Finsa

FIBRAPAN EZ NATUR TEX

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 01/06/2026

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉS	TEXTURE					
TEXTURE			FUJI	MOJAVE	FLUTE	YUTE	CARVED	CANNETTATO
SENS DES TEXTURES		Longueur / Largeur						
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (EPAISSEUR)	EN 318	%	6	6	6	6	6	6

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉS	TEXTURE					
			FUJI	MOJAVE	FLUTE	YUTE	CARVED	CANNETTATO
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	Épaisseur nominale +/- 0,5					
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	+ 0 mm / -5 mm					
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/-2					
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/-1,5					
ALIGNEMENT DES TEXTURES		mm/m	1					
PROFONDEUR MAX DES TEXTURES		mm	0,5 +/-0,2	0,5 +/-0,2	1.0 +/-0,2	0.7 +/-0,2	0.7 +/-0,2	0,7+/-0,2

CONSEILS D'UTILISATION :

Recommandé pour un usage intérieur sec
S'agissant d'un produit asymétrique, nous ne pouvons garantir les valeurs de déformation/voilement. Voir le document élargi des recommandations d'utilisation
L'application d'un traitement de surface (vernis, huile ou cire) est recommandée pour protéger la surface.

FORMALDÉHYDE: Très faible émission panneau ≤ 0,05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) EN 7171-1. EPA TSCA TITLE VI / CARB P2 conforme.

RÉACTION AU FEU: Classification de réaction au feu sans besoin d'essai, selon la décision 2007/348/EC de la Commission européenne

ASPECT: Texturé sur une seule face, toujours en support MDF
Étant donné que le bois est un produit naturel, il y aura des variations de couleur et de structure. Une cohérence absolue des couleurs entre différents lots de production ne peut être garantie.
La couleur du produit texturé change par rapport à la couleur initiale et peut varier selon la finition, ainsi qu'avec le temps en fonction du degré d'exposition à la lumière.
S'agissant d'un panneau asymétrique, nous ne pouvons pas garantir les valeurs de cintrage/tuilage
De légères fentes ou fissures dans le placage de bois décoratif ne peuvent être considérées comme un défaut, mais comme une caractéristique du produit.
Structures séquentielles dans les finitions Mojave et Yute (le motif commence au même point sur tous les panneaux).

RECOMMANDATIONS DE MANIPULATION:
Les panneaux doivent être stockés à l'abri et sur une surface plane
Les conditions de stockage optimales sont de 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs et les plus humides.
En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.
Les chevrons doivent toujours être alignés à la verticale
En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.
Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

FINITIONS: Recommandations pour la manipulation et la finition
https://www.finsa.com/documents/d/guest/panelestexturizados_dig_fr-pdf

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ PRODUIT
Le bois utilisé par Finsa pour la fabrication de panneaux de fibres (MDF) est un mélange variable composé principalement de bois de pin et d'eucalyptus, et pour la fabrication de ses panneaux de particules, un mélange variable de bois, principalement de pin et d'eucalyptus, ainsi que de bois recyclé, pour lequel, en raison de son origine hétérogène, il n'est pas possible de déterminer les espèces qui le composent.
En tout état de cause, il est conforme au Règlement (UE) 995/2010 (EUTR) et au Règlement (UE) 2023/1115 (EUDR), applicable à partir du 1er janvier 2027, et provient de sources légales, s'agissant de bois contrôlé selon les critères PEFC et FSC.

Informations sur la composition.
Les panneaux à base de bois contiennent:
Bois (plusieurs espèces, principalement pin et eucalyptus et, le cas échéant, bois recyclé) : 70 – 92 %
Résines polymérisées à base aqueuse (UF, MUF, phénoliques, PVA, MDI, bio-résines) : 8 – 25 %.
Émulsion de paraffine et autres additifs : 0,5 – 7,0 %.

CLP:
Les panneaux à base de bois ne sont pas concernés par le Règlement (CE) n° 1272/2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges (CLP).

Recommandations d'utilisation:
L'utilisateur/destinataire (personne physique ou morale) du produit est tenu d'évaluer les risques pour les travailleurs qui vont le transformer/façonner sur la base des exigences légales locales en matière de santé et de sécurité au travail, en mettant en œuvre les contrôles nécessaires afin de fournir les mesures préventives appropriées: ex. manutention manuelle de charges, aspiration des poussières en cas de découpe/ponçage/usinage, utilisation d'équipements de protection individuelle, etc.

Contrôle de l'exposition / Protection individuelle.
Contrôle de l'exposition: Pendant la transformation, la principale méthode de contrôle des poussières de bois en suspension est l'aspiration localisée au point de génération. Les zones où la transformation a lieu doivent être correctement ventilées.

Protection individuelle.
De la poussière de bois est générée lors de la transformation. Il est recommandé de :
Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié.
Porter des gants lors de la manipulation.
Porter une protection oculaire pour éviter la pénétration de particules de poussière dans les yeux.

Valeurs Limites d'Exposition Professionnelle (VLEP).
Conformément aux limites établies en Espagne pour les procédés susceptibles de générer des poussières de bois, une Valeur Limite d'Exposition - Exposition Journalière (VLA-ED) de 2 mg/m³ a été fixée.
Cette valeur représente la limite de concentration de poussière dans l'air pondérée sur une période de 8 heures.
Cette valeur est alignée sur la Directive (UE) 2019/983 (modifiant la Directive 2004/37/CE).
Dans les autres pays, les limites d'application nationales en vigueur doivent être prises en compte.