

## Rebouchage "toujours à la teinte" des parquets et boiseries

Émissions dans l'air  
intérieur\* : A+

■  
Application spatule

■  
Séchage rapide

■  
Recouvrable  
en 15 mn<sup>(1)</sup>

# Liant Mastic à Bois



## DESTINATION ET PRÉSENTATION

- Liant de résine spécialement formulé et mis au point pour le rebouchage des joints, fentes et petites fissures (jusqu'à 2 mm), trous et éclats (jusqu'à 3 mm, en applications successives) des sols en bois collés (après leur pose), meubles ou boiseries.
- Le LIANT MASTIC À BOIS BLANCHON est recommandé pour le masticage général des parquets collés (en particulier les parquets en lamelles sur chant). Ne pas utiliser sur parquet posé sur lambourdes.
- Le LIANT MASTIC À BOIS est un produit à séchage et durcissement rapides, qui ne modifie pas la nuance d'origine des bois.
- Son adhérence sur la plupart des bois est remarquable (bois exotiques rares, nous consulter).
- Aspect naturel.

\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

- N'employer que sur parquet collés, planchers, boiseries ou meubles parfaitement poncés (cf. ANNEXE\*, en page 2, pour les détails du ponçage d'un parquet), exempts de traces de détergents (proscrire l'utilisation de lessives ou d'agents blanchissants), de gras, de cire, d'encaustique, de polishes ou d'huile. L'adhérence du LIANT MASTIC À BOIS est alors parfaite.
- Le parquet devra être parfaitement propre et sec : en général, humidité inférieure à 10% ; consulter le D.T.U. en vigueur.
- Un dépoussiérage soigneux suivra.

### Traitement insecticide

- Seuls les produits de traitement préconisés par BLANCHON peuvent être employés (TRAIT PLUS® MU).

## MISE EN ŒUVRE ET APPLICATION

Le LIANT MASTIC À BOIS s'utilise toujours avant le ponçage de finition.

- Bien agiter le bidon avant utilisation.
- Ne pas utiliser sur un parquet à une température inférieure à 12°C au sol et une humidité relative de plus de 85%. Ne pas appliquer sur un bois dont l'humidité est supérieure à 10%. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Ne pas laisser plantes et aquariums en contact des vapeurs de solvants.
- Mélanger soigneusement avec de la farine issue du deuxième ponçage ; jusqu'à la consistance souhaitée ; les proportions peuvent varier selon les utilisations :
  - liant fluide, contenant environ 20% en volume de farine de bois,
  - liant épais, pouvant contenir jusqu'à 50% en volume de farine de bois (dose maximale : il est important de ne pas dépasser la proportion de 1 pour 1 en volume).
- Le mélange doit être utilisé le plus rapidement possible.  
N.B. : il est important de vérifier, préalablement à l'application, l'adéquation optimale entre le rebouchage à effectuer d'une part, la finesse des particules de bois utilisées, ainsi que leur pourcentage d'autre part : un excès de farine rendrait le LIANT MASTIC À BOIS friable.
- Appliquer avec une spatule lisse, non crantée.
- Des trous, fentes et fissures plus importantes seront rebouchées en plusieurs passages successifs (chaque "couche" devant avoir séché "à cœur" avant d'être recouverte par la suivante).
- Réaliser ensuite le ponçage final et dépoussiérer soigneusement pour supprimer les aspérités du bois. Le bois ainsi préparé peut alors recevoir la finition BLANCHON choisie : vitrificateur, vernis, cire ou encaustique (précédés ou non d'un fond dur), huile (précédée ou non d'un primaire spécifique).

**Blanchon**

<sup>(1)</sup> pour des joints de 1 mm

# Liant Mastic à Bois

## Nettoyage des ustensiles

- Immédiatement après usage avec le DILUANT SYNTILAC® BLANCHON.
- Reboucher soigneusement après utilisation. Ne pas rejeter les résidus à l'égout.

## SÉCHAGE

- Séchage "égrenable/recouvrable" : 15 min, pour des joints de 1 mm, dans des conditions normales.

## RENDEMENT

- 20 m<sup>2</sup> par litre par couche.

## DONNÉES TECHNIQUES

DESTINATION	LIANT DE REBOUCHAGE
TYPE DE RÉSINES	Synthétiques
CLASSIFICATION AFNOR	Famille 1, classe 5a
DENSITÉ	0,835 (à 20°C, selon NF T 30020)
VISCOSITÉ	650 centipoises (BROOKFIELD)
INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES	Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) correspondante (disponible sur <a href="http://www.blanchon.com">www.blanchon.com</a> ou sur <a href="http://www.quickfds.com">www.quickfds.com</a> )
MÉLANGE	Avec la farine de bois du deuxième ponçage
VIE EN POT DU MÉLANGE	À utiliser très rapidement (évaporation très rapide des solvants)
PONÇABILITÉ - RECOUVRABILITÉ	15 min, pour des joints de 1 mm, dans des conditions normales

### \*ANNEXE : PONÇAGE D'UN PARQUET À LA MACHINE

- Il s'effectue à l'aide d'une ponceuse à parquet, d'une bordeuse pour les bords et d'un racloir pour les angles.
- La ponceuse à parquet s'utilise dans le sens de la lumière ou mieux, si possible dans le sens du bois.
- Progresser régulièrement pour traiter toute la surface de manière identique.
- 1<sup>er</sup> passage : gros grains (24, 30 ou 36) pour mettre le parquet à nu et l'aplanir.
- 2<sup>e</sup> passage : grains moyens (50 ou 60) pour régulariser la surface.
- 3<sup>e</sup> passage : grains fins (100 ou 120) pour compléter la finition.
- Réaliser le pourtour de la pièce (bordeuse et racloir).
- Le polissage avec une monobrosse équipée d'une grille abrasive (100 ou 120) parfait la préparation de surface, en particulier sur des parquets présentant des alternances de fil : mosaïque, chevron, bâton rompu, Point de Hongrie, etc.
- Dépoussiérer soigneusement à l'aide d'un aspirateur puissant (surface à vitrifier ainsi que plinthes, rebords de fenêtres et radiateurs).

Fiche Technique validée par le Service Technique et diffusée le 07.05.2013.

Conçu, mis au point et fabriqué en France.

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif.

Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits.

Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures.

Blanchon, dans le cadre de sa démarche globale de respect de l'homme et de l'environnement a choisi d'éditionner ce document sur un papier 100% recyclé et l'a confié à un imprimeur certifié Imprim'Vert.



28 rue Charles Martin - BP 105  
69192 SAINT-FONS CEDEX (France)  
Tél. 04 72 89 06 06 - Fax 04 78 70 07 18  
Export Lines: Tel: (0033) 472 89 06 09  
Fax: (0033) 472 89 06 02

# Blanchon

BLANCHON S.A. - Société anonyme à directoire et conseil de surveillance au capital de 4 258 258 €  
RCS LYON 390 112 886 - APE 2030 Z - E-mail : [blanchon@blanchon.com](mailto:blanchon@blanchon.com)  
Site internet : [www.blanchon.com](http://www.blanchon.com)