

ENDUIT À JOINT PRÊT À L'EMPLOI

TRAITEMENT DES JOINTS DE PLAQUES DE PLÂTRE À BORDS AMINÇIS



CONDITIONNEMENT

- Seaux de 25 kg
- Seaux de 7 kg

CLASSIFICATION

Norme de référence EN 13963

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION SUPPORT

S'assurer que la surface à traiter soit en bon état, avec les têtes de vis et pointes bien enfoncées.

Au droit des raccordements avec des parois d'autre nature, s'assurer que la surface soit saine, sèche et non pulvérulente.

Avant traitement des joints, procéder au garnissage entre plaques accidentellement non jointives et aux rebouchages divers à l'aide d'un mortier adhésif ou d'un enduit de rebouchage.

APPLICATION

Remplir les espaces amincis entre les plaques.

Poser la bande avec sa face rugueuse sur l'enduit, en alignant son axe à la jonction des plaques.

Utiliser un couteau à enduire de 10 à 15 cm pour lisser la bande sans trop de pression, puis la recouvrir d'une première couche d'enduit. Une fois le produit sec, appliquer une couche de finition en débordant de 3 à 5 cm de chaque côté avec un couteau de 20 à 25 cm ou une lisseuse.

CARACTÉRISTIQUES

APPLICATION : INTÉRIEUR

OUTILS : COUTEAU A ENDUIRE

TEMPS D'UTILISATION : PLUSIEURS JOURS SI LE SEAU EST BIEN REFERMÉ.

REDOUBLEMENT : APRÈS 24 À 72 HEURES SELON CONDITIONS DE SÉCHAGE

TEMPÉRATURE D'APPLICATION : +5°C / +30°C

CONSOMMATION

470 g/m².

STOCKAGE

9 mois dans l'emballage d'origine fermé.

