

TUYAU ELECTROFRESH® C50 (NF EN 545 : 2010)

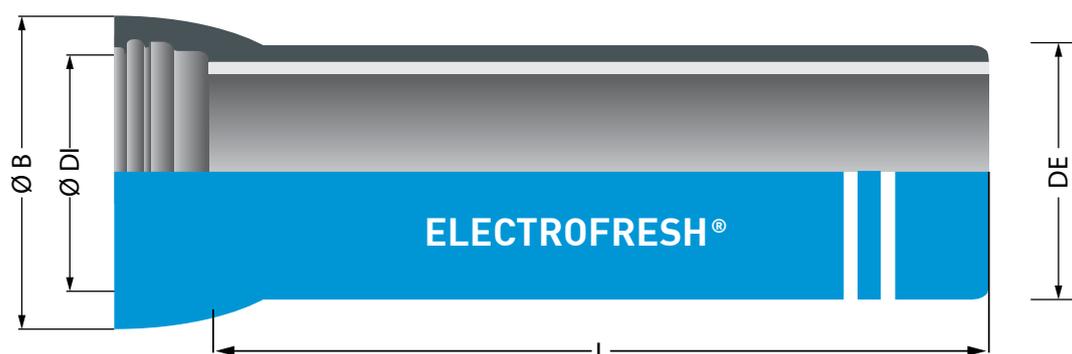
AEP - IRRIGATION

Tuyau fonte ductile Classe de Pression C50 - DN 80 à 300 à emboîtement automatique

○ pour joint standard type TYTON

○ pour joint verrouillé type « Vi+ »

Avec revêtement extérieur Alliage Zn-AL 400 g/m²



DN (mm)	Classe	L (m)	Épaisseur mini « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m ²)	PFA non verrouillé joint TYTON (bar)	Déviations angulaires sur tuyau non-verrouillé	PFA verrouillé Joint Vi+ (bar)	Déviations angulaires sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C50	5,5	3,5	1200	50	5°	25	3°	99-95,3	99,5-101,5	142*
100	C50	5,5	3,5	680		5°		3°	119-115,2	119,5-121,5	163*
125	C50	5,5	3,5	370		5°		3°	145-141,2	145,5-147,5	188*
150	C50	5,5	3,5	250		5°		3°	171-167,1	171,5-173,5	216*
200	C50	5,5	3,9	130		4°		3°	223-219	223,5-226,5	273*
250	C50	5,5	4,8	91		4°		3°	275-270,9	275,5-278,0	326*
300	C50	5,5	5,7	68	4°	3°	327-322,7	327,5-330,3	382*		

* dimensions indicatives.

Domaine d'application :

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable et d'irrigation (excepté réseaux d'eaux usées) dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

Principales caractéristiques :

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009,
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m² + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 microns,
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut-fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP),
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS),
- Verrouillage par bague de joint type TYTON « Vi+ » sans boulon.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROFRESH®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de Zinc et d'Aluminium, peuvent être utilisés dans la plus part des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides,
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Dans de tels sols, et aussi dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux

Les canalisations en fonte ductile ELECTROFRESH®, munies des revêtements intérieurs à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conformes à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Ciment résistant aux sulfates (y compris ciment de haut-fourneau)
Valeur minimale de pH	5.5
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	15
Sulfate (SO ₄ ⁻)	3000
Magnésium (Mg ²⁺)	500
Ammonium (NH ₄ ⁺)	30

DN	Rigidité diamétrale minimale (kN/m ²) EN 545 : 2007			Rigidité diamétrale minimale (kN/m ²) EN 545 : 2010			
				CP			C50
	Classe 40	K9	K10	Classe 25	Classe 30	Classe 40	Classe 50
80	1200	2700	2700	-	-	850	1200
100	680	1500	1500	-	-	480	680
125	370	810	880	-	-	260	370
150	250	480	600	-	-	160	250
200	130	230	340	-	-	78	130
250	91	160	220	-	-	74	91
300	68	110	160	-	-	68	68

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.