

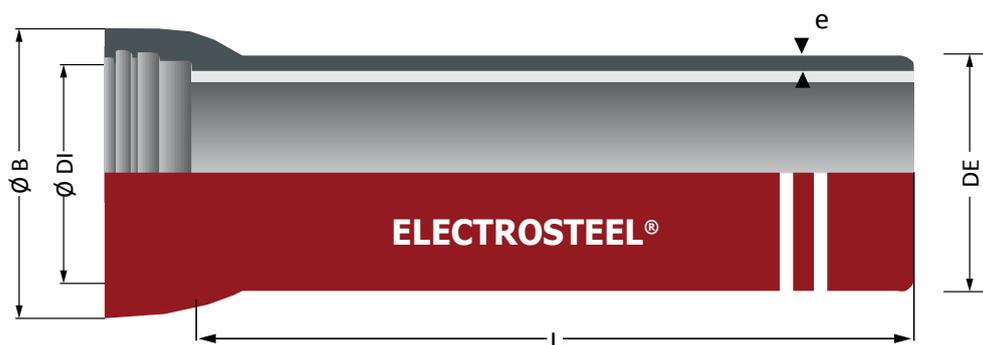
# TUYAU ELECTROSTEEL<sup>®</sup> 200 g/m<sup>2</sup> de Zinc (NF HEN 598 : 2009)

## ASSAINISSEMENT



Tuyau fonte ductile équivalent Classe K7 - DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON ou TYTFAST<sup>®</sup> NBR,
  - pour joint verrouillé type « Vi+ »\* NBR,
- avec revêtement extérieur en Zinc pur (200 g/m<sup>2</sup>).  
\* DN 80 à 600



DN (mm)	Classe	L (m)	Épaisseur nominale « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m <sup>2</sup> )	PFA équivalente non verrouillé avec joint TYTON (bar)	Déviation angulaire sur tuyau non - verrouillé	PFA équivalente verrouillée avec joint TYTON Vi+ (bar)	Déviation angulaire sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	K7	5.5	5.0	1270	40	5°	16	3°	99 - 95.3	99.5 - 101.5	142*
100	K7	5.5	5.0	710		5°		3°	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*
125	K7	5.5	5.0	380		5°		3°	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*
150	K7	5.5	5.0	230		5°		3°	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*
200	K7	5.5	5.1	105	38	4°	11	3°	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*
250	K7	5.5	5.3	66		4°		3°	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*
300	K7	5.5	5.6	47		4°		3°	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*
350	K7	5.5	6.0	40		3°		3°	379 - 374.6	379.5 - 382.3	435*
400	K7	5.5	6.3	31	28	3°	-	3°	430 - 425.5	430.5 - 433.6	491*
450	K7	5.5	6.7	26		3°		-	481 - 476.4	481.5 - 484.8	543*
500	K7	5.5	7.0	22		3°		11	533 - 528.2	533.5 - 536.9	600*
600	K7	5.5	7.7	18		3°		10	636 - 631.0	636.5 - 640.2	710*
700	K7	5.5	9.6	23	27	2°	-	-	739 - 733.7	739.5 - 744.0	820*
800	K7	5.5	10.4	20		2°		-	843 - 837.5	843.5 - 848.3	932*
900	K7	5.5	11.2	18		2°		-	946 - 940.2	947.0 - 952.0	1047*
1000	K7	5.5	12.0	16		2°		-	1049 - 1043.0	1050.0 - 1055.0	1159*
1100	K7	5.5	14.4	22	29	2°	-	-	1152	1156.3	1264*
1200	K7	5.5	15.3	20		2°		-	-	1255	1260.0

\* dimensions indicatives.

### Domaine d'application:

- Utilisable pour les réseaux sous-pression d'eaux usées et réseaux gravitaires.

### Principales caractéristiques :

- Classe d'épaisseur conforme à la norme HEN 598-2009;
- Revêtement extérieur renforcé : Zinc pur 200 g/m<sup>2</sup> + revêtement époxy rouge brun d'épaisseur minimum de 100 microns;
- Revêtement intérieur : mortier de ciment alumineux centrifugé résistant à l'abrasion et H<sub>2</sub>S;
- Joint automatique type TYTON ou TYTFAST<sup>®</sup> (pour usage gravitaire uniquement) en Nitrile (NBR) : étanche et imperméable;
- Verrouillage par bague de joint type TYTON Nitrile (NBR) « Vi+ » sans boulon : étanche et imperméable.

**Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols:**

Les tuyaux en fonte ductile ASSAINISSEMENT, dotés d'un revêtement extérieur zinc pur, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, à l'exception:

- des sols tourbeux et acides;
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels;
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique ayant une résistivité inférieure à 2500  $\Omega$  cm.

Dans de tels sols, et aussi dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :**

Les canalisations en fonte ductile ASSAINISSEMENT, munies des revêtements intérieurs à base de mortier de ciment alumineux (résistant à l'abrasion), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eaux usées dont le pH est compris entre 4 et 12.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement ciment alumineux
Valeur minimale de pH	4
<b>Teneur maximale (mg/l) en :</b>	
CO <sub>2</sub> agressif	Non limité
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	Non limité
Magnésium (Mg <sup>2+</sup> )	Non limité
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	Non limité

*ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.*

