
300	9.6	150	133	Pas de limite	-2.60	20	-20
350	10.2	175	130	Pas de limite	-2.65	20	-20
400	10.8	195	137	Pas de limite	-2.70	20	-20
450	11.4	220	140	Pas de limite	-2.75	20	-20
500	12.0	240	146	Pas de limite	-2.80	20	-20
600	13.2	285	154	Pas de limite	-2.90	20	-20

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pression d'eaux usées et réseaux gravitaires.

Principales caractéristiques :

- Épaisseur de fonte conforme à la norme EN 598-2009
- Revêtements intérieur et extérieur renforcés : époxy rouge brun d'épaisseur 250 microns minimum,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON en Nitrile «Vi+» sans boulon.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les coudes automatiques en fonte ductile ELECTROSTEEL, dotés d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum, peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux

Les coudes en fonte ELECTROSTEEL, munis des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum, peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau usées dont le pH est compris entre 1 et 13

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ ⁻)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ ⁺)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.



COUDE à 90° (1/4) à emboîtement automatique Mâle Femelle

ASSAINISSEMENT

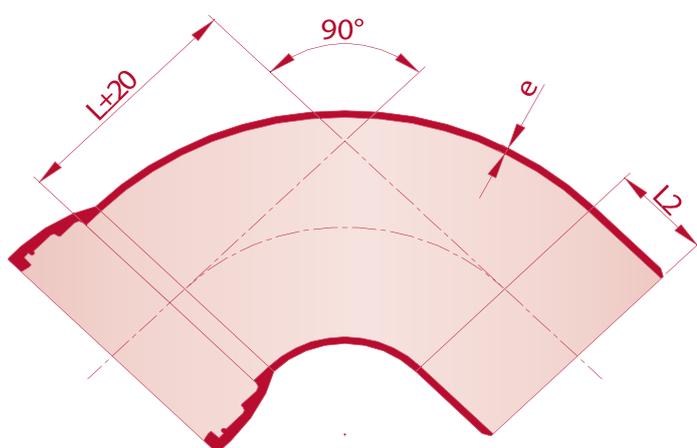


DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
- pour joint verrouillé type « Vi+ »*

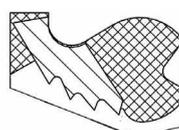
avec revêtement renforcé intérieur et extérieur en époxy rouge brun d'épaisseur 250 micron minimum.

*DN 80 à 600



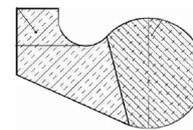
Bague de joint en Nitrile (NBR)

Verrouillée



TYTON « Vi+ »

Non verrouillée



TYTON

DN	e (mm)	L (mm)	L2 (mm)	TOLERANCE			
				e		L	
				+ve	-ve	+ve	-ve
80	7.0	100	109	Pas de limite	-2.38	20	-20
100	7.2	120	107	Pas de limite	-2.40	20	-20
150	7.8	170	110	Pas de limite	-2.45	20	-20
200	8.4	220	122	Pas de limite	-2.50	20	-20
250	9.0	270	127	Pas de limite	-2.55	20	-20
300	9.6	320	133	Pas de limite	-2.60	20	-20
350	10.2	370	130	Pas de limite	-2.65	20	-20
400	10.8	420	137	Pas de limite	-2.70	20	-20
450	11.4	470	140	Pas de limite	-2.75	20	-20
500	12.0	520	146	Pas de limite	-2.80	20	-20
600	13.2	620	154	Pas de limite	-2.90	20	-20

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pressure d'eaux usées et réseaux gravitaires.

Principales caractéristiques :

- Epaisseur de fonte conforme à la norme EN 598-2009
- Revêtements intérieur et extérieur renforcés : époxy rouge brun d'épaisseur 250 microns minimum,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON en Nitrile «Vi+» sans boulon.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les coudes automatiques en fonte ductile ELECTROSTEEL, dotés d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum, peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux

Les coudes en fonte ELECTROSTEEL, munis des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum, peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau usées dont le pH est compris entre 1 et 13

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ ⁻)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ ⁺)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

