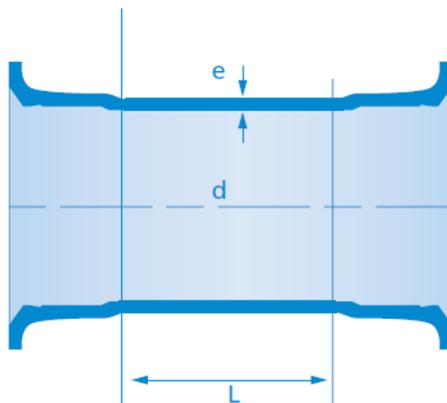


Manchon coulissant à emboîtement Express®

AEP - IRRIGATION

DN 80-600 à emboîtement EXPRESS®

- pour joint EXPRESS® (DN 80 à 600)
- avec revêtement intérieur et extérieur époxy bleu d'épaisseur 250 µm



DN	e (mm)	Longueur utile du manchon « L » (mm)	D (mm)
80	7,00	160	109
100	7,20	160	130
125	7,50	160	156
150	7,80	165	183
200	8,40	170	235
250	9,00	175	288
300	9,60	180	340
350	10,20	185	390
400	10,80	190	440
450	11,40	195	490
500	12,00	200	540
600	13,20	210	640



Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable et d'irrigation

Principales caractéristiques :

- Epaisseur de fonte conformément aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009
- Revêtement extérieur et intérieur renforcé : époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 250 microns
- Joint EXPRESS® en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS)

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols :

Les manchons EXPRESS® en fonte ductile ELECTROSTEEL doté d'un revêtement extérieur époxy de 250 microns minimum peuvent être utilisés dans la plupart des sols :

- des sols tourbeux et acides
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm
- en présence de courants vagabonds, de ligne HTA et conduite de gaz acier.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :

Les manchons EXPRESS® en fonte ductile ELECTROSTEEL munies des revêtements intérieurs époxy d'épaisseur 250 microns minimum peuvent être utilisés pour véhiculer tous les types d'eau potable conforme à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Revêtement époxy 250 microns
Valeur minimale de pH	1
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO2 agressif	Pas de limite
Sulfate (SO4-)	Pas de limite
Magnésium (Mg 2+)	Pas de limite
Ammonium (NH4+)	Pas de limite

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

