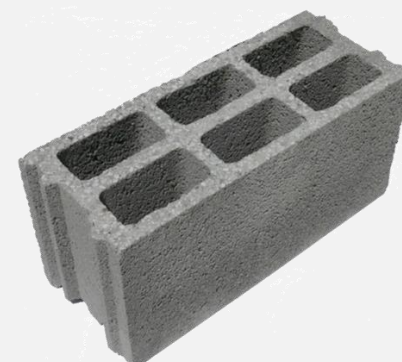


LE BLOC RECTIFIÉ À COLLER,

CONSTRUIRE POUR DEMAIN

Bâtiments collectifs, tertiaires, maisons individuelles et maisons groupées



RÉSISTANCE THERMIQUE
 $R = 0,28 \text{ m}^2.\text{K/W}$
B60 – B40

EMPREINTE CARBONE
10,34
kg éq. CO_2/m^2

RÉSISTANCE AU FEU
REI 60 mn

ENDUITS ASSOCIÉS
Rt3 conformément au
DTU 26.1
Monocouche : OC3

TYPE DE POSE
COLLÉE

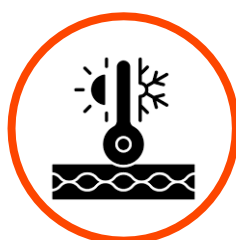
CARACTERISTIQUES

- ✚ Bloc en béton de granulats courants à coller
- ✚ Dimensions (L x ep x h) : MAXI 500x200x250 mm, existe en 500x200x200 mm
 - Nombre de pièces par m^2 : 8 unités en gamme MAXI
 - Nombre de pièces par palette : 50 unités soit 6.25 m^2
- ✚ Accessoires : bloc poteau mixte (rond, oblong, double poteau), bloc tableau, bloc plancher, bloc linteau U et bloc arase
- ✚ Poids d'un bloc : 21,5kg
- ✚ Résistance mécanique élevée : B40 / fb = 5,9 MPa - B60 / fb = 8,1 MPa
- ✚ Confort de l'habitat : performance acoustique et qualité de l'air intérieur préservée avec un classement A+ (pas d'émission de COV)
- ✚ Tenue au feu :
 - Coupe-feu porteur (sans doublage) **REI 60**
 - Coupe-feu non porteur (sans doublage) **EI 90**
- ✚ Pose collée au mortier-colle sous marque QB ou colle prête à l'emploi sous Avis Technique CSTB
- ✚ Classement de tolérance dimensionnelle : blocs à enduire à coller D4
- ✚ Enduit monocouche : OC1 – OC2 et OC3
- ✚ Maçonnerie isolante bas carbone : 10,34 kg éq. CO_2/m^2
FDES vérifiées et disponibles sur le site www.inies.fr sous les n° 565.E et 523.E ou id n°34146 et 29318
- ✚ Durée de vie du bloc : 100 ans / solution 100% recyclable.

CERTIFICATIONS

- ✚ Bloc béton : certifié NF 
- ✚ Conforme à l'Eurocode 8, toutes zones sismiques : certifié NFs 
- ✚ Caractéristiques environnementales et sanitaires contrôlées et validées : certifié NF FDES. 

CARACTERISTIQUES THERMIQUES



$R = 0,28 \text{ m}^2.\text{K/W}$

Le bloc TECHNIBLOC®, associé à un doublage isolant, permet de répondre favorablement aux contraintes de la réglementation thermique RE 2020.

MAJ 06/2024

CARACTERISTIQUES ACOUSTIQUES



	Rw+C	Rw+Ctr
Sans doublage (sur une face), enduit (sur l'autre face)	54dB	52dB
Doublage PSE 80+10 (sur une face), enduit (sur l'autre face)	57dB	52dB

Valeurs issues de la fiche CERIB 380.

DOMAINE D'EMPLOI

- Destiné à la réalisation de maçonneries d'élévation extérieures et intérieures
- Maçonnerie de type c au sens des règles Th-Bat 2020
- Conforme aux exigences réglementaires jusqu'à la 3ème famille de bâtiment.

MISE EN OEUVRE

Le procédé répond aux dispositions de mise en œuvre décrite dans la NF DTU 20.1.

La pose du premier rang

- Démarrer par les 2 premiers blocs d'angle et en tirant un cordeau repère entre ces 2 blocs d'angle
- Chaque bloc est placé sur l'arase de mortier et emboîté dans l'alignement. Le réglage horizontal doit être vérifié au niveau dans les deux sens.

La pose des rangs courants

- Le rouleau distributeur TECHNIBLOC® comme le pistolet électrique ou manuel permet d'appliquer régulièrement le mortier colle sur les blocs (propres et dépoussiérés) avec une longueur adaptée au rythme de montage et à la température extérieure
- La pose des blocs s'effectue par emboîtement, à joints croisés. Le mortier colle doit être étalé sur la partie horizontale de chaque bloc. La face verticale des retours d'angle doit être encollée
- Après avoir mesuré l'espace à combler, coupez de préférence avec une scie sur table
- Encollez les joints verticaux puis glissez la coupe dans l'intervalle.

La pose des blocs accessoires

- Bloc Linteau U : Les chaînages horizontaux et les linteaux d'ouvertures sont réalisés par collage des blocs en U. Ferrailage puis coulage du béton comme sur un chantier classique
- Bloc tableau : La réalisation des tableaux s'effectue avec les blocs poteau ou tableau en pose à joints croisés. (Poteau d'angle : Ø15 cm intérieur – conforme toutes zones sismiques)
- Bloc plancher : Utilisé sur le dernier rang ce bloc borgne permet d'éviter le remplissage des alvéoles avant le coulage du plancher ou appuis de fenêtre...

Utilisation : Murs de façade y compris pointe de pignon et pointe de mur de refend.

Se référer aux consignes du fabricant sur la préparation du mortier-colle tout comme l'utilisation de la colle prête à l'emploi.

POSE A COLLER

- Gain de 30% de productivité.
- Absence de bétonnière.
- Poste de travail moins encombré, moins de gravats, aucune chute de mortier, meilleure gestion des déchets.

MATERIEL INDISPENSABLE



105156

ROULEAU DISTRIBUTEUR
TECHNIBLOC®

Marque QB Mortiers et produits connexes.
<https://evaluation.cstb.fr>, se référer au certificat
pour les caractéristiques certifiées.



116173

COLLE A
JOINTS MINCE

Colle prête à l'emploi (sans préparation, sans nettoyage = Gain de temps)
Colle sans isocyanate, conditionnement sans aérosol.
Sous avis technique CSTB n° 16/21-790_V2.



116390

GAGNEZ ENCORE EN EFFICACITÉ !
KOLABLOK®