

Technical data sheet  
**NER-LATT 6100**  
Support métallique pour enduits Ner-Latt 6100



#### RÉFÉRENCES

- Pièces x dimension : 15 x 1.5 m<sup>2</sup> m - 22.50 m
- Emballages par palette : 50
- N° d'article : 6100015250

#### DESCRIPTION

- Support métallique pour enduits de type lattis nervuré
- Enduisage intérieur ou extérieur
- Aluzinc (AZ 150) ou acier galvanisé (Z 275)
- Feuilles de 2,50 m de longueur x 60 cm de largeur
- Epaisseur réelle: 10 mm
- Poids: 1,13 kg/m<sup>2</sup> (+/- 10%)
- Facilite les travaux d'enduisage ou de cimentage, et agit également comme isolant thermique, acoustique et pour les enduits résistant au feu

#### ÉPAISSEUR DE L'ENDUIT

20 mm

#### FABRICATION

Support d'enduit profilé à partir d'une bande pré-découpée de qualité acier aluzinc (AZ 150) selon la norme EN 10215, ou hors bande pré-découpée de qualité galvanisée (Z275) conformément à la norme EN 10142-143-147.

#### PRÉCAUTIONS DE MISE EN OEUVRE

Il faut toujours se renseigner auprès du fabricant pour vérifier la compatibilité de l'enduit avec le profilé utilisé.

#### STOCK

6100015250 : En stock

#### PLACEMENT

- Fixer le lattis sur une surface pleine (blocs, bois ou métal), au minimum 8 fixations adaptées par m<sup>2</sup> (agrafes galvanisées, clous galvanisés ou chevilles en plastique)
- Enduire le lattis en deux couches (2 x 10 mm min.), soit manuellement, soit par projection, pour atteindre une épaisseur minimale de 20 mm d'enduit