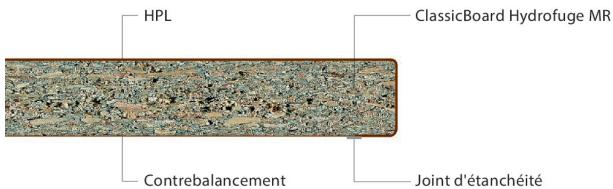


Fiche technique

Duropal Plan de travail Quadra Hydrofuge MR

Plan de travail composé d'un panneau de particules de bois à gonflement réduit en épaisseur de type Hydrofuge MR adapté aux conditions humides conformément à la norme EN 312, face décorative recouvert d'un Duropal HPL, face inférieure dotée d'un contrebalancement pare vapeur. Le chant avant postformé du plan de travail Quadra présente un rayon de 3 mm, le bord arrière est scellé par un chant de protection. Profil Quadra des deux côtés, réalisable sur demande.



Applications

- Aménagement intérieur et ameublement

Propriétés

- | | | | | | |
|--|--------------------------------|--|--|--|---------------------|
| | Décors et/ou structures variés | | Entretien facile | | Antimicrobien |
| | Adapté au contact alimentaire | | Faible gonflement / résistant à l'humidité | | Faible en émissions |

Certificats



| Spécification | | | | | Unité | Norme de contrôle |
|---|----------|---|----------|--------|--|-------------------|
| Epaisseur nominale | 38 | 38 | 38 | 38 | mm | |
| Largeur | 600 | 650 | 900 | 1.200 | mm | |
| Tolérances d'épaisseur | | ± 0,4 | | | mm | ISO 13894-1 |
| Tolérance de longueur | | ± 5 | | | mm | ISO 13894-1 |
| Tolérance de largeur | | ± 5 | | | mm | ISO 13894-1 |
| Défauts de surface – HPL | | max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾ | | | mm ² /m ² mm/m ² | EN 438-2 |
| Rectitude des bords | | ± 0,5 | | | mm/m | ISO 13894-1 |
| Equerrage | | ≤ 2 | | | mm/m | ISO 13894-1 |
| Planéité (longueur) | | max. 2 | | | mm/m | ISO 13894-1 |
| Planéité (largeur) | max. 0,9 | max. 1,1 | max. 1,6 | max. 2 | mm mm/m | ISO 13894-1 |
| Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions) – HPL | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions) – HPL | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions) – HPL | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à l'usure – HPL | | min. 150 | | | U | EN 438-2 |
| Résistance aux rayures (finitions lisses) – HPL | | min. 2 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance aux rayures (finitions structurées) – HPL | | min. 3 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance au choc (bille de petit diamètre) | | min. 15 | | | N | ISO 13894-1 |

Fiche technique

Duropal Plan de travail Quadra Hydrofuge MR

| Spécification | | | | | Unité | Norme de contrôle |
|---|-------------------------|-------------------------------------|-----|--------|-------------|-------------------|
| Epaisseur nominale | 38 | 38 | 38 | 38 | mm | |
| Largeur | 600 | 650 | 900 | 1.200 | mm | |
| Résistance aux tâches (groupes 1 & 2) – HPL | | min. 5 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance aux tâches (groupe 3) – HPL | | min. 4 | | | classe | EN 438-2 |
| Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon) – HPL | | 4 à 5 valeur sur l'échelle des gris | | | | EN 438-2 |
| Réaction au feu (Euroclasse) | | sans classification | | | | |
| Classe d'émission de formaldéhyde | | E1 E05 TSCA Title VI | | | | EN 717-1 |
| Densité moyenne | 580 - 540 ³⁾ | | | kg/m³ | EN 323 | |
| Résistance à la flexion | 8,5 ³⁾ | | | N/mm² | EN 310 | |
| Module d'élasticité en flexion | 1.200 ³⁾ | | | N/mm² | EN 310 | |
| Résistance à la traction | 0,2 ³⁾ | | | N/mm² | EN 319 | |
| Résistance des fixations (face) | ≥ 600 | | | N | ISO 13894-1 | |
| Résistance des fixations (bord) | ≥ 350 | | | N | ISO 13894-1 | |
| Résistance à l'arrachement | ≥ 0,6 | | | N/mm² | ISO 13894-1 | |
| Résistance en flexion | ≥ 0,6 | | | N/mm² | ISO 13894-1 | |
| Durabilité – Qualité du collage | ≥ 3 | | | classe | ISO 13894-1 | |
| Durabilité – Résistance aux températures élevées | sans effet | | | | | ISO 13894-1 |

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires

²⁾ Fibres, cheveux, rayures

³⁾ Matériau support

Informations supplémentaires

| | |
|------------------------|---|
| Norme du produit | <ul style="list-style-type: none"> d'après la norme EN 13894-1 |
| Domaines d'application | <ul style="list-style-type: none"> Les Duropal Plans de travail ont leur place partout où les plus hautes exigences de solidité et de durabilité sont requises. En raison de leurs avantages en matière d'hygiène, ils sont utilisés dans les cuisines et salles de bains modernes, les cantines et les restaurants ainsi que dans les cabinets médicaux, les laboratoires et les points de vente, mais également dans les lieux de travail industriels et commerciaux. |
| Matériau support | <ul style="list-style-type: none"> ClassicBoard Hydrofuge MR Panneau de mobilier lié par résine d'urée et présentant un gonflement en épaisseur réduit conformément à la norme EN 312, adapté aux applications non porteuses dans des conditions humides. |
| Sécurité produit | <ul style="list-style-type: none"> Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactif. Nous fabriquons ce produit sans ajout de composés organiques halogénés, de métaux lourds, de conservateurs, de produits de protection du bois et de solvants organiques. |

Fiche technique

Duropal Plan de travail Quadra Hydrofuge MR

| | |
|--|---|
| Effet antimicrobien | <ul style="list-style-type: none"> Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196 |
| Particularités | <ul style="list-style-type: none"> Plus la finition est grossière et plus le décor est clair, plus la résistance aux rayures est élevée. Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production. Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, les pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés par la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyeurs à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. |
| Notes | <ul style="list-style-type: none"> Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828 |
| Correspondance de la couleur et la surface | <ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obtenez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement. |

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2025 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continu des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com