

1/2

TÉ N°455 À BRIDES MOBILES DIAMÈTRE 200 À 300



CARACTÉRISTIQUES :

 Norme : **EN 545**

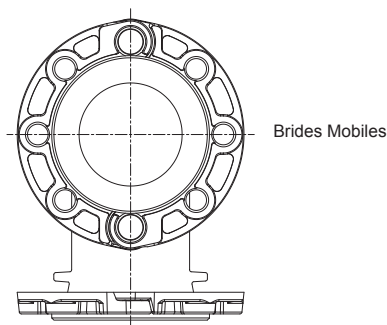
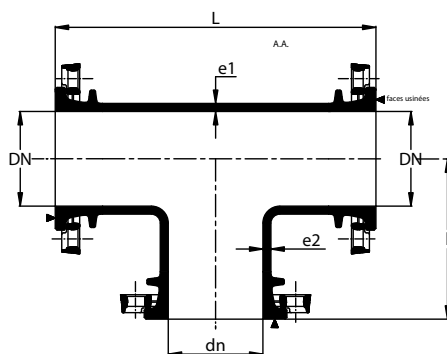

MATIÈRE & REVÊTEMENT :

Fonte GS 420-5.

Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

MONTAGE :

Joint plat disponible sur demande.
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Code article	Diamètre nominal		Longueur utile		Épaisseur		Masse avec brides	Pression nominale			
	DN	tubulure dn	corps L	tubulure l	corps e1	tubulure e2		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
			mm				Kg	bar			
274	200	60	520	220	9,5	8	42,5	x	*	*	
275		65	520	220	9,5	8	43	x	*	*	
276		80	520	235	9,5	8,5	46,5	x	*	*	
277		100	400	230	8.4	7.2	41	x	*	*	
278		125	520	240	9,5	8,5	47,5	x	*	*	
279		150	520	250	9,5	9,5	48,0	x	*	*	
280		200	520	260	8.4	8.4	52,0	x	*	*	
281	250	60	550	275	12	8	56,0	x	*	*	
282		65	550	275	12	8	56,5	x	*	*	
283		80	550	275	12	8,5	57,0	x	*	*	
284		100	550	275	12	8,5	57,5	x	*	*	
285		125	550	275	12	8,5	60,0	x	*	*	
286		150	550	275	12	9,5	62,0	x	*	*	
287		200	550	275	12	9,5	66,0	x	*	*	
288		250	550	275	12	12	69,5	x	*	*	
289	300	100	450	300	13	8,5	83,0	x	*	*	
290		150	630	315	13	9,5	86,5	x	*	*	
291		200	630	315	13	9,5	92,5	x	*	*	
292		250	630	315	13	12,0	96,5	x	*	*	
293		300	630	315	13	13,0	103,5	x	*	*	

TE 175 Tb 80/60 ; TE 175 Tb 125/100 ; TE 175 Tb 175/150, disponibles en brides fixes sur demande

* nous consulter

2/2 | TÉ N°455 À BRIDES MOBILES
DIAMÈTRE 200 À 300



ASSEMBLAGE DES
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY
RENFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**. Épaisseur renforcée **250 microns** accrédité ACS.

Les produits associés



VISSERIE
ÉLECTROZINGUÉ,
INOX, GEOMET



JOINTS HAUTES
PRESSIONS



ADAPTATEUR DE
BRIDES 390 POUR
TUYAUX FONTE, PVC, PE



PLAQUES PLEINES,
ALÉSÉES, TARAUDÉES
DN 40 À DN 700