



DIMENSION : 20 x 175 mm  
 ESSENCE : Pin du Nord  
 (EcoThermo)  
 LAME : Massif brossé

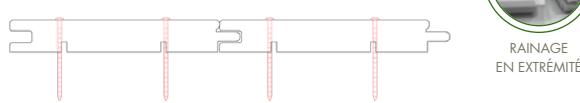
PROFIL : Micro 2  
 Réf. A72

ZONE MONTAGNE

**sivalbp**<sup>®</sup>  
 bois, technologie & design



### PROFIL : MICRO 2 (LG 12) 20x175



- **Languette conique** : performance d'emboîtement et gain de temps à la pose.
- **Rainage en extrémité** : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.

### CARACTÉRISTIQUES

- lame massive EcoThermo.
- Profil Micro 2 LG 12 mm traditionnellement posé en montagne, **rainage en extrémité** : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.
- Brossage à vitesse lente donnant du relief à la lame en creusant les veines tendres du bois.
- Les lames thermo-traitées s'éclaircissent dans les premières semaines sous l'effet des UV et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment. Elles évolueront ensuite vers un grisaillement naturel.
- La gamme Sivalbp-Montagne-Authentic propose une offre de produits sans finition : l'esthétique du bois au naturel.

### PRÉCONISATIONS PARTICULIÈRES

#### Produit hors DTU 41.2

Produit préconisé pour des altitudes supérieures à 1 000 m et avec une protection de moyenne à forte. Ne convient pas aux architectures sans avant toit.

### LES + SIVALBP

- Un bardage EcoThermo, très respectueux de l'environnement.
- Excellente stabilité dimensionnelle et tenue dans le temps
- Neutralise les poches de résine
- Adapté à toutes les conditions climatiques
- Le charme alpin pour un façade épurée et élégante



### L'ESSENCE : PIN DU NORD (ECOTHERMO)

**Pin du Nord** : essence originaire de Scandinavie, durable jusqu'à 50 ans, certifiée PEFC (PEFC/10-31-1593).

**Singularités et nodosité** : essence à croissance lente ; veinage fin ; nœuds moyens.

Disponible uniquement avec notre process EcoThermo en bardage et lambris.



Process écologique sans adjonction chimique.  
 Durabilité et stabilité exceptionnelles.  
 Résistance aux contraintes climatiques extrêmes.



NF EN 14915  
 Toutes nos lames sont conformes au marquage CE

ESSENCE DE BOIS		PROCESS THERMIQUE	DURABILITÉ	PROPRIÉTÉS TECHNIQUES			
<b>Pin du Nord</b>		<b>Thermo-stabilisation</b> Process écologique, respectueux de l'environnement et sans produit chimique. Il consiste à humidifier et chauffer le bois à très haute température. Ce procédé confère une durabilité et une stabilité aux lames et atténue fortement le phénomène de retrait. Il apporte une coloration caramel dans la masse et neutralise les poches de résine.		<b>Comportement au feu</b>		<b>Caractéristiques thermiques selon NF EN 12 524</b>	
Origine : Scandinavie Qualité : Choix A/B selon NF EN 14519		Classe d'emploi : 3.2 (hors aubier) selon FD P20-651		Classement de la réaction au feu : EUROCLASSE D-s2, d0 (suivant la norme 14915)		Facteur de résistance à la vapeur d'eau : 72 $\mu$	
Certifié PEFC		Support durable jusqu'à 50 ans		Masse combustible en MJ/m <sup>2</sup> : 136		Résistance thermique R en m <sup>2</sup> . K/W : 0,13	
Impact carbone : 6,29 kg CO <sub>2</sub> éq./m <sup>2</sup> (hors module Dj)*						Masse volumique : 520 kg/m <sup>3</sup> à 12% d'humidité	

\* Consultez notre fiche FDES sur la base INIES

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Contrainte de rupture à la compression : NC* Nm/mm <sup>2</sup>	Contrainte de rupture à la traction : NC* Nm/mm <sup>2</sup>	Contrainte de rupture au cisaillement : NC*	Contrainte de rupture à la flexion : NC* N/nm <sup>2</sup>	Module d'élasticité en flexion : NC* N/nm <sup>2</sup>	Conforme pour mise en œuvre en zone Q4
---	--	---	--	--	--

PRÉPARATION FINITION	TEINTE	SECTION UTILE	LAME	LONGUEURS* (selon disponibilités)	FIXATIONS	CONDITIONNEMENT
Brossage	sans finition	20x175 mm	Massif brossé	3,60 - 3,90 - 4,20 4,50 - 4,80 et 5,10	2 fixations (voir conseils de pose ci-dessous)	Paquets x lames/paq : 48x4

Pour les lames massives rainées en bout, la longueur utile est égale à la longueur courante d'approvisionnement facturé, moins 30 mm. NPD : not performance declared. NC : non communiqué.

## CONSEILS DE POSE



Pour assurer une bonne mise en œuvre, il convient de respecter les règles éditées par le DTU 41.2 et par notre cahier technique.

- Stockage au sec, sur pile aérée et dégagée du sol.
- Pose **horizontale ou verticale** (double tasseautage obligatoire pour pose verticale).
- L'épaisseur des tasseaux d'ossature secondaire doit être de 27 mm minimum.
- L'entraxe de l'ossature secondaire doit être compris entre 40 cm et 65 cm.
- La pose d'un pare-pluie répondant à la norme est obligatoire (sauf béton banché).
- Ventilation impérative** : entrée et sortie d'air sur l'extérieur avec grille d'aération haute et basse.
- Garde au sol obligatoire de 20 cm au minimum.
- Assemblage des lames par emboîtement (rainure et languette sur les 4 côtés).
- Fixation par vis ou pointes INOX** torsadées ou annelées – 2 fixations - 1 fixation visible dans la partie haute de la lame située dans le tiers supérieur + 1 fixation visible dans la partie basse de la lame, située à au moins 15 mm de la rainure.
- La pénétration des têtes de fixation dans la lame ne doit pas dépasser 1 mm.

## ENTRETIEN

- Le bois est un matériau naturel et non homogène pouvant comporter certaines singularités. Les lames comportent des nœuds de différents diamètres en majorité sains et adhérents.
- Vivant, sans entretien particulier, un bois sans finition peut dans le temps présenter des moisissures de surface, leur présence ne compromet cependant en rien la durabilité des bois.
- Concernant la pérennité d'aspect il est souligné que toute essence de bois non revêtue de finition évolue vers un grisaillement naturel.



Retrouvez l'ensemble de nos **DOCUMENTATIONS** sur notre site internet : [sivalbp.fr](http://sivalbp.fr)



Téléchargez notre **CAHIER TECHNIQUE** pour nos conseils de pose



Téléchargez notre **CAHIER DE MAINTENANCE** pour nos préconisations d'entretien

**sivalbp**  
bois, technologie & design