

KOLPA d.d.	FICHE TECHNIQUE KERROCK	Doc. Nr.: MS K/01 Date: 15.09.2006 Rev.: 2 Page: 1/3
-------------------	------------------------------------	--

PRODUIT: PANNEAU de KERROCK STANDARD
EPAISSEUR NOMINALE: 3 – 6 – 8 – 10 – 12 – 18 mm

Description: Solid Surface composé d'un polymère acrylique & d'une charge minérale anorganique, sous forme de panneaux pour applications intérieures.

Collection: UNI
GRANIT
TERACO

1) DONNEES TECHNIQUES

PROPRIETES	UNITE	VALEUR	METHODE
Densité	Kg/m ³	1650 – 1750	SIST EN ISO 1183:2004
Module de Flexion	MPa	8800 – 9800	SIST EN ISO 178:2003
Résistance à la Flexion	MPa	49 – 69	SIST EN ISO 178:2003
Résistance à la Traction perpendiculaire	MPa	29- 52	SIST EN ISO 527-1:2000
Résistance à l'impact	Kj/m ²	3- 5.5	SIST EN ISO 179-1:2001
Dureté Barcol		56 – 64	SIST EN 59:1999
Dilatation thermique	K ⁻¹	3.7 x 10 ⁻⁵ - 4.1 x 10 ⁻⁵ (typical)	Inductive deformation measurement (-20°C - 50°C)
Résistance à la vapeur (exposition 1heure)	Catégorie	4**	SIST EN 438-2:1999
Résistance à la chaleur sèche	Catégorie	4**	SIST EN 438-2:1999
Stabilité de la couleur***	Echelle »Blue Wool«	≥6	ISO 4586-2/art.23
Résistance à la brûlure de cigarette	Catégorie	3.4**	SIST EN 438-2:1999
Réaction au feu		Class 1****	BS 476 – part 7
		B1****	DIN 4102- part 1
Résistance Superficielle ***	Ω	2.0 x 10 ¹¹ 2.0 x 10 ¹²	DIN VDE 0303, IEC 93
Résistance Volumique ***	Ω cm	7.9 x 10 ¹³ 1.2 x 10 ¹⁴	DIN VDE 0303, IEC 93
Module d'élasticité ***	M	CTI 600	DIN VDE 0303, IEC 112
Constance Diélectrique***		4.5	DIN VDE 0303, IEC 250

KOLPA d.d.	FICHE TECHNIQUE KERROCK	Doc. Nr.: MS K/01 Date: 15.09.2006 Rev.: 2 Page: 2/3
-------------------	------------------------------------	--

Fact.de dissipation UV ***	2.8 x 10 ⁻³	DIN VDE 0303, IEC 250
Contact avec des produits alimentaires	Conforme à la Directive 2002/72/EC	
Certification Santé	Kerrock est conforme aux conditions, citées dans les conseils d'utilisation et de mise en oeuvre, ainsi que dans les certificats produit.	

* pour des panneaux surfacés au grain de 280 – contreface surfacée au grain de 80

** léger changement d'éclat visible sous certains angles uniquement

*** pour information uniquement

**** pour épaisseurs supérieures à 6 mm

TOLERANCES DIMENSIONELLES	QUALITE I	QUALITE II
Longueur	3600 – 0 / +10 mm	3600 – 540 / +10 mm
Largeur	760 – 0 / +10 mm	3600 – 10 / +10 mm
Epaisseur	3,00 – 0,3 / +0,2 mm 6,00 – 0,3 / + 0,2 mm 12,00 – 0,3 / + 0,2 mm 18,00 – 0,3 / + 0,2 mm	3,00 – 0,5 / +0,2 mm 6,00 – 0,5 / + 0,2 mm 12,00 – 0,5 / + 0,2 mm 18,00 – 0,5 / + 0,2 mm
Tolérance d'épaisseur dans un même panneau	0,3 mm	0,3 mm
Tolérance d'équerrage dans les diagonales	3 mm	3 mm
Planéité*	2 mm / mtl	2 mm/mtl

* n'est pas applicable aux panneaux de 3 mm

2) PROPRIETES DE THERMOFORMAGE

EPAISSEUR	TEMPERATURE de CHAUFFAGE APPROX.	DUREE APPROXIMATIVE de CHAUFFAGE	RAYON MINIMUM de CINTRAGE
3 mm	150 – 170 °C	13 min.	25 mm
6 mm	150 – 170 °C	16 min	25 mm
8 mm	150 – 170 °C	18 min	50 mm
10 mm	150 – 170 °C	20 min	80 mm
12 mm	150 – 170 °C	22 min	90 mm
18 mm	150 – 170 °C	30 min	120 mm

3) CONSTANCE DE COULEUR

L'échantillon principal employé pour l'assortiment de la couleur sera extrait d'une feuille du premier approvisionnement et considéré comme référence pour les productions suivantes; pour les couleurs UNIS la tolérance devrait être de: $\Delta E \leq 1$.

Les « UNI » se mesureront en ΔE au colorimètre, les « GRANIT » et les « TERRACO » par contrôle visuel.

KOLPA d.d.	FICHE TECHNIQUE KERROCK	Doc. Nr.: MS K/01 Date: 15.09.2006 Rev.: 2 Page: 3/3
-------------------	------------------------------------	--

4) CONTROLE & INSPECTION FINALE

Les éclats de bordure: entailles inférieures à 4,75mm de profondeur ou de large, afin de ne pas compromettre l'utilisation de la surface nominale.

Pour les couleurs "UNI" jusqu'au format de 760 X 3600, nous ajouterons aux éléments précédents, conformément à la nouvelle norme:

Les Tâches Sombres: les surfaces inférieures à 1,5mm² (Isolées ou cumulées)

Les Tâches Claires: les surfaces inférieures à 2mm² (Isolées ou cumulées)

Les Corps Etrangers: les particules inférieures à 1,5mm² (Isolées ou Cumulées)

Sont admis.

Pour les panneaux "UNI" de plus grande taille, la dimension maximum admise concernant une seule tâche est la même, mais le cumule de plusieurs augmente de façon proportionnelle à l'augmentation de la surface totale.

5) QUALITE II

- 1) Définition du choix II: voir le paragraphe précédent.
- 2) Toutes les anomalies mentionnées dans le paragraphe 4 ne doivent pas réduire la surface utile de plus de 25%. Plus de 75% du panneau choix II peut être utilisé d'une seule pièce.
- 3) Le choix II doit être mis en évidence par un marquage. Le type de défaut doit être spécifié et localisé.
- 4) Les panneaux de choix II doivent être marqués sur le chant.
- 5) Les panneaux de choix II doivent être marqués comme tel sur l'étiquetage et doivent être séparés sur les palettes.

6) FILM PROTECTEUR

Film clair de LDPE sur la face supérieure de chaque panneau.

7) IDENTIFICATION

Chaque panneau est étiqueté sur la face supérieure. L'étiquette comprend au moins les éléments suivants:

- Article (coloris, format, épaisseur...)
- Numéro de lot
- Numéro de Bain
- Commentaire, si il y en a.
- Visa du contrôleur

KOLPA d.d.	FICHE TECHNIQUE KERROCK	Doc. Nr.: MS K/01 Date: 15.09.2006 Rev.: 2 Page: 4/3
-------------------	------------------------------------	--

8) EMBALLAGE

L’emballage doit être effectué de manière à protéger le matériel contre l’humidité, l’eau et/ou les coups accidentels pendant la manipulation et le transport. La date de fabrication doit être clairement indiquée sur le produit

Ces spécifications peuvent être revues à tout moment, toutes modifications devront faire l’objet d’un rapport écrit entre le fournisseur et le client.