Finsa

HPL

Stratifié HPL type EN 438-3

Données Techniques - Épaisseur de référence de 0.7 mm

	GAMME DUO / GENER.	GAME STUDIO
Classification sous EN 438-3	**HGP** (*)	**HGS** (**)

PROPRIÉTÉ	Test	Propriété / Attribut	Unités	GAMME DUO / GENER.	GAMME STUDIO
Densité	EN ISO 1183-1	Masse volumétrique	g/cm^3	≥ 1.35	≥ 1.35
Épaisseur	EN 438-2	Tolérance	mm	+/- 0.1	+/- 0.1
Longueur	EN 438-2	Tolérance	mm	+/- 10	+/- 10
Largeur	EN 438-2	Tolérance	mm	+/- 10	+/- 10
Planéité	EN 438-2	Maximum	mm/m	60	60
Qualité d'aspect superficiel	EN 438-2.4	Points	mm/m^2	≤ 1	≤ 1
		Rayures	mm/m^2	≤ 10	≤ 10
Résistance de la surface à l'usure	EN 438-2.10	Point initial	Tours	≥ 150	≥ 150
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2.14	Apparence: fini métallique	Degré	≥ 3	≥ 3
	EN 438-2.14	Apparence: autres finitions	Degré	≥ 4	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche (160°C/20')	EN 438-2.16	Apparence: fini métallique	Degré	≥ 3	≥ 3
		Apparence: autres finitions	Degré	≥ 4	≥ 4
Résistance à la chaleur wet (100°)	EN 12721:1997	Apparence: fini métallique	Degré	≥ 3	≥ 3
		Apparence: autres finitions	Degré	≥ 4	≥ 4
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre	EN 438-2.20	Résistance au choc	N	≥ 20	≥ 20
Résistance à la rayure	EN 438-2.25	Résistance	Degré	≥ 3	≥ 3
Résistance aux taches	EN 438-2.26	Aspecto grupos 1 y 2	Degré	≥ 5	≥ 5
		Aspecto grupo 3	Degré	≥ 4	≥ 4
Résistance à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 438-2.27	Résistance	Échelle de gris	≥ 4	5
Contact avec les aliments. Migration totale.	EN 1186-3 EN 1186-3 EN 1186-14	3% acide acétique 24h,40°C 10% ethanol 24h, 40°C 95% ethanol 24h, 40°C	mg/dm^2	< 10 < 10 < 10	< 10 < 10 < 10
Contact avec les aliments. Migration de formaldéhyde.	EN 13130-23	Formaldéhyde	mg/dm^2	< 2.5	< 2.5
Evaluation de l'action des micro-organismes	ISO 22196	Efficacité antibactérienne	%	≥ 99	≥ 99

Les données mentionnées ci-dessus sont informatives, basées sur notre expérience, la norme EN 438-1 et des tests externes.
(*) Les dessins aux effets métalliques ou nacrés ont une valeur ou un comportement de VGP.
(**) Les dessins aux effets métalliques ou nacrés ont une valeur ou un comportement de VGS.

EMMAGASINAGE:

FINSA HPL doit être stocké horizontalement dans un endroit frais, sec, place correctement scellés emballage et sans déposer des objets lourds dessus. Idéal stockage conditions sont, entre 18 et 22 ° C et 50-60% HR, prises en considération que le stockage dans des conditions trop sèches (30 % HR) peut nuire aux résultats de la postformés. FINSA HPL doit être utilisé dans le cadre d'un an à compter de la date de livraison. Quelle est postformé le stratifié, ne doit pas avoir plus de 6 mois. En tout cas, il est recommandé de faire un test avant de commencer une production industrielle si le stratifié a été stocké pendant une longue période de temps.

REACH:

FINSA HPL est conforme au Règlement (UE) 2023/1464, qui modifie l'Annexe XVII du Règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil en ce qui concerne le formaldéhyde (REACH).
Il ne contient aucune substance considérée comme SVHC à des concentrations supérieures à 0,1 % poids/poids selon la liste du règlement lui-même.

Rev. 12.08.2026