



LES + PRODUIT

- ▶ Facile à mettre en œuvre
- ▶ Peut être peint
- ▶ Bonne résistance aux UV
- ▶ Utilisation en mur extérieur

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Conforme à la norme NF EN 15651-1

CONDITIONNEMENT

- ▶ Cartouche plastique de 300 ml

CONSERVATION

▶ 24 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes températures

GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

ASSISTANCE CONSEIL CLIENT : Sika France SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2024

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

SIKA France SAS

84 rue Édouard Vaillant - 93350 Le Bourget

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO

650 MASTIC RÉPARATION ENDUIT

**DESCRIPTION**

- Mastic monocomposant, granuleux, utilisable pour les joints de raccordement et les fissures à faibles mouvements, sans exposition permanente à l'eau
- Mastic de classe 7,5 P.

DOMAINES D'APPLICATION

- Joints de raccordement
- Rebouchage de fissures à faible mouvement
- Texture granuleuse qui s'adapte sur toutes façades en enduit gratté et peintures de type crépi

CARACTÉRISTIQUES

- **Aspect** : consistance pateuse et granuleuse
- **Couleur** : blanc, sable et ton pierre
- **Densité** : 1,80 environ
- **Dureté Shore A** : environ 24 (après 28 jours, selon ISO 868)
- **Température d'application** : de +5°C à +35°C
- **Tenue à la température** : de -25°C à +80°C
- **Formation de peau** : 10 minutes environ (à +23°C et 50 % HR)

MISE EN ŒUVRE

Les dimensions du joint doivent être d'au moins 10 x 8 mm (largeur x profondeur). La largeur du joint peut aller jusqu'à 30 mm, et la profondeur doit être d'environ la moitié de la largeur du joint. Utiliser un fond de joint si nécessaire.

Pour les joints en solin, la largeur des faces adhérentes est de 7 mm minimum.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les surfaces d'application doivent être propres et sèches. Il y a lieu d'éliminer soigneusement laitance, poussière, huile et en général tout produit étranger.
- Matériaux poreux (béton, béton cellulaire, plâtre,...) : Brosser énergiquement, puis dépoussiérer soigneusement.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures d'utilisation comprises entre +5°C et +35°C
- Ne pas appliquer lorsque la température est inférieure à +5°C en raison du risque de givrage du support
- Ne pas appliquer le mastic si la cartouche a été exposée à des températures inférieures à 0°C.
- Protéger de l'eau pendant 24 heures minimum suivant l'application.
- Les mastics acryliques durcissent par évaporation de l'eau qu'ils contiennent. Leur séchage dépend donc essentiellement des conditions atmosphériques de température et d'hygrométrie rencontrées lors de la pose et pendant toute la durée de la polymérisation
- **650 Mastic Réparation Enduit** n'est pas destiné à rester en immersion prolongée
- Ne peut pas être employé pour le collage de verre
- Porter des gants imperméables en caoutchouc butyle/nitrile conformes à la norme EN ISO 374-2, des lunettes de sécurité, des vêtements de protection couvrants
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Avant utilisation consulter la Fiche de Données de Sécurité

- Matériaux fermés (métaux, PVC) : Dégraisser les métaux avec un solvant tel que l'acétone, l'essence F. Les surfaces en fer ou en acier doivent être revêtues d'un primaire anti-corrosion : nous consulter. Dégraisser les PVC à l'alcool à brûler.

APPLICATION DU PRODUIT

- Si nécessaire, mise en place entre les lèvres du joint d'un fond de joint.
- Le mastic s'applique à l'aide d'un pistolet à main ou à air comprimé.
- Extruder en un ou plusieurs cordons suivant la largeur du joint à garnir, en évitant toute inclusion d'air.
- Les fissures stables pourront être remplies avec le mastic appliqué à refus en joint continu.
- Serrer et lisser rapidement avec une spatule avant que le mastic ne forme une peau (10 min. environ à +23°C et 50 % HR).
- En fonction des supports, des dimensions de la zone à combler et des conditions climatiques (température, hygrométrie,...) une deuxième couche peut être nécessaire afin d'obtenir le meilleur rendu final (après séchage complet de la première couche).