

156 MORTIER FEU



LES + PRODUIT

- ▶ Résistance jusqu'à 1 000°C
- ▶ Granulométrie maximale égale à 2 mm
- ▶ Prêt à gâcher
- ▶ Classement au feu : EUROCLASSE A1 incombustible

DOSAGE EN EAU

- ▶ 4 litres par sac de 25 kg

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Conforme à la norme EN 998-2
- ▶ Conforme au NF DTU 24.1 « **Systèmes d'évacuation des produits de combustion** »

CONSUMMATION

- ▶ 2 kg/m²/mm d'épaisseur environ

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg

CONSERVATION

- ▶ **12 mois**

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.C. fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Juillet 2022

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PAREXGROUP SAS 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO



DESCRIPTION

- Mortier prêt à gâcher, constitué de ciment alumineux et de granulats calibrés.

DOMAINES D'APPLICATION

- Travaux courants de maçonnerie exposée aux hautes températures : barbecues, cheminées, foyers ouverts ou fermés.
- Assemblage et jointoiment de briques réfractaires, tuileaux, boisseaux.
- Montage d'éléments de maçonnerie soumis à de fortes températures.

CARACTÉRISTIQUES

- Aspect : poudre
- Couleur : gris foncé
- Granulométrie : 0 - 2 mm
- D.P.U. : environ 30 mn à 20°C
- Densité produit durci : 2,2
- Résistances mécaniques (MPa) ⁽¹⁾

Échéances	1 jour	28 jours
Flexion	4	5
Compression	25	35

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports sains, dépoussiérés et humidifiés préalablement.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de **156 MORTIER FEU** avec de l'eau propre jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.

Dosage

Quantité	25 kg
Eau	4 litres

APPLICATION DU PRODUIT

- Le produit s'applique manuellement à la truelle.
- La surface peut être lissée ou talochée.

MISE EN CHAUFFE

- Respecter un délai de 48 h minimum de séchage avant mise en chauffe progressive.

ÉGALEMENT DISPONIBLE AU LIBRE SERVICE

- ▶ MORTIER RÉFRACTAIRE



(1) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation comprises entre + 5°C et + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support gelé ou si le gel est à craindre dans les 24 h.
- Éviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil et en l'humidifiant si nécessaire.
- Ne jamais utiliser sur un support à base de plâtre.
- L'ajout de liant hydraulique ou d'adjuvant est interdit.
- Ne convient pas pour des fours ou des installations industrielles.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.