

## Culotte de branchement 67°30 Mâle Femelle

### ASSAINISSEMENT

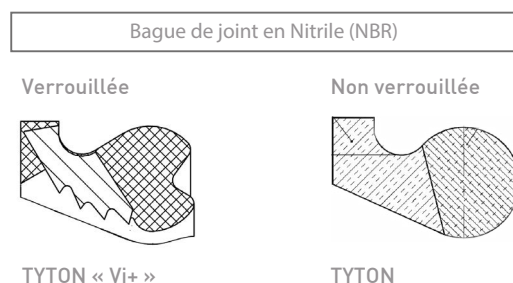
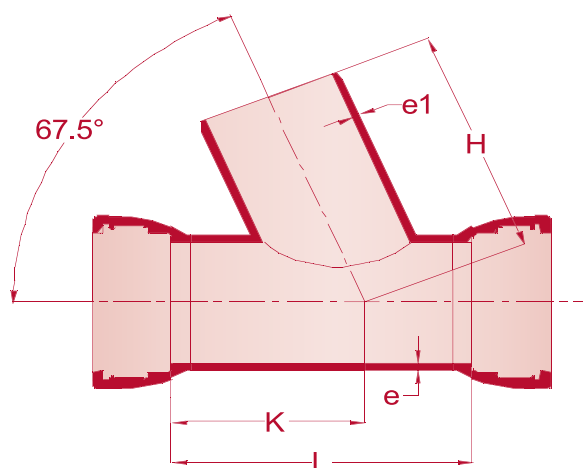


DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON
- pour joint verrouillé type « Vi+ »\*

avec revêtement renforcé intérieur et extérieur en époxy rouge brun d'épaisseur 250 micron minimum.

\*DN 80 à 600



DN corps	DN Tubulure	e (mm)	e1 (mm)	K (mm)	L (mm)	TOLERANCE			
						e		L	
						+ve	-ve	+ve	-ve
150	150	7.8	7.8	215	335	Pas de limite	-2.45	20	-20
200	150	8.4	7.8	206	320	Pas de limite	-2.50	20	-20
200	150	9.0	7.8	241	369	Pas de limite	-2.50	20	-20
250	200	9.0	8.4	333	480	Pas de limite	-2.55	20	-20
300	150	9.6	7.8	301	467	Pas de limite	-2.60	20	-20
300	200	9.6	8.4	301	467	Pas de limite	-2.60	20	-20

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux sous-pression d'eaux usées et réseaux gravitaires.

**Principales caractéristiques :**

- Epaisseur de fonte conforme à la norme EN 598-2009
- Revêtements intérieur et extérieur renforcés : époxy rouge brun d'épaisseur 250 microns minimum,
- Joint automatique type TYTON en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable,
- Verrouillage par bague de joint type TYTON en Nitrile «Vi+» sans boulon.

**Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols**

Les raccords automatiques en fonte ductile ELECTROSTEEL, dotés d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum, peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500  $\Omega$  cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux**

Les raccords en fonte ELECTROSTEEL, munis des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum, peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau usées dont le pH est compris entre 1 et 13.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO <sub>2</sub> agressif	Non limité
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	Non limité
Magnésium (Mg 2+ )	Non limité
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	Non limité

*ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.*

