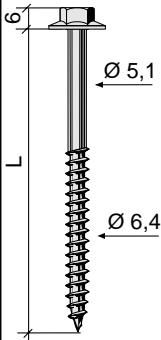


Conforme au DTU 40.32 et aux règles professionnelles des bardages métalliques	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation de petits profils de couverture en sommet d'onde. Fixation de bardage en creux d'onde.
	<b>TIREFOND A VISSER Ø 6 mm GALVA</b> <b>TÊTE HEXAGONALE À EMBASE</b> <b>POUR FIXATION SUR PANNES BOIS</b>	

(1) **Dénomination du tirefond** : Tirefond TH à embase à visser

(2) **Nom et adresse de la société** : Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : Usine FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France



(4) **Schémas :**

La fiche technique est établie pour des pannes en bois avec un taux d'humidité de 15 % et une masse volumique de 450 kg/m<sup>3</sup> (taux d'humidité mesuré selon la norme NF B 51-004).

(5) **Caractéristiques des matériaux du tirefond :**

- Acier de Frappe à froid FR10 avec protection par galvanisation à chaud selon la norme NF A 91-121 (450 g/m<sup>2</sup> minimum).

**POSE** : Le tirefond est enfoncé au marteau sur seulement 10 mm environ. Il est ensuite vissé à la clé ou à la visseuse jusqu'au serrage final.

(6) **Caractéristique mécanique de l'acier du tirefond :**

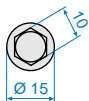
- Résistance maximale à la traction : 50 à 60 daN/mm<sup>2</sup>.

(7) **Longueur des tirefonds :**

Longueur telle que la profondeur d'ancrage soit d'au moins 45 mm.

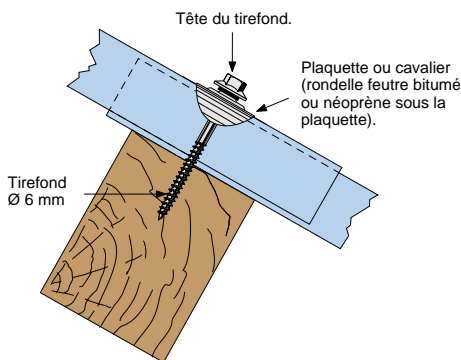
Dim.	6 x 40	6 x 65	6 x 80	6 x 100
Réf.	16040-21	16065-21	16080-21	16100-21
Longueur filetée L :	40	50	50	50
Capacité de serrage	-	20	35	55

**TÊTE**

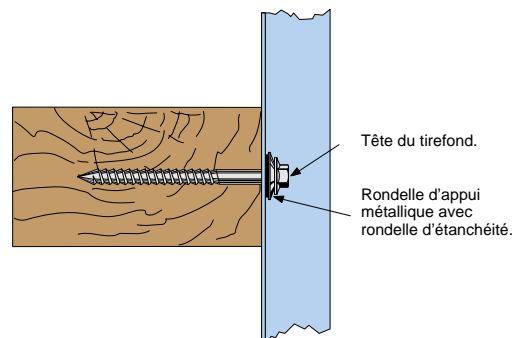


(8) **Schémas de pose :**

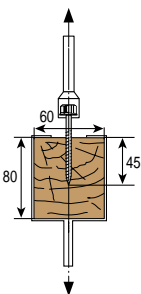
**COUVERTURE**  
Fixation en sommet d'onde



**BARDAGE**  
Fixation en creux d'onde



Dispositif de l'essai d'arrachement (NF P30-310)



Caractéristique de l'essai : le tirefond à visser est enfoncé au marteau sur 10 mm puis vissé sur 35 mm.

(9) **Couple de serrage préconisé :**

**COUVERTURE** : Fixation en sommet d'onde : le couple de serrage définitif est déterminé par la résistance du profil.

**BARDAGE** : Le couple est déterminé suivant éléments et présence ou non d'isolant.

(10) **Couple de rupture du tirefond en torsion** : 10 N.m.

