



Mastic bois standard 550g + 30g Sapin

Le Reconstitue Parties Manquantes est composé d'un mastic bi-composants pour réparer, restaurer, reconstituer une partie de bois manquante mais aussi boucher, coller le bois et ses dérivés. Il s'applique facilement avec une bonne résistance mécanique, une excellente adhérence sur bois et une prise rapide. Le Reconstitue Parties Manquantes est également un excellent garnissant (possibilité de coffrage pour reconstituer un défaut important).



Avantages produit

Idéal pour reconstituer, réparer et reboucher une partie manquante sur du bois
Mastic-bi composable avec durcisseur
Pour parquets, meubles, menuiseries...
Facile d'application
Bonne résistance et adhérence sur bois

CODE PRODUIT 33781

GENCODE 3169981337813

FAMILLE 420 PREPARATION-REPARA

Profondeur UV cm : 26

Largeur UV cm : 39

Hauteur UV cm : 12

Poids Brut UV Kg : 0,749

Poids Net UV Kg : 0,55

Contenance 550g + 30g

LIEN VIDEO

MODE D'EMPLOI

PREPARATION DU SUPPORT : Poncer et dépoussiérer le support. Pour reconstituer une partie de grande taille ajouter des pointes afin de consolider la réparation.
APPLICATION : Mélanger 100g de mastic avec 4g de durcisseur (soit environ une cuillère à soupe pour un grain de café). Si vous souhaitez une teinte sur mesure, mélanger au préalable différentes teintes de mastic sintobois entre elles ou colorer le avec des colorants en poudre ou des colorants universels pour peintures (à base organique). Pour obtenir une teinte avant polymérisation, utiliser de préférence SINTOBOIS CHENE. Pour teinter SINTOBOIS après polymérisation, utiliser de préférence SINTOBOIS SAPIN. Appliquer à l'aide d'une spatule ou d'une cale métallique.
FINITION : Après ponçage à sec, le produit peu recevoir tous types de finition : cires, vernis, colorants et peintures. Après 24 heures le produit peut être raboté, percé, travaillé à l'aide de tous les outils à bois traditionnels ou machines-outils.

RECOMMANDATION

Caractéristiques environnementales de l'emballage



% de matière recyclée	
Possibilité de réemploi*	
Recyclabilité	
Présence de substances dangereuses (SVHC)**	
Nom de la substance dangereuse (SVHC)**	
Présence de perturbateurs endocriniens	
Nom de la substance perturbateurs endocriniens	

* Un emballage réemployable est un emballage conçu pour faire l'objet d'au moins une deuxième utilisation :

- pour un usage de même nature que celui pour lequel il a été conçu, et dont le réemploi ou la réutilisation est organisé par ou pour le compte du producteur.

- ou en étant rempli au point de vente dans le cadre de la vente en vrac, ou à domicile s'il s'agit d'un dispositif de recharge organisé par le producteur, est réputé être réemployé.

** substances extrêmement préoccupantes inscrites sur la liste mentionnée à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) no 1907/2006 et publiée conformément à l'article 59, paragraphe 10, du règlement (CE) no 1907/2006 :

- substances présentant un niveau de préoccupation comparable aux substances extrêmement préoccupantes qui ne sont pas sur la liste mentionnée à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) no 1907/2006. La liste de ces substances et sa mise à jour sont fixées par arrêté du ministre chargé de l'environnement après avis de l'Agence nationale de sécurité sanitaire de l'alimentation, de l'environnement et du travail.

Caractéristiques environnementales du produit



Incorporation de matières recyclées	
Recyclabilité	
Présence de microfibre plastique	0
Présence de métaux précieux*	
Présence de terres rares	
Présence de substances dangereuses	
Nom de la substance dangereuse (SVHC)**	
Présence de perturbateurs endocriniens	
Nom de la substance perturbateurs endocriniens	

*Cette obligation s'applique uniquement aux produits soumis à REP mentionnés aux 5^e (équipements électriques et électroniques) et 15^e (voiture, camionnette, véhicule 2,3 et 4 roues) de l'article L. 541-10-1 du code de l'environnement.

Un dosage correct permet de réaliser des économies et de réduire l'incidence du produit sur l'environnement

Caractéristiques produit

Usage:	Reboucher reconstituer	Support :	Bois et dérivés
Utilisation :	Intérieur Extérieur	Outils d'application :	Spatule Cale métallique
Rendement :	NC	Aspect :	PATEUX
Nettoyage des outils :	Acétone Alcool	Contact alimentaire :	NON
Date de péremption DDP :	NC	Date DLUO	NC
Pays d'origine :	FR	Rémanence :	NC
Nomenclature douanière	32141010	Craint le gel :	04

01 - Craint le gel
02 - Modifié par le gel
03 - Pulvérisation modifiée par le gel
04 - Ne craint pas le gel
NC - non concerné

Données réglementaires

COMPOSITION DETERGENT	NC
PICTOGRAMME:	SGH02. SGH07.
MENTION D'AVERTISSEMENT:	ATTENTION
PRODUIT DANGEREUX :	
PHRASE P :	P102-P210-P261-P273-P280-P303+P361+P353-P305+P351+P338-P333+P313-P403+P235-P501
PHASE H :	H226-H315-H317-H319-H412
PHRASE EUH :	NC
BIOCIDE :	NON
N°AMM BIOCIDE	NC
PHYTOSANITAIRE :	NON
EMISSION DANS L'AIR :	A+
BOUCHON DE SECURITE :	NON
PH:	NC
PHASE AQUEUSE - PHASE SOLVANTEE :	Solvant
TRIMAN	OUI
N° TP :	NC
PHRASE DE DANGER	Dangereux. Respecter les précautions d'emploi
PHRASE BIOCIDE	NC
PHRASE POUR LES PROFESSIONNELS	NC

LIEN FDS : <https://www.quickfds.com/fds/5109265-41856-27780-017237>

ETIQUETTE PRODUIT:



0 806 601 101

Service gratuit
+ prix annel

Siège social : 16, rue Harald Stammbach - CS 80206 - F 59445 WASQUEHAL Cedex
SAS BRUNEL CHIMIE DERIVES au capital de 591 600 € - Tél. standard : 03 20 43 21 80 - Fax : 03 20 43 21 90 - www.groupe-altair.com
Usin & Entrepot magasin : Rue du Mont de Templiers - Z.I.A. - 59139 NOLLES LES SECLIN - Tél. standard : 03 20 19 13 20
SIRET 378 517 148 000 52 - APE 2041Z - RCS Lille Métropole B 378 517 148 - CEE TVA FR 04 378 517 148

