



MASTIC COLLE POLYURÉTHANE

CALFEUTREMENT DE JOINTS ET COLLAGES SOUPLES

CONDITIONNEMENT

Cartouche de 300 ml

CLASSIFICATION

Certification SNJF, label « façade » :
Mastic élastique Classe F 25 E
sans primaire sur mortier M2
et aluminium anodisé.

Conforme à la norme EN 15651-1 F
EXT-INT CC 25 HM.

Conforme à la norme EN 15651-4 PW
EXT-INT CC 25 HM.

CONSERVATION

15 mois à partir de la fabrication, si
stocké correctement en emballage
d'origine non entamé et non
endommagé et si les conditions de
stockage sont respectées (+5 °C et
+25 °C, conditions sèches et à l'abri
du rayonnement du soleil).

AVANTAGES PRODUIT

- Intérieur - Extérieur
- Élasticité permanente
- Excellente maniabilité
- Bonne adhérence sur la plupart
des supports de la construction

CARACTÉRISTIQUES

Couleur :
Blanc, gris béton et marron

Dureté Shore A :
37 env. à 28 jours (ISO 868)

Capacité totale mouvement :
25%

Température de service :
- 40°C à + 80°C

Température d'application :
+ 5°C à + 40°C

Temps de Formation de peau :
60 minutes env. à 23°C et 50 % HR

APPLICATION

COLLAGE

Collages d'éléments en second œuvre

JOINTS

Jointes de préfabrication légère et
de menuiserie (aluminium et bois),
jointes de sol dans les zones où le trafic
peut être intense mais sans sollicitations
mécaniques ni poinçonnement.

CALFEUTREMENT

Calfeutrement entre cloisons,
calfeutrement de fissures.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les supports doivent être solides, sains,
secs, uniformes, propres et exempts de
toute contamination telle que les huiles,
graisses, poussières ou particules non
adhérentes ou friables. La laitance de
ciment doit être éliminée.

Avant toute application, les surfaces
à coller, les supports ou les bords des
jointes doivent être débarrassés de toute
trace d'huile de décoffrage, de produit
de cure, d'anciennes peintures, de rouille
ou de tout autre résidu pouvant nuire à
l'adhérence du mastic.

ATOUT PRO Mastic Colle PU adhère sans
primaire ni activateur.

Cependant, pour garantir une adhérence
optimale et des performances durables
— notamment en rénovation, sur les
jointes très sollicités, fortement exposés
aux intempéries ou temporairement
immergés — l'utilisation de primaires,
de dégraissants et des préparations de
surface suivantes est recommandée :

CAS DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ :

En jointes de façade non immergés :

- Supports du label SNJF (ISO 13640) :
 - Mortier rugueux sans laitance de
ciment : sans primaire, éliminer toute
trace de matériau peu ou non
adhérent et la laitance du ciment
par brossage (manuel ou mécanique).
Dépoussiérer ensuite soigneusement
par soufflage d'air sec, ou aspiration.
En jointes de façade sur béton brossé,
un primaire n'est pas nécessaire.
 - Aluminium anodisé :
dégraissage à l'acétone.



MASTIC COLLE POLYURÉTHANE

CALFEUTREMENT DE JOINTS ET COLLAGES SOUPLES

- Autres supports (Menuiseries, ...) : essais préalables selon DTU 44,1, nous consulter :
 - Pour les métaux revêtus de poudre thermolaquée : nettoyer et préparer la surface avec un agent d'adhérence spécifique aux supports non poreux afin d'assurer une fixation optimale
 - Bois traités de menuiserie : dégraissage avec un promoteur d'adhérence pour supports non poreux.
- En joints de façade en immersion temporaire :
 - Utiliser systématiquement un primaire adapté sur béton brossé ou scié, et sur supports métalliques oxydables (aluminium, acier, ...).

Cas des collages souples :

- En collage de tuile :
 - Terre cuite non traitée : sans primaire,
 - Terre cuite traitée par solution aqueuse de méthylsiliconate de potassium : sans dégraissant ni primaire,
 - Sapin traité au xylophène incolore : sans dégraissant ni primaire,
 - Fibre ciment : sans primaire
 - Autres supports traités (tuile, bois, ...) : essais préalables selon NF P85-611, nous consulter.
- En collage d'éléments du second œuvre en façade :
 - Cas des joints de collage non immergés : Eliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique). Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec, ou aspiration. Sur béton rugueux brossé, un primaire n'est pas nécessaire.

- Cas des joints de collage en immersion temporaire :

Utiliser systématiquement un primaire adapté sur béton brossé ou scié et sur supports métalliques oxydables (aluminium, acier...).

Autres supports poreux en joints d'étanchéité et en collage : par exemple le béton scié, le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers, brique, etc. doivent être imprimés avec un primaire adapté appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. à 8 heures maximum).

Autres supports non poreux en joints d'étanchéité et en collage : Les carrelages vitrifiés, aluminium, acier inox, acier galvanisé doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné d'un promoteur d'adhérence. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le promoteur d'adhérence (temps de séchage 15 min mini à 6 heures maxi).