(11) **Résistances caractéristiques et utiles à l'arrachement selon la norme NF P30-310 :**

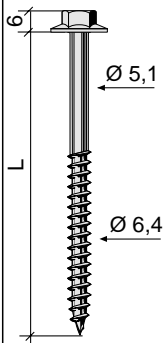
- Résistance caractéristique à l'arrachement : **Pk = 384 daN.**
- Résistance utile avec un coefficient de 3 : **128 daN.**

Conforme au DTU 40.32 et aux règles professionnelles des bardages métalliques	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation de petits profils de couverture en sommet d'onde. Fixation de bardage en creux d'onde.
	<b>TIREFOND A VISSER Ø 6 mm INOX</b> <b>TÊTE HEXAGONALE À EMBASE</b> <b>POUR FIXATION SUR PANNES BOIS</b>	

(1) **Dénomination du tirefond** : Tirefond TH à embase à visser en acier inoxydable

(2) **Nom et adresse de la société** : Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : Usine FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France



(4) **Schémas :**

La fiche technique est établie pour des pannes en bois avec un taux d'humidité de 15 % et une masse volumique de 450 kg/m<sup>3</sup> (taux d'humidité mesuré selon la norme NF B 51-004).

(5) **Caractéristiques des matériaux du tirefond :**

- En acier inoxydable 18/10 (A2 ou 304).

**POSE** : Le tirefond est enfoncé au marteau sur seulement 10 mm environ. Il est ensuite vissé à la clé ou à la visseuse jusqu'au serrage final.

(6) **Caractéristique mécanique de l'acier du tirefond :**

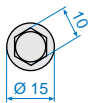
- Résistance maximale à la traction : 50 à 60 daN/mm<sup>2</sup>.

(7) **Longueur des tirefonds :**

Longueur telle que la profondeur d'ancrage soit de 40 à 45 mm (suivant longueur).

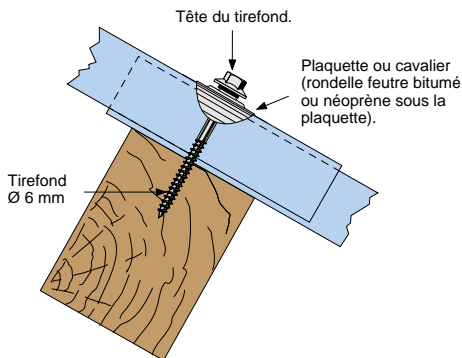
Dim.	6 x 40	6 x 65
Réf.	156040-04	156065-04
Longueur filetée L :	40	50
Capacité de serrage	-	20

**TÊTE**

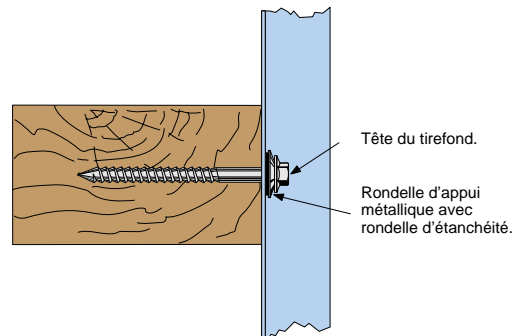


(8) **Schémas de pose :**

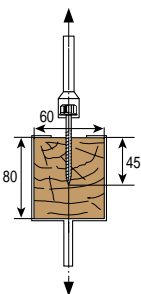
**COUVERTURE**  
Fixation en sommet d'onde



**BARDAGE**  
Fixation en creux d'onde



Dispositif de l'essai d'arrachement (NF P30-310)



(9) **Couple de serrage préconisé :**

**COUVERTURE** : Fixation en sommet d'onde : le couple de serrage définitif est déterminé par la résistance du profil.

**BARDAGE** : Le couple est déterminé suivant éléments et présence ou non d'isolant.

Caractéristique de l'essai : le tirefond à visser est enfoncé au marteau sur 10 mm puis vissé sur 35 mm.

(10) **Couple de rupture du tirefond en torsion** : 10 N.m.

(11) **Résistances caractéristiques et utiles à l'arrachement selon la norme NF P30-310 :**

- Résistance caractéristique à l'arrachement : **Pk = 384 daN.**
- Résistance utile avec un coefficient de 3 : **128 daN.**