

COUDE à 11.25° (1/32) à emboîtement automatique

ASSAINISSEMENT

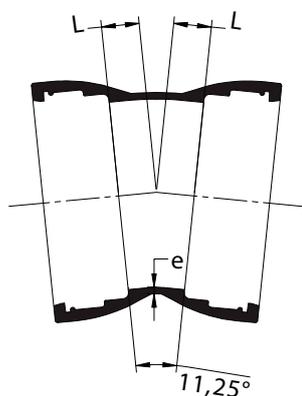


DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
- pour joint verrouillé type « Vi+ »*

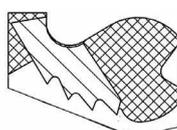
avec revêtement renforcé intérieur et extérieur en époxy rouge brun d'épaisseur 250 micron minimum.

*DN 80 à 600



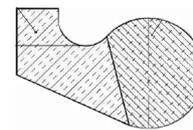
Bague de joint en Nitrile (NBR)

Verrouillée



TYTON « Vi+ »

Non verrouillée



TYTON

DN	e (mm)	L (mm)	TOLERANCE			
			e		L	
			+ve	-ve	+ve	-ve
80	7.0	30	Pas de limite	-2.38	20	-20
100	7.2	30	Pas de limite	-2.40	20	-20
125	7.5	35	Pas de limite	-2.43	20	-20
150	7.8	35	Pas de limite	-2.45	20	-20
200	8.4	40	Pas de limite	-2.50	20	-20
250	9.0	50	Pas de limite	-2.55	20	-20
300	9.6	55	Pas de limite	-2.60	20	-20
350	10.2	60	Pas de limite	-2.65	20	-20
400	10.8	65	Pas de limite	-2.70	20	-20
450	11.4	70	Pas de limite	-2.75	20	-20
500	12.0	75	Pas de limite	-2.80	20	-20
600	13.2	85	Pas de limite	-2.90	20	-20
700	14.4	95	Pas de limite	-3.00	20	-20
800	15.6	110	Pas de limite	-3.10	20	-20
900	NOUS CONSULTER					
1000	NOUS CONSULTER					
1100	NOUS CONSULTER					
1200	NOUS CONSULTER					

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pression d'eaux usées et réseaux gravitaires.

Principales caractéristiques :

- Épaisseur de fonte conforme à la norme EN 598-2009
- Revêtements intérieur et extérieur renforcés : époxy rouge brun d'épaisseur 250 microns minimum,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON en Nitrile «Vi+» sans boulon.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les coudes automatiques en fonte ductile ELECTROSTEEL, dotés d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum, peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux

Les coudes en fonte ELECTROSTEEL, munis des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum, peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau usées dont le pH est compris entre 1 et 13.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ ⁻)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ ⁺)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.



COUDE à 22.5° (1/16) à emboîtement automatique

ASSAINISSEMENT

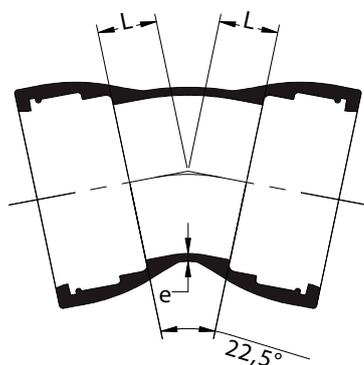


DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
- pour joint verrouillé type « Vi+ »*

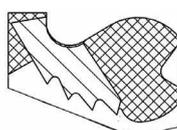
avec revêtement renforcé intérieur et extérieur en époxy rouge brun d'épaisseur 250 micron minimum.

*DN 80 à 600



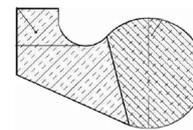
Bague de joint en Nitrile (NBR)

Verrouillée



TYTON « Vi+ »

Non verrouillée



TYTON

DN	e (mm)	L (mm)	TOLERANCE			
			e		L	
			+ve	-ve	+ve	-ve
80	7.0	40	Pas de limite	-2.38	20	-20
100	7.2	40	Pas de limite	-2.40	20	-20
125	7.5	50	Pas de limite	-2.43	20	-20
150	7.8	55	Pas de limite	-2.45	20	-20
200	8.4	65	Pas de limite	-2.50	20	-20
250	9.0	75	Pas de limite	-2.55	20	-20
300	9.6	85	Pas de limite	-2.60	20	-20
350	10.2	95	Pas de limite	-2.65	20	-20
400	10.8	110	Pas de limite	-2.70	20	-20
450	11.4	120	Pas de limite	-2.75	20	-20
500	12.0	130	Pas de limite	-2.80	20	-20
600	13.2	150	Pas de limite	-2.90	20	-20
700	14.4	175	Pas de limite	-3.00	20	-20
800	15.6	195	Pas de limite	-3.10	20	-20
900	NOUS CONSULTER					
1000	NOUS CONSULTER					
1100	NOUS CONSULTER					
1200	NOUS CONSULTER					

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pression d'eaux usées et réseaux gravitaires.

Principales caractéristiques :

- Épaisseur de fonte conforme à la norme EN 598-2009
- Revêtements intérieur et extérieur renforcés : époxy rouge brun d'épaisseur 250 microns minimum,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON en Nitrile «Vi+» sans boulon.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les coudes automatiques en fonte ductile ELECTROSTEEL, dotés d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum, peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux

Les coudes en fonte ELECTROSTEEL, munis des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum, peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau usées dont le pH est compris entre 1 et 13.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ ⁻)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ ⁺)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.



COUDE à 45° (1/8) à emboîtement automatique

ASSAINISSEMENT

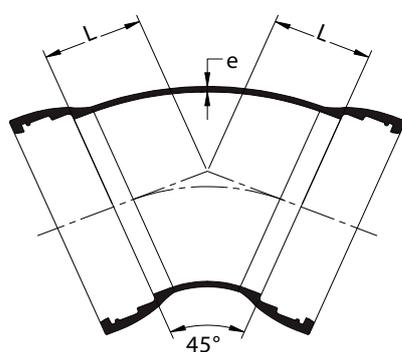


DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
- pour joint verrouillé type « Vi+ »*

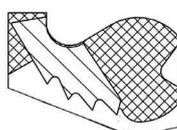
avec revêtement renforcé intérieur et extérieur en époxy rouge brun d'épaisseur 250 micron minimum.

*DN 80 à 600



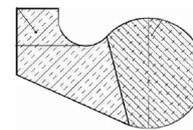
Bague de joint en Nitrile (NBR)

Verrouillée



TYTON « Vi+ »

Non verrouillée



TYTON

DN	e (mm)	L (mm)	TOLERANCE			
			e		L	
			+ve	-ve	+ve	-ve
80	7.0	55	Pas de limite	-2.38	20	-20
100	7.2	65	Pas de limite	-2.40	20	-20
125	7.5	75	Pas de limite	-2.43	20	-20
150	7.8	85	Pas de limite	-2.45	20	-20
200	8.4	110	Pas de limite	-2.50	20	-20
250	9.0	130	Pas de limite	-2.55	20	-20
300	9.6	150	Pas de limite	-2.60	20	-20
350	10.2	175	Pas de limite	-2.65	20	-20
400	10.8	195	Pas de limite	-2.70	20	-20
450	11.4	220	Pas de limite	-2.75	20	-20
500	12.0	240	Pas de limite	-2.80	20	-20
600	13.2	285	Pas de limite	-2.90	20	-20
700	14.4	330	Pas de limite	-3.00	20	-20
800	15.6	370	Pas de limite	-3.10	20	-20
900	NOUS CONSULTER					
1000	NOUS CONSULTER					
1100	NOUS CONSULTER					
1200	NOUS CONSULTER					

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pressure d'eaux usées et réseaux gravitaires.

Principales caractéristiques :

- Épaisseur de fonte conforme à la norme EN 598-2009
- Revêtements intérieur et extérieur renforcés : époxy rouge brun d'épaisseur 250 microns minimum,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON en Nitrile «Vi+» sans boulon.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les coudes automatiques en fonte ductile ELECTROSTEEL, dotés d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum, peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux

Les coudes en fonte ELECTROSTEEL, munis des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum, peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau usées dont le pH est compris entre 1 et 13

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ ⁻)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ ⁺)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.



COUDE à 90° (1/4) à emboîtement automatique

ASSAINISSEMENT

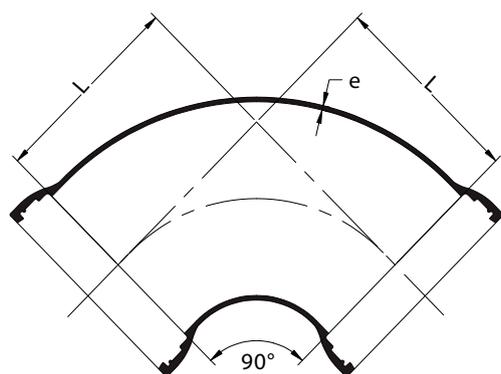


DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
- pour joint verrouillé type « Vi+ »*

avec revêtement renforcé intérieur et extérieur en époxy rouge brun d'épaisseur 250 micron minimum.

*DN 80 à 600



DN	e (mm)	L (mm)	TOLERANCE			
			e		L	
			+ve	-ve	+ve	-ve
80	7.0	100	Pas de limite	-2.38	20	-20
100	7.2	120	Pas de limite	-2.40	20	-20
125	7.5	145	Pas de limite	-2.43	20	-20
150	7.8	170	Pas de limite	-2.45	20	-20
200	8.4	220	Pas de limite	-2.50	20	-20
250	9.0	270	Pas de limite	-2.55	20	-20
300	9.6	320	Pas de limite	-2.60	20	-20
350	10.2	370	Pas de limite	-2.65	20	-20
400	10.8	420	Pas de limite	-2.70	20	-20
450	11.4	470	Pas de limite	-2.75	20	-20
500	12.0	520	Pas de limite	-2.80	20	-20
600	13.2	620	Pas de limite	-2.90	20	-20
700	14.4	720	Pas de limite	-3.00	20	-20
800	15.6	820	Pas de limite	-3.10	20	-20
900	NOUS CONSULTER					
1000	NOUS CONSULTER					
1100	NOUS CONSULTER					
1200	NOUS CONSULTER					

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pressure d'eaux usées et réseaux gravitaires.

Principales caractéristiques :

- Epaisseur de fonte conforme à la norme EN 598-2009
- Revêtements intérieur et extérieur renforcés : époxy rouge brun d'épaisseur 250 microns minimum,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON en Nitrile «Vi+» sans boulon.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les coudes automatiques en fonte ductile ELECTROSTEEL, dotés d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum, peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux

Les coudes en fonte ELECTROSTEEL, munis des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum, peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau usées dont le pH est compris entre 1 et 13

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	Non limité
Sulfate (SO ₄ ⁻)	Non limité
Magnésium (Mg 2+)	Non limité
Ammonium (NH ₄ ⁺)	Non limité

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