Les métaux comme le cuivre, le laiton, le zinc ou le titane doivent être soigneusement nettoyés et dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imbibé d'un promoteur d'adhérence adapté aux supports non poreux. Après un temps de séchage d'au moins 15 minutes, appliquez un primaire à l'aide d'un pinceau propre. Laissez sécher le primaire avant d'appliquer le mastic colle, avec un temps de séchage compris entre 30 minutes et 8 heures.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de façon significative. Pour information complémentaire, consulter les notices des primaires et dégraissant.

MISE EN ŒUVRE

Atout PRO Mastic Colle PU est fourni prêt à l'emploi. Appliquer le mastic colle avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique.

COLLAGE :

- Appliquez des cordons ou des points de Atout PRO Mastic Colle PU sur la pièce à coller ou sur le support, espacés de quelques centimètres. Fixez la pièce avant que le mastic colle ne forme une peau, en exerçant simplement une pression manuelle. Maintenez-la en place, si nécessaire, pendant les premières heures de polymérisation à l'aide d'un ruban adhésif ou d'une cale. Si la pièce est mal positionnée, elle pourra être facilement ajustée dans les 30 premières minutes suivant l'application. Appliquez à nouveau une pression. L'adhérence finale sera obtenue une fois la polymérisation complète.
- La circulation sur les surfaces et le retrait des fixations provisoires ne sont possibles qu'une fois que le mastic colle est entièrement polymérisé. Pour une épaisseur de 3 mm, cela prend environ 2 jours à +23°C et 50 % d'humidité relative, ou à +10°C et 80 % d'humidité relative.

JOINTOIEMENT

- Jointoielement en façade : Respecter le DTU 44.1. En particulier, ne pas réaliser de joints d'une largeur inférieure à 5mm. Utiliser un fond de joint, mis en place avec un outil non coupant afin de ne pas détériorer sa surface. Appliquer le mastic colle en joint continu et en une ou plusieurs passes selon la largeur du joint, en évitant toute inclusion d'air. Serrer le mastic colle contre les supports puis le lisser à l'aide d'une spatule humidifiée à l'aide d'une solution de lissage avant qu'il ne se forme une peau.



MASTIC COLLE POLYURÉTHANE

CALFEUTREMENT DE JOINTS ET COLLAGES SOUPLES

JOINTOIEMENT EN SOL :

- Appliquer préalablement sur les lèvres des joints, un primaire à base de solvants pour supports poreux et métaux.
- Une conception de joint affleurant le parement des dalles empêche l'accumulation de polluants et de saleté dans le joint.
- Une conception de joint encastré protège le mastic contre les charges mécaniques.
- La mise en service doit être faite après polymérisation complète et en respectant le temps de séchage du mastic colle (profondeur 10 mm) à 23°C et 50 % HR pour les joints au contact fréquent ou prolongé avec un liquide.
- 7 jours de séchage du mastic-colle (profondeur 10 mm) à 23°C et 50 % HR pour les joints de sols.

LIMITATIONS

Pour garantir une bonne adhérence et préserver l'esthétique du joint ou du collage, il est essentiel de ne pas appliquer le produit sur des matériaux contenant des huiles légères, des plastifiants ou des antioxydants, tels que le silicone, l'asphalte, le bitume, le caoutchouc, le brai, ou d'anciens mastics, etc.

Les conditions de service ne doivent pas dépasser la résistance de la colle, du collage et des supports.

Atout PRO Mastic Colle PU n'est pas certifié sous Attestation de Conformité Sanitaire (ACS).

Le mastic polymérisé peut être peint. Il est essentiel de tester les peintures au préalable pour vérifier leur compatibilité, en effectuant des essais et en consultant les documents techniques ISO concernant la mise en peinture et la compatibilité des mastics avec les peintures. Pour obtenir les meilleurs résultats, il est recommandé de laisser le mastic polymériser complètement avant d'appliquer la peinture. Les peintures rigides peuvent réduire l'élasticité du mastic et provoquer des fissures dans le film de peinture. Il est donc important de se référer à la norme NF DTU 42.1. Les peintures à séchage oxydatif (comme les glycérophtaliques) peuvent également prendre plus de temps pour sécher sur le joint de mastic.

Les mastics élastiques ne doivent pas être peints quand les peintures ont une capacité de mouvements limitée et ainsi se fissureront pendant les mouvements du joint.

Le mastic colle peut présenter des variations de couleur lorsqu'il est exposé à des produits chimiques, à des températures élevées ou aux rayonnements UV. Toutefois, ces changements de couleur sont uniquement esthétiques et n'affecteront en aucun cas les performances techniques ou la durabilité du produit.

Avant utilisation sur pierre naturelle : consulter le service technique.

Ne pas utiliser Atout PRO Mastic Colle PU : en joints de vitrage, en joints dans et autour de piscine, en joints soumis à une pression d'eau ou en immersion permanente dans l'eau, sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM, Polystyrène expansé ou extrudé ou des matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic-colle.

Ne pas mélanger ou exposer Atout PRO Mastic Colle PU non polymérisé avec des produits réagissant avec les isocyanates et spécialement les alcools qui ont des composés fréquents des produits solvants (diluants, solvants, agents de nettoyage et produits de démoulage) et produits dus à la réticulation. Un tel contact peut modifier voire empêcher le durcissement du mastic colle.

CONSEILS DE SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, éco toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.atoutpro-materiaux.fr.

