



FICHE TECHNIQUE

- Désignation : **NAPPE DE PROTECTION DE SOUBASSEMENT 500 gr**
- Produit : **PRONAP 500 1.00X20 - PRONAP 500 1.50X20 - PRONAP 500 2.00X20 - PRONAP 500 2.50X20 - PRONAP 500 3.00X20**

- Membrane extrudée imperméable en PEHD d'épaisseur environ 0,52 mm
- Issu de matières 100% polyéthylène de très grande qualité
- Résiste à la croissance des racines, aux produits chimiques typiques, à la rouille, aux champignons et aux bactéries
- Produit exempt de substances nocives, n'est pas dangereux pour l'eau potable et peut être réutilisé



Caractéristiques principales	Valeurs				
	1m	1,5m	2m	2,5m	3m
Code article	PRONAP 500 1.00X20	PRONAP 500 1.50X20	PRONAP 500 2.00X20	PRONAP 500 2.50X20	PRONAP 500 3.00X20
Matière	PEHD				
Couleur	Noir				
Masse surfacique	500 gr/m ²				
Epaisseur à 2kPa	0,5 mm (+/- 0,05)				
Résistance à la compression	270 kN/m ²				
Comportement au feu	Classé F				
Résistance à la température	-40°C à +80°C				
Hauteur des excroissances	8mm				
Longueur de rouleaux	20m				
Conditionnement	30 rlx/pal	15 rlx/pal	15 rlx/pal	15 rlx/pal	25 rlx/pal
Résistance à la perforation dynamique	19,4 mm				
Nombre d'alvéoles par m ²	1866 /m ²				
Volume entre les excroissances	5,3 l/m ²				
Étanchéité à l'eau	Étanche à 60 kPa				
Après une exposition à un vieillissement artificiel	Étanche à 60 kPa				
Après l'exposition à l'alcali	Étanche à 60 kPa				
Résistance à la traction	SL ≥ 8,0 / ST ≥ 8,4 kN/m				
Allongement à la force maximale	SL ≥ 30 % ST ≥ 25 %				
Force de traction maximale	SL 343 N/50mm (± 16) ST 374 N/50mm(± 15)				
Allongement maximum	SL ≥ 122 % ST ≥ 91 %				
Durabilité suivant Annexe B	A recouvrir dans 14 jours après l'installation. Durabilité présumée de 50 années dans tous les sols naturels dont 4 ≤ pH ≤ 9 et la température ≤ 25°C selon la méthode B.4.2.2.				
Résistance à l'oxydation	92 %				
Résistance microbiologique	100 %				

Les éléments figurants sur cette fiche sont donnés à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiés. Ils n'engagent en aucun cas notre responsabilité. Tolérances : +/- 5%

G3 DISTRIBUTION s'engage pour l'environnement et la préservation de notre planète. Le recyclage est un axe stratégique au cœur de notre développement. Toute notre gamme de produits de film polyéthylène est réalisée à partir de matières recyclées. Nous sommes attentionnés à conserver une qualité de production régulière et performante. Les matières premières que nous utilisons sont principalement des copolymères régénérés, des matières vierges et des compositions dédiées à la résistance et à l'étanchéité. Nous répondons ainsi à toutes les exigences de performances attendues dans le secteur du bâtiment.