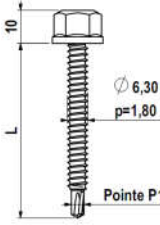
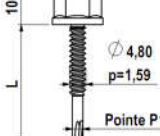
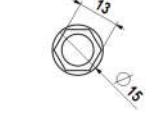


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	FICHE TECHNIQUE	Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde ou couturage de bacs
VIS TETALU P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DE BARDAGE DOUBLE PEAU ET DE COUTURAGE DE BACS		

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TETALU P1 autoperceuse 6,3xL ou 4,8xL
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm 	(4) Caractéristiques du support : La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD.	(5) Caractéristiques des matériaux : - Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1. - Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec : • revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ; • ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge). - Laquage possible par poudre polyester polymérisé de couleur de la tête.
---	--	--

	(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis : Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm ² minimum.
---	---

	(7) Conditions de mise en oeuvre : - Capacité de perçage : Pose pour bardage double peau et couturage de bacs. - Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur. - Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum. - Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).
---	---

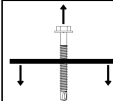
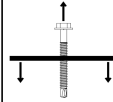

Douilles en matière souple (réf.5013-039) fournies gratuitement pour la pose des vis avec tête de couleur.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x22	6,3x38	6,3x55	4,8x20	4,8x38			
Référence TK12	263022-055	263038-055	263055-055	248020-055	248038-055			
Référence Zn*	863022-055	863038-055	863055-055	848020-055	848038-055			
Poids kg le mille	7	9	13	6	8			
Capacité serrage (CS)	MIN	couture	----	couture	----			
	MAX	couture	18 mm	35 mm	couture	18 mm		

* Fixations non conformes au DTU40-35 et aux RAGE.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

		Epaisseur du support en mm.											
		0,63	0,75	1,00	1,20	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)					
		← Suivant le diamètre de la pointe foret →							Diamètre préperçage				
		2	3	4	4	5	7	7	Ø 6,3	Couple serrage en N.m			
		0,7	0,8	1		3	3,7	5	Ø 4,8				
		124	183	237	303	221	361	440	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 Ø 6,3			
		41	61	79	101	73	120	146	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3				
		101	141	186		166	232	365	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 Ø 4,8			
		33	47	62		55	77	121	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3				
		Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)								680 (Ø 4,8)	1170 (Ø 6,3)	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
										226	390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 06 mars 2024