



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

SYSTEME D'ARRIMAGE EN DEUX PARTIES

- sangle bleue -

référence : 5D11 900 30 BDF
(811PP/1065/9/PU)

CARACTERISTIQUES PRODUITS

LARGEUR	SANGLE			CAPACITE D'AMARRAGE	
	RUPTURE	COULEUR		DIRECT = LC	PAR FROTTEMENT
50 mm	6000 daN	bleue	TMU = BF =	2000 daN 4000 daN	4000 daN 8000 daN
Longueur du système = 9 m			Longueur partie courte = 0,30 m		
FORCE MANUELLE NORMALISEE (force d'action manuelle) : $S_{HF} = 50$ daN					
EFFORT DE TENSION NORMALISE (force résiduelle après relâchement de la poignée de la roue à rochet et à cliquet) : $S_{TF} = 200$ daN					

TMU : Tension Maximale d'Utilisation du système

BF : Force de Rupture pour laquelle le système d'arrimage en sangle est conçu

LC : Force Maximale pour une utilisation en ligne droite que l'amarrage doit supporter en utilisation




MARQUAGE et IDENTIFICATION

Marquage sur étiquette résistante fixée directement sur les sangles. ⇨

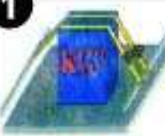
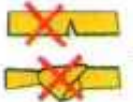




Une partie de l'étiquette, prise sous la couture, reprend les mêmes informations que la partie visible (garantie de traçabilité)

	TMU : 2000 daN		
	TMU : 4000 daN	←	Capacité d'amarrage
	$S_{HF} 50$ daN / $S_{TF} 200$ daN rupture sangle seule 6,0 t 5D11 900 / 30 B	←	Effort de tension normalisé
	999900001 PES Long. : 900 / 30 cm	←	Longueur
	Ne pas utiliser pour le levage	←	Message d'avertissement
	MS	←	Nom du fabricant ou du fournisseur, leur symbole, marque déposée ou toute autre identification claire
	date : 10 / 05	←	Année de fabrication
	Fabriqué en France En 12 195-2 03 / 2001 DIN 60 060	←	Numéro de la norme
②	TMU : 2000 daN	←	LC (daN)
	999900001 PES	←	Matière
	FABRICANT	←	Fournisseur
	date : 10 / 05	←	Année de fabrication
	EN 12 195-2 03 / 2001	←	Numéro de la norme

COMPOSANTS D'UN SYSTEME D'ARRIMAGE EN 2 PARTIES

Sangle textile : Réf. 50/6000B	<p>Sangle bleue - tissée de façon uniforme à partir de fils industriels provenant tous (trâme et chaîne) de la même matière, soit : POLYESTER (PES), multifilament à haute ténacité.</p> <p>Résistance à la Rupture = 6000 daN</p> <p>Allongement de la sangle sous charge < 7 % (c'est-à-dire lorsque la sangle est soumise à la TMU du système)</p>
Fil de couture	<p>Fil dont la matière d'origine est identique à celle de la sangle : POLYESTER (PES), multifilament à haute ténacité.</p>
Tendeur à cliquet : Réf. 811PP	<p>Dispositif mécanique de mise en tension de la sangle, avec système de desserrage progressif.</p> <p>Tendeur en acier laqué et bichromaté avec poignée plastique rouge</p> <p>Résistance à la Rupture = 5000 daN</p>
	
Pièces d'extrémité (crochets) : Réf. 1065	<p>Dispositif, en acier bichromaté, de liaison des sangles au point d'attache.</p> <p>Crochet bord de rive, à doigts écartés</p> <p>Résistance à la Rupture = 5000 daN</p>
	
Protection Réf. DF55	<p>Passant de protection en polyuréthane, coulissant sur la sangle : Longueur = 220 mm / Largeur = 80 mm</p> <p>Nombre de passants positionnés sur la sangle = 2</p>
	

RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

<p>1</p>  <p>← Vérifier que la LC convient à la charge à arrimer</p>  <p>← Ne pas utiliser de sangles coupées ou nouées</p>  <p>← Protéger les sangles des arêtes tranchantes</p>	 <p>← Température d'utilisation - 40 °C à +100 °C</p>  <p>← Ne pas arrimer de biais</p>  <p>← Norme de référence</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

