

GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ BUTYLE

POUR REGARD

Conserve sa souplesse et assure une adhésion durable sur une grande variété de matériaux, notamment le béton, les métaux et les plastiques.



CONDITIONNEMENT

- **Longueur 3 500 mm (8 rouleaux) :**
22 x 22 mm, section de 484 m²,
en carton de 16,00kg

Film plastique antiadhésif et
anti-déchirure.

Emballage résistant à l'écrasement.

CLASSIFICATION

Ce joint Butyle est conçu pour se conformer pleinement aux normes ASTM et aux spécifications exigées par l'industrie du béton préfabriqué et les professionnels du secteur.

Spécifications SS-S-210 A
« Joint plastique Butyle préformé
pour assemblage tuyaux »,
Type 1, Section Préformée.

Désignation AASHTO M-198 75 I,
Type B, Joint plastique souple
(Bitumineux).

Désignation ASTM C-990.

CARACTÉRISTIQUES

Disponible sous forme de bande ou
de bobine.

Notre joint butyle est spécifiquement
conçu pour répondre aux exigences
les plus strictes de l'industrie du béton
préfabriqué. Il conserve sa flexibilité et
garantit une adhésion permanente sur
une large gamme de substrats, notamment
le béton, les métaux et les plastiques.

Ses propriétés d'adhésion et de cohésion
sont optimales dès l'installation et
s'améliorent avec la mise en service de la
structure. Ce joint est conçu pour résister
au rétrécissement, à l'oxydation et au
durcissement, tout en offrant une excellente
résistance aux températures extrêmes ainsi
qu'aux environnements acides et alcalins.

APPLICATION

Tuyaux en béton, fosses septiques, puits
humides, cadres, voussoirs, caveaux,
regards d'assainissement et d'eau
pluviale, murs modulables en béton.

MISE EN ŒUVRE

Les surfaces à assembler doivent être
propres et sèches. En raison de l'excellente
adhérence du joint Butyle, un traitement
préalable des surfaces est généralement
inutile. Cependant, pour les applications
sur des surfaces humides ou dans des
conditions particulièrement exigeantes, il
est recommandé d'appliquer un primaire
d'accrochage sur la surface de contact
et de le laisser sécher avant d'installer le
joint Butyle.

La taille (section) du joint Butyle requise
pour un emboîtement spécifique est
déterminée par l'espace annulaire entre
les deux éléments. Une compression
adéquate du joint Butyle est essentielle
pour assurer une étanchéité efficace.

Le Joint Butyle adhère instantanément
aux surfaces.

Toujours lier les deux extrémités bout à
bout, ne jamais chevaucher !

Laissez la protection en plastique sur
le joint pendant la mise en place et ne
la retirer que quand vous êtes prêts à
assembler les éléments.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

COMPOSITION CHIMIQUE	SPÉCIFICATION	EXIGENCE (% en poids)	JOINT BUTYLE
Teneur en hydrocarbures	ASTM D4	50 min	Atteinte ou dépassée
Apport minéral inerte	AASHTO T III	30 min	Atteinte ou dépassée
Matière volatile	ASTM D-6	2 max	Conforme ou inférieure
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	SPÉCIFICATION	EXIGENCE	JOINT BUTYLE
Densité	ASTM D-71	1.15 - 1.40	Conforme
Ductilité	ASTM D-113	5,0 min.	Atteinte ou dépassée
Point d'adoucissement	ASTM D-36	320° min.	Atteinte ou dépassée
Pénétration 25°C	ASTM D-217	50 - 210	Conforme

