

ALKYNOX FINITION

Peinture laque tendue aux résines alkydes en phase solvant.



- Primaire, intermédiaire et finition
- Antirouille
- Excellente adhérence
- Bon pouvoir garnissant
- Excellente opacité



INFORMATIONS GÉNÉRALES

DÉFINITION

Produit de peinture de protection anticorrosion d'aspect semi-brillant à base de résine alkyde en phase solvant et de pigments antirouille destinée à être directement appliquée sur les métaux ferreux ou sur un apprêt anticorrosion.

CONDITIONNEMENT

Fût de 10 L, pot de 4 L, boîte de 1 L.

TEINTES

Livré en blanc et toutes teintes du JEF COLOR SYSTEME.

Les teintes sont réalisables à la machine à teinter. Peut être teinté en tons pastel avec des colorants universels de qualité sans dépasser 3 % en volume.

DOMAINE D'UTILISATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art pour la préparation des supports comme pour l'application.

TRAVAUX

Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT

A l'intérieur ou à l'extérieur.

DESTINATION

Menuiserie métallique, métallerie, serrurerie de bâtiment et structures métalliques (ossatures industrielles ou d'immeubles, charpentes, équipements...)

APPLICATION

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS

Conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable (Cf. QR CODE au verso) :

- Acier brut,
- Acier galvanisé ou aluminium préalablement dégraissé, déroché et apprêté avec une couche de peinture d'accrochage spécifique ADHERISOLE ou FEU VERT 2000 (cf. fiches techniques).
- Tôle revêtue d'anciens revêtements de peinture compatibles, en bon état de conservation et parfaitement adhérents au support.

RECOMMANDATIONS PRATIQUES

Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée en particulier sur les arêtes et les saillies. 120 µm de film sec est le minimum requis en système alkyde. Cette

épaisseur est obtenue par application d'une couche d'ALKYNOX PRIMER et de deux couches d'ALKYNOX FINITION ou de trois couches d'ALKYNOX FINITION.

En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille.

Les éventuels tests d'adhérence doivent être réalisés conformément au chapitre 8.3.5 du P1-1 du NF DTU 59.1 après un durcissement avancé (idéalement complet) de la résine, et en tout état de cause jamais à moins d'une semaine après l'application.

• **En intérieur** : ne pas appliquer par température inférieure à 8°C et par humidité relative supérieure à 70 %.

• **En extérieur** : ne pas appliquer sur support gelé, par température inférieure à 5°C et par humidité relative supérieure à 80 %.

La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée

pour éviter toute condensation. Proscrire l'usage des teintes soutenues dont la luminance lumineuse Y est inférieure à 35 %

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS

L'ensemble des surfaces doit recevoir au préalable une couche d'apprêt anticorrosion constituée soit d'une couche de primaire anticorrosion ALKYNOX PRIMER, soit d'une couche primaire anticorrosion ALKYNOX FINITION.

MATÉRIEL

- Brosse poils soie.
 - Rouleaux laqueurs.
 - Pistolet sans air : buses Ø 11 à 13 millimètres de pouce et filtre de 180 " mesh " / maille.
- Remarque : l'emploi d'un pistolet équipé d'un tuyau chauffant permet de fluidifier le produit sans ajout de solvant.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Au white-spirit, immédiatement après usage.

DILUTION

Au White-spirit

- Brosse et rouleau :
En couche d'impression : 3 à 5 %
autres couches : 0 à 3 %.
- Pistolet : 5 à 10 %.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE

12 à 13 m²/litre et par couche.
Rendement variable de 20 à 30 % en fonction.

TEMPS DE SÉCHAGE (T° 23°C et HR = 50 %)

- Sec en surface : 3 h.
- Sec apparent complet / recouvrable : 24 h.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS	SUR SUPPORTS NEUFS			SUPPORTS PEINTS	
	FERREUX	NON FERREUX	MATIERES PLASTIQUES RIGIDES	ROUILLES	SAINS
PRÉPARATIONS	Selon leur état, brossage, grattage, piquetage ou mieux : projection d'abrasifs. Éliminer la calamine par projection d'abrasifs (SA 2 1/2), sinon par chauffage.	Dépoussiérer et dégraisser si nécessaire avec un solvant approprié. L'aluminium et l'acier galvanisé seront dérochés et dégraissés. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin.	Lessivage, rinçage, séchage, puis selon matière et aspect : ponçage fin (pour amahir).	Éliminer les parties non adhérentes afin de limiter l'effet rouille sous-jacente au droit des surfaces rouillées et non-rouillées. Au-delà de 30% de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire.	Lessivage, rinçage, séchage, ponçage.
MODE D'APPLICATION	Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées.				
IMPRESSION	ALKYNOX PRIMER	FEU VERT 2000 ou ADHERISOLE	ALKYNOX FINITION dilué	ALKYNOX PRIMER	ALKYNOX FINITION dilué
FINITION	2 couches minimum d'ALKYNOX FINITION ⁽²⁾			1 à 2 couches d'ALKYNOX FINITION	

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques Produits des produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

⁽¹⁾ Primaires recommandés. Autres primaires possibles (nous consulter).

⁽²⁾ La durabilité du système est directement proportionnelle au nombre de couches composant le système. Consulter la DoP (cf. QR CODE ci-dessous) pour plus de détail sur les performances des systèmes.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



ALKYNOX FINITION

Peinture laque tendue aux résines alkydes en phase solvant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE À L'USAGE

- Fonction générale : produit de construction faisant l'objet d'une déclaration de performances "DoP" (cf. QR Code ci-dessous ▼), conformément à la spécification technique harmonisée retenue pour son Marquage CE selon l'usage prévu (cf. encadré ci-dessous).
- Fonctions particulières par référence aux normes et/ou spécifications applicables :
 - Protection contre la corrosion.
 - Apporte une couleur uniforme au support.
 - Stabilité du brillant spéculaire et de la couleur.

IDENTIFICATION

Caractérisation selon NF T 36-005 : Famille I, catégorie 4a.

PRÉSENTATION EN POT

Légèrement thixotrope.

ASPECT DU FEUIL SEC

- Semi-brillant
- Tendue.
- BS à 20° = 60 et BS à 60° = 85.

MASSE VOLUMIQUE

1,19 ± 0,05 kg/dm³ (en blanc).

EXTRAIT SEC

- En poids : 69,6 % ± 2,0%.
- En volume calculé : 55,0 % ± 2,0%.

POINT D'ÉCLAIR

35 °C.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine, non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTRÔLE QUALITÉ

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ/SANTÉ & ENVIRONNEMENT

PRODUIT INFLAMMABLE

Étiquetage spécifique.

SÉCURITÉ EN CAS D'INCENDIE, HYGIÈNE SANTÉ ENVIRONNEMENT

Cf. QR CODE : DoP/FDES/FDS spécifiques du produit (ce produit, de construction et de décoration, destiné exclusivement à des professionnels du BTP et non à la vente au consommateur - cf. CGE ci-dessous, dont les caractéristiques environnementales et sanitaires déclarées sont déposées sur la base INIES/CSTB, ne nécessite pas de déclaration environnementale supplémentaire déposée sur le site Internet gouvernemental en application du décret n° 2013-1264 du 23 décembre 2013).

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

ALKYNOX FINITION. Celle-ci est accessible sur le site www.jefco.fr ou sur www.quickfds.fr.

ÉMISSIONS DANS L'AIR EN INTÉRIEUR

 Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.

COV

(directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) : Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l. Ce produit contient max 499 g/l COV.

AUTRES INFORMATIONS

RÉFÉRENTIELS D'EMPLOI

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

SUPPORTS SPÉCIFIQUES NON MENTIONNÉS

Nous consulter.

DURÉE DE VIE, ENTRETIEN, STOCKAGE, DÉCHETS

Cf. QR CODE ci-dessous. ▼

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI "CGE" :

Ces conditions sont annexées à la déclaration des performances du ou de chaque produit de revêtement concerné dont la consultation est obligatoire (version papier sur demande), et qui permet de vérifier que la présente fiche correspond bien à son édition la plus récente : cf. QR CODE ou le site www.jefco.fr.

OÙ NOUS TROUVER

Siège Social :
Les Docks II
185 Chemin de Saint-Lambert
13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

ALKYNOX FINITION - Mise à jour : Juin 2020

NOUS CONTACTER

☎ 04 96 12 50 00
☎ 04 91 47 80 65
✉ contact@jefco.fr
🌐 www.jefco.fr

SUIVEZ-NOUS !

Nous sommes aussi sur les réseaux sociaux !



DoP n° J14293_1 ALKYNOX FINITION

JEFCO

185 Chemin de Saint-Lambert - 13821 LA PENNE-SUR-HUVEAUNE

EN 1504-2

Systèmes de protection de surface - Revêtement

Cf. QR CODE pour consulter la DoP référencée (volontaire) donnant les caractéristiques normalisées du produit (copie papier sur demande), avec ses documents d'accompagnement, le tout consultable aussi sur le site www.jefco.fr.

