



Ciment Portland composé

Fabriqué à HEMING

NF EN 197-1

CEM II/B-M (L-V) 32,5 R

18/07/1013

N° de certificat : 0333-CPR-2910

CE+NF

CEM II/B-M (L-V) 32,5 R CE CP2 NF

18/07/2013

NF P15-318

Ciments à teneur en sulfures limitée pour béton précontraint

CP2

CE+BENOR

CEM II/B-M (L-V) 32,5 R CE BENOR

18/07/2013

N° de certificat : 15/92/410

RESISTANCES A LA COMPRESSION (en MPa)

1 jour	12	2 jours	22	7 jours	33	28 jours	43
--------------	-----------	---------------	-----------	---------------	-----------	----------------	-----------

CARACTÉRISATION PHYSIQUE

Sur poudre		Sur pâte pure		Sur mortier	
Masse volumique (en g/cm3)	3,03	Besoin en eau (en %)	27,3	Chal. hydr. 41h (en J/g)	261
Surface massique (en cm2/g)	4340	Stabilité (en mm)	0,2		
Indice de clarté	65.9	Début de prise (en min)	210		

CARACTÉRISATION CHIMIQUE

PAF	INS	SiO2	Al2O3	Fe2O3	CaO	MgO	SO3	K2O	Na2O	S--	Cl-	CO2	CaO Libre	Na2O éq actif
7,8	7,9	21,2	6,2	3,6	56,1	4,4	3,1	1,08	0,3	0,04	0,07	7	1,1	0,7

Composition potentielle du clinker : C3A 7 C3S 63 C4AF 10

Disponibilités : Sac, Sac 25 kg, Sac 35 kg Origine du clinker : HEMING

COMPOSITION DÉCLARÉE (en %)

<u>Constituant</u>		<u>Régulateur de prise</u>	
Clinker (K)	69	Gypse	—
Laitier de haut-fourneau (S)	—	Anhydrite	4,1
Schiste calciné (T).	—	Autre sulfate de calcium	—
Pouzzolanes naturelles (P)	—		
Cendres volantes siliceuses (V)	10	<u>Additif</u>	
Cendres volantes calciques (W)	—	Agent de mouture CXN2	0,020
Calcaires (L ou LL)	20	Sulfate ferreux	0,25
Constituants secondaires	1		