

Boîte à crépine TYPE H Série F3 20

Boîte à crépine accessible par le dessus.



Descriptif

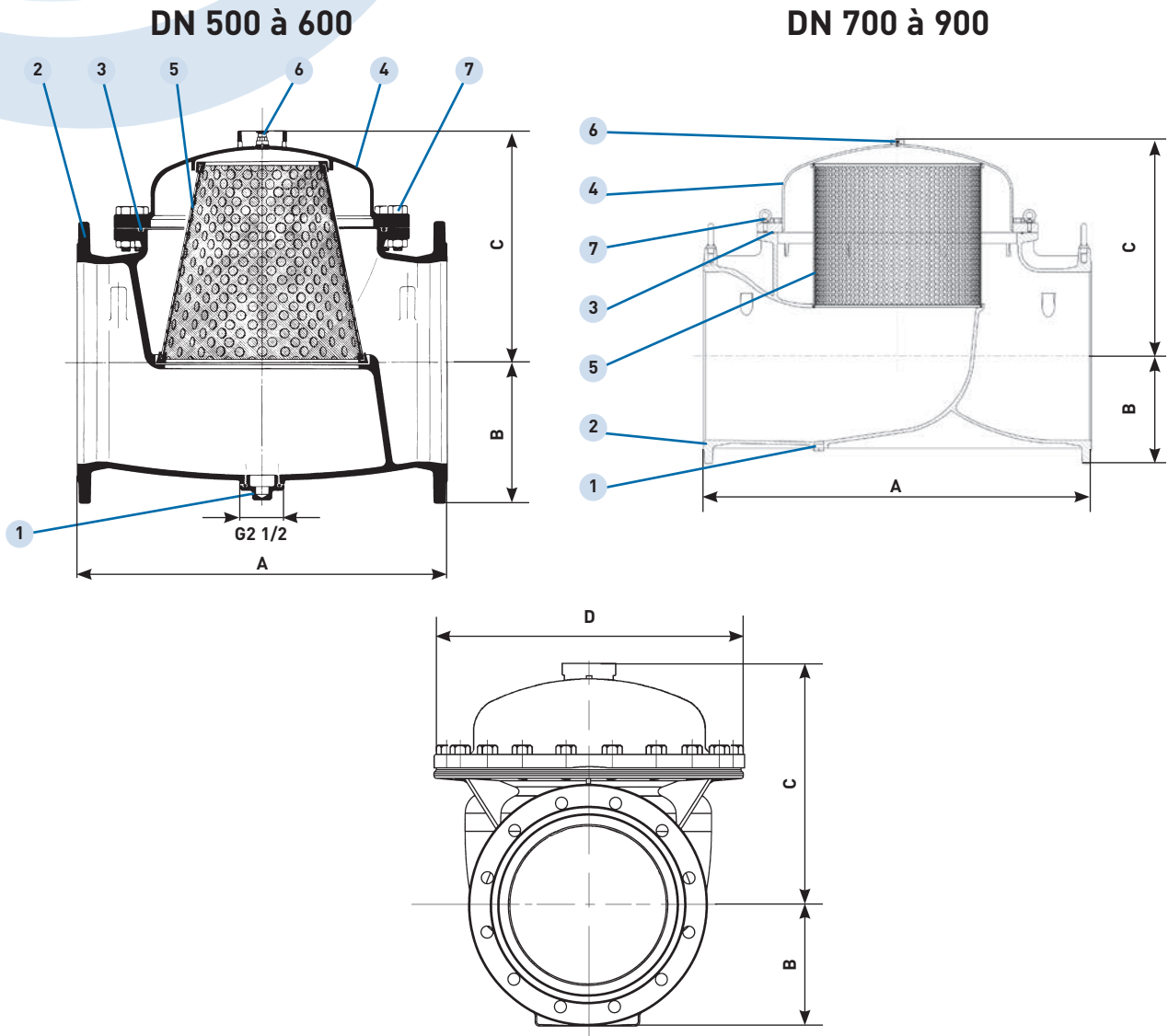
- Tamis renforcé sur une tôle en inox.
- Corps en fonte ductile.
- Revêtement anticorrosion par époxy poudre.
- Purgeur d'air manuel.
- Bouchon de vidange 2" 1/2 sur le corps.
- Accès facile par le dessus.
- Kit purge en option permettant un nettoyage sans interruption de la distribution.

Caractéristiques

- Gamme : DN 500 à 900.
- PFA :
 - DN 500 à 700 PFA 25.
 - DN 800 à 900 PFA 16.
- Perçage des brides selon normes NF EN 1092-2 et ISO 7005-2 :
 - DN 500 à 700 : ISO PN 10, 16 ou 25.
 - DN800 : ISO PN 10 ou 16.
 - DN900 : ISO PN 10.
- Température d'utilisation : +1°C à +70°C.
- Perçage des brides ISO PN 10, 16 ou 25.
- Maille : 2 mm
En option : 0,5 ou 1 mm, 8x8 mm.
- Pression différentielle maximale : 5 bar.

Applications

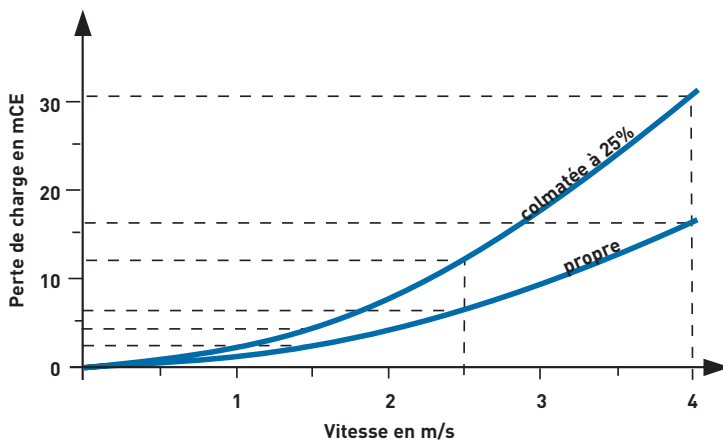
- Protection des appareils de régulation et de réseau pour :
 - distribution d'eau,
 - irrigation.



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Bouchon de purge	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12164
02	Corps	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
03	Joint torique	1	EPDM	
04	Chapeau	1	Acier S235 JR	NF EN 10025
05	Crépine Maille + tôle	1	Inox/X2CrNiMo 17-12-2	NF EN 10088
06	Purgeur d'air	1	Laiton nickelé + POM	
07	Boulonnerie	1	Acier galvanisé	NF EN ISO 898

DN	A	B	C	D	Poids
	mm	mm	mm	mm	kg
500	870	335	540	670	384
600	1000	390	683	780	529
700	1650	480	810	1075	1238
800	1850	513	1030	1340	1672
900	2050	562,5	1030	1340	1795

Caractéristiques hydrauliques



Option



Kit de purge composé des raccords nécessaires et d'un robinet-vanne à opercule DN 50.

Caractéristiques et performances peuvent être modifiées sans préavis en fonction de l'évolution technique. Images et photos non contractuelles.