

ENDUIT À JOINT PRISE 3H

TRAITEMENT DES JOINTS DE
PLAQUES DE PLÂTRE
À BORDS AMINÇIS



CONDITIONNEMENT

- Sacs de 25 kg

CLASSIFICATION

Norme de référence EN13963

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION SUPPORT

S'assurer que la surface à traiter soit en bon état, avec les têtes de vis et pointes bien enfoncées. Au droit des raccords avec des parois d'autre nature, s'assurer que la surface soit saine, sèche et non pulvérulente.

Avant traitement des joints, procéder au garnissage entre plaques accidentellement non jointives et aux rebouchages divers à l'aide d'un mortier adhésif ou d'un enduit de rebouchage.

PRÉPARATION MÉLANGE

Ajouter progressivement la poudre dans de l'eau propre. Laisser reposer 2 à 3 minutes, puis mélanger jusqu'à obtenir une pâte lisse et homogène, sans grumeaux.

Dosage recommandé : environ 1 litre pour 2,1 kg de poudre.

Laisser reposer la pâte 5 minutes avant utilisation.

APPLICATION

Remplir les espaces amincis entre les plaques.

Poser la bande avec sa face rugueuse sur l'enduit, en alignant son axe à la jonction des plaques.

Utiliser un couteau à enduire de 10 à 15 cm pour lisser la bande sans trop de pression, puis la recouvrir d'une première couche d'enduit.

Une fois le produit sec, appliquer une couche de finition en débordant de 3 à 5 cm de chaque côté avec un couteau de 20 à 25 cm ou une lisseuse.

CARACTÉRISTIQUES

APPLICATION : INTÉRIEUR

OUTILS : DE PLÂTRERIE

TAUX DE GÂCHAGE : 12 LITRES POUR 25 KG

TEMPS D'UTILISATION : ENVIRON 3 HEURES

REDOUBLEMENT : APRÈS 5 HEURES

TEMPÉRATURE D'APPLICATION : +5°C / +30°C

CONSOMMATION

300 à 350 g/m².

STOCKAGE

9 mois dans l'emballage d'origine fermé.

