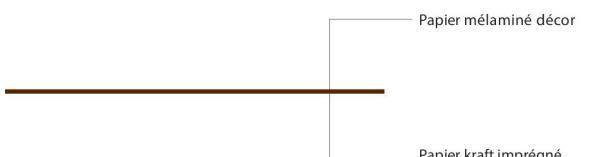


Novembre 2024

Fiche technique

Duropal HPL

Panneau stratifié décoratif de qualité postformable conformément à la norme EN 438-3:HGP/VGP, une surface de résine de mélamine résistante et une face arrière poncée.



Applications

- Aménagement intérieur et ameublement
- Portes

Propriétés

- | | | | | | |
|--|--------------------------------|--|---------------------|--|---------------|
| | Décors et/ou structures variés | | Entretien facile | | Antimicrobien |
| | Adapté au contact alimentaire | | Faible en émissions | | |

Certificats



Spécification	0,6	0,8	1,2	Unité	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	0,6	0,8	1,2	mm	
Tolérances d'épaisseur	± 0,1	± 0,1	± 0,15	mm	EN 438-2
Tolérance de longueur		+ 10		mm	EN 438-2
Tolérance de largeur		+ 10		mm	EN 438-2
Défauts de surface		max. 1 ¹⁾ max. 10 ²⁾		mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-2
Défauts de bord		max. 20		mm	EN 438-2
Rectitude des bords		max. 1,5		mm/m	EN 438-2
Equerrage		max. 1,5		mm/m	EN 438-2
Planéité (longueur)		max. 60		mm/m	EN 438-2
Masse volumique		min. 1.350		kg/m ³	EN ISO 1183-1
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (longueur)		max. 0,55 ³⁾ max. 0,75 ⁴⁾		%	EN 438-2
Stabilité dimensionnelle à températures élevées (largeur)		max. 1,05 ³⁾ max. 1,25 ⁴⁾		%	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (finitions brillantes)		min. 3		classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur humide, 100 °C (autres finitions)		min. 4		classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (finitions brillantes)		min. 3		classe	EN 438-2
Résistance à la chaleur sèche, 160 °C (autres finitions)		min. 4		classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (finitions brillantes)		min. 3		classe	EN 438-2
Résistance à la vapeur d'eau (autres finitions)		min. 4		classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (finitions brillantes)		min. 3		classe	EN 438-2
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (autres finitions)		min. 4		classe	EN 438-2

Novembre 2024

Fiche technique

Duropal HPL

Spécification	0,6	0,8	1,2	Unité mm	Norme de contrôle
Epaisseur nominale	0,6	0,8	1,2	mm	
Résistance à l'usure		min. 50 ⁴⁾ min. 150 ³⁾		U	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions lisses)		min. 1 ⁴⁾ min. 2 ³⁾		classe	EN 438-2
Résistance aux rayures (finitions structurées)		min. 2 ⁴⁾ min. 3 ³⁾		classe	EN 438-2
Résistance au choc (bille de petit diamètre)		min. 15 ⁴⁾ min. 20 ³⁾		N	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupes 1 & 2)		min. 5		classe	EN 438-2
Résistance aux tâches (groupe 3)		min. 4		classe	EN 438-2
Résistance à la dégradation de coloration sous exposition à la lumière (lampe à arc au xénon)	4 à 5 valeur sur l'échelle des gris				EN 438-2
Réaction au feu	normalement inflammable				
Réaction au feu (Euroclasse)	D-s2,d0 ou moindre selon le support sur lequel il est appliqué (normalement ou difficilement inflammable)				EN 13501-1, CWFT conformément à 2003/593/EG
Classe d'émission de formaldéhyde	E1 E05				EN 717-1
Aptitude au formage (longitudinal)	min. 10 x t ⁵⁾	min. 10 x t ⁵⁾	min. 10 x t ⁵⁾ en fonction du décor et de la structure – Essai préalable nécessaire		EN 438-2
Aptitude au formage (largeur)	Non déterminée. Essai préalable nécessaire.				

¹⁾ Tâches, salissures et défauts similaires²⁾ Fibres, cheveux, rayures³⁾ Classification HGP⁴⁾ Classification VGP⁵⁾ t = épaisseur nominale

Informations supplémentaires

Norme du produit	• EN 438-3
Domaines d'application	• Matériau de surface pour les meubles de cuisine et le mobilier de bureau, les murs et les portes, les meubles et les installations dans les magasins, l'industrie de la restauration, les bâtiments publics, les établissements scolaires, les sanitaires, les cliniques ou les laboratoires. En particulier lorsque des exigences particulières en termes de robustesse, de facilité d'entretien et d'hygiène sont nécessaires.
Sécurité produit	<ul style="list-style-type: none"> • Ce produit respect la réglementation REACH CE 1907/2006 et n'est pas soumis à l'enregistrement selon l'article 7. • La surface est physiologiquement inoffensive et agréée pour le contact avec les aliments selon le Règlement (UE) No 10/2011. • La surface décorative et l'âme du matériau constituée de couches de papier imprégnées de résines thermodurcissables. Les résines durcissent complètement pendant le processus de fabrication, sous l'effet de la chaleur et de la pression élevée. Elles forment un matériau stable, résistant et non réactivable. • Nous fabriquons nos produits sans ajout d'halogènes, de métaux lourds et sans ajout d'agents de conservateur, de lasures et de solvants organiques.

Novembre 2024

Fiche technique

Duropal HPL

Effet antimicrobien	<ul style="list-style-type: none"> Surface à effet antimicrobien dans les 24 h pour l'aménagement intérieur – Méthodologie de test JIS Z 2801 / ISO 22196 Plus la finition est grossière et plus le décor est clair, plus la résistance aux rayures est élevée. Plus la finition est lisse et plus le décor est foncé, plus le bois est sensible aux taches. Selon le décor et la finition de surface, des effets optiques de surface légèrement différents peuvent être obtenus de panneau en panneau en modifiant l'angle d'observation. Cela est lié à la technique de fabrication et ne représente en aucun cas un défaut de qualité. En particulier pour les applications de grandes surfaces, il est recommandé, dans le cadre du traitement ultérieur et du montage, de veiller à l'uniformité du coloris et de la finition des panneaux et des coupes utilisés et d'utiliser le matériau en tenant compte de la direction de la production.
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> Avec des décors unis intensifs, notamment dans la gamme des rouges, les pigments de couleur peuvent, dans certaines circonstances, être délavés. Il est possible que les pigments de couleur ne soient pas liés à la résine pendant l'imprégnation du papier décoratif et qu'ils ne se déposent qu'à la surface de l'imprégnation et sont donc directement sur la surface. Si le nettoyage est ensuite effectué, on peut observer une légère décoloration des chiffons de nettoyage. C'est notamment le cas lorsque des nettoyeurs à base de solvants sont utilisés. Il ne s'agit pas d'un défaut de produit. La classification HGP, HGS et HGF est exclusivement atteinte avec les finitions de surface recommandées par nos soins pour les applications horizontales. Les exigences de la classification VGP, VGS et VGF sont respectées par toutes les finitions de surface. Vous trouverez les finitions disponibles pour ce produit dans nos documents de vente.
Notes	<ul style="list-style-type: none"> Certification FSC ou certification PEFC – disponible sur demande. FSC license code: FSC® C011773 PEFC license code: PEFC/04-32-0828
Correspondance de la couleur et la surface	<ul style="list-style-type: none"> Le décor, la structure et le support influencent l'aspect final du produit fini. En raison des différences de technologies de production propres à chaque produit, des combinaisons identiques de décor/structure/support peuvent présenter de légères déviations optiques et haptiques. Ces écarts ne constituent pas un défaut. Le choix de la structure de surface, en particulier, a une influence significative sur l'impression visuelle, la perception tactile ainsi que les caractéristiques techniques du produit. Ainsi, l'aspect d'un décor peut changer presque complètement en fonction de la structure de surface. De plus, les influences mécaniques sur la surface du produit peuvent entraîner une perception optique plus contrastée avec des décors sombres. Afin de garantir que vous obtenez toujours les meilleurs résultats avec nos produits et de clarifier à l'avance tout écart éventuel, nous nous tenons à votre disposition afin de vous conseiller individuellement.

De plus amples informations sur les produits, les formats et les combinaisons décor/structure sont disponibles sous www.pfleiderer.com

© Copyright 2024 Pfleiderer Deutschland GmbH

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de l'évolution et du développement continu des produits, des éventuelles modifications des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations produits ne représentent pas une garantie juridique des propriétés spécifiées. En particulier, aucune aptitude à un usage spécifique ne peut être déduite de ces informations. Il incombe donc à chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu et de tenir compte du cadre juridique et de l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons expressément référence à la validité de nos conditions générales.

Vous trouverez nos conditions générales de ventes sous : www.pfleiderer.com